

ภาคผนวก ช
แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง

ภาคผนวก ช-1





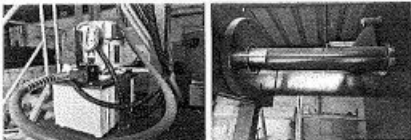







แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง

(Preventive Maintenance Programs)





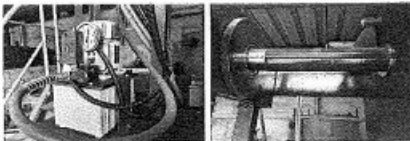



ภาคผนวก ช-2

แบบบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักร
ในระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

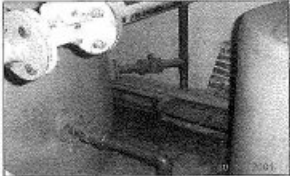
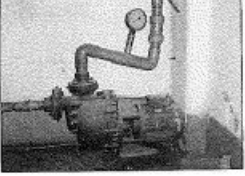




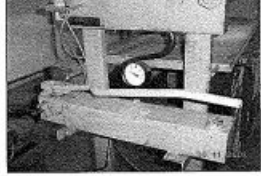
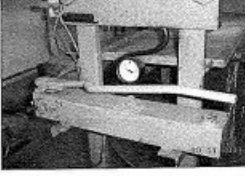

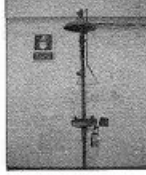


[illegible]

Operator-Level TPM Instructions M/C, CODE : UWT010		
1 	2 	3 
4 	5 	6 
7 	8 	9 
10 	11 	12 

[illegible]

1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	
10		11		12	

[illegible]

1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	
10		11		12	



Result(MN)	Result(Prod)
------------	--------------

[illegible]

--	--

☛ ทำการแก้ไขแล้ว ใช้งานได้ปกติ	ตรวจสอบ
--------------------------------	---------

សវនករ

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

11. 1/1 1/2 1/4 1/8 1/16 1/32 1/64 1/128 1/256 1/512 1/1024 1/2048 1/4096 1/8192 1/16384 1/32768 1/65536 1/131072 1/262144 1/524288 1/1048576 1/2097152 1/4194304 1/8388608 1/16777216 1/33554432 1/67108864 1/134217728 1/268435456 1/536870912 1/1073741824 1/2147483648 1/4294967296 1/8589934592 1/17179869184 1/34359738368 1/68719476736 1/137438953472 1/274877906944 1/549755813888 1/1099511627776 1/2199023255552 1/4398046511104 1/8796093022208 1/17592186044416 1/35184372088832 1/70368744177664 1/140737488355328 1/281474976710656 1/562949953421312 1/1125899906842624 1/2251799813685248 1/4503599627370496 1/9007199254740992 1/18014398509481984 1/36028797018963968 1/72057594037927936 1/144115188075855872 1/288230376151711744 1/576460752303423488 1/1152921504606846976 1/2305843009213693952 1/4611686018427387904 1/9223372036854775808 1/18446744073709551616 1/36893488147419103232 1/73786976294838206464 1/147573952589676412928 1/295147905179352825856 1/590295810358705651712 1/1180591620717411303424 1/2361183241434822606848 1/4722366482869645213696 1/9444732965739290427392 1/18889465931478580854784 1/37778931862957161709568 1/75557863725914323419136 1/151115727451828646838272 1/302231454903657293676544 1/604462909807314587353088 1/1208925819614629174706176 1/2417851639229258349412352 1/4835703278458516698824704 1/9671406556917033397649408 1/19342813113834066795298816 1/38685626227668133590597632 1/77371252455336267181195264 1/154742504910672534362390528 1/309485009821345068724781056 1/618970019642690137449562112 1/1237940039285380274899124224 1/2475880078570760549798248448 1/4951760157141521099596496896 1/9903520314283042199192993792 1/19807040628566084398385987584 1/39614081257132168796771975168 1/79228162514264337593543950336 1/158456325028528675187087900672 1/316912650057057350374175801344 1/633825300114114700748351602688 1/1267650600228229401496703205376 1/2535301200456458802993406410752 1/5070602400912917605986812821504 1/10141204801825835211973625643008 1/20282409603651670423947251286016 1/40564819207303340847894502572032 1/81129638414606681695789005144064 1/162259276829213363391578010288128 1/324518553658426726783156020576256 1/649037107316853453566312041152512 1/1298074214633706907132624082305024 1/2596148429267413814265248164610048 1/5192296858534827628530496329220096 1/10384593717069655257060992658440192 1/20769187434139310514121985316880384 1/41538374868278621028243970633760768 1/83076749736557242056487941267521536 1/166153499473114484112975882535043072 1/332306998946228968225951765070086144 1/664613997892457936451903530140172288 1/1329227995784915872903807060280344576 1/2658455991569831745807614120560689152 1/5316911983139663491615228241121378304 1/10633823966279326983230456482242756608 1/21267647932558653966460912964485513216 1/42535295865117307932921825928971026432 1/85070591730234615865843651857942052864 1/170141183460469231731687303715884105728 1/340282366920938463463374607431768211456 1/680564733841876926926749214863536422912 1/1361129467683753853853498429727072845824 1/2722258935367507707706996859454145691648 1/5444517870735015415413993718908291383296 1/10889035741470030830827987437816582766592 1/21778071482940061661655974875633165533184 1/43556142965880123323311949751266331066368 1/87112285931760246646623899502532662132736 1/174224571863520493293247799005065324265472 1/348449143727040986586495598010130648530944 1/696898287454081973172991196020261297061888 1/1393796574908163946345982392040522594123776 1/2787593149816327892691964784081045188247552 1/5575186299632655785383929568162090376495104 1/11150372599265311570767859136324180752990208 1/22300745198530623141535718272648361505980416 1/44601490397061246283071436545296723011960832 1/89202980794122492566142873090593446023921664 1/178405961588244985132285746181186892047843328 1/356811923176489970264571492362373784095686656 1/713623846352979940529142984724747568191373312 1/1427247692705959881058285969449495136382746624 1/2854495385411919762116571938898990272765493248 1/5708990770823839524233143877797980545530986496 1/11417981541647679048466287755595961091061972992 1/2

100

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

[illegible]

the oil lamp.

[illegible][illegible][illegible][illegible]

2011-11-11

[illegible][illegible][illegible]

1

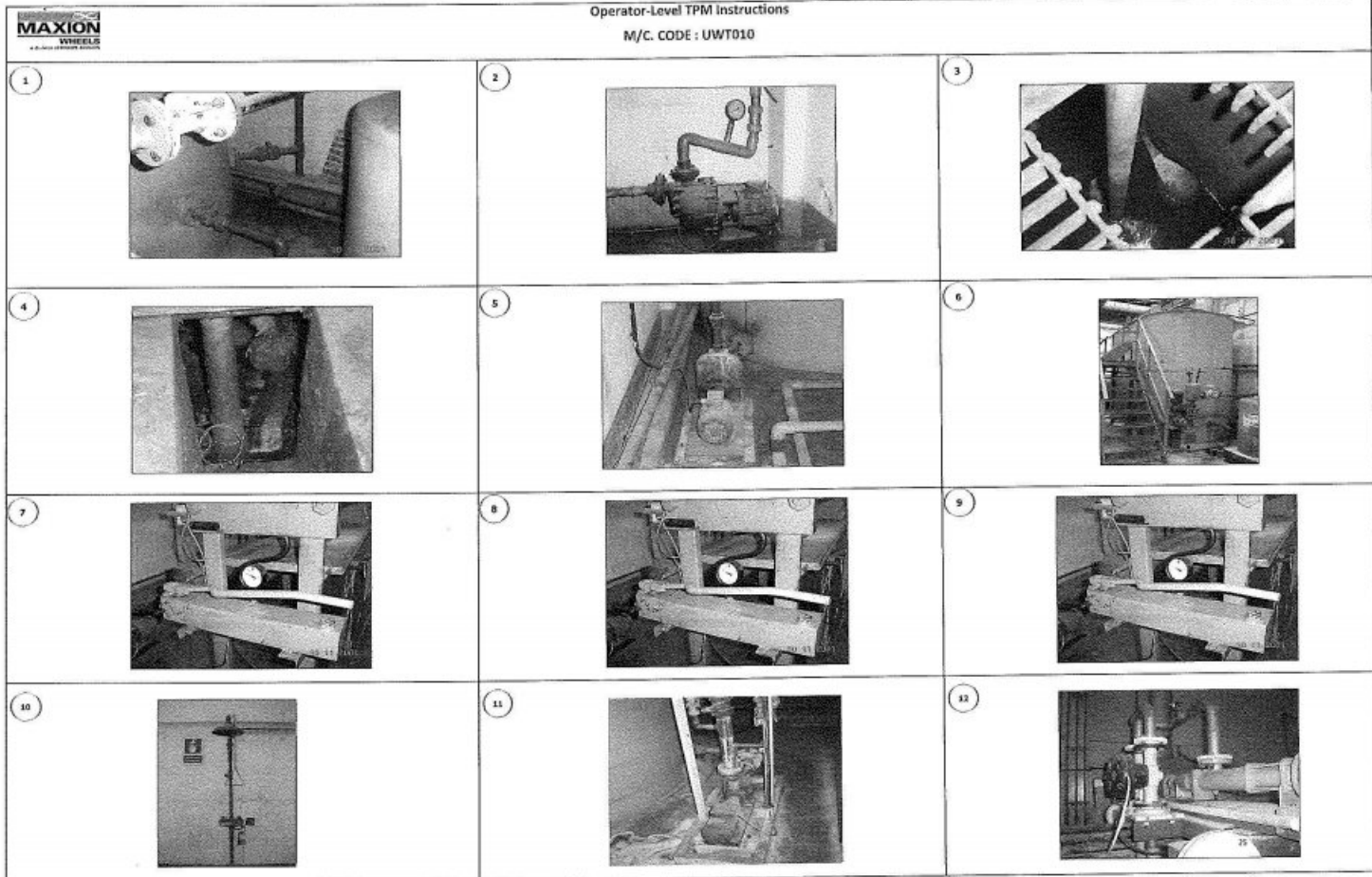
[illegible][illegible][illegible][illegible]

A blank coordinate grid with x and y axes labeled from 1 to 10. The grid is 10 units wide and 10 units high. The x-axis is labeled 'x' at the top right, and the y-axis is labeled 'y' at the top left. The grid lines are spaced at 1-unit intervals.

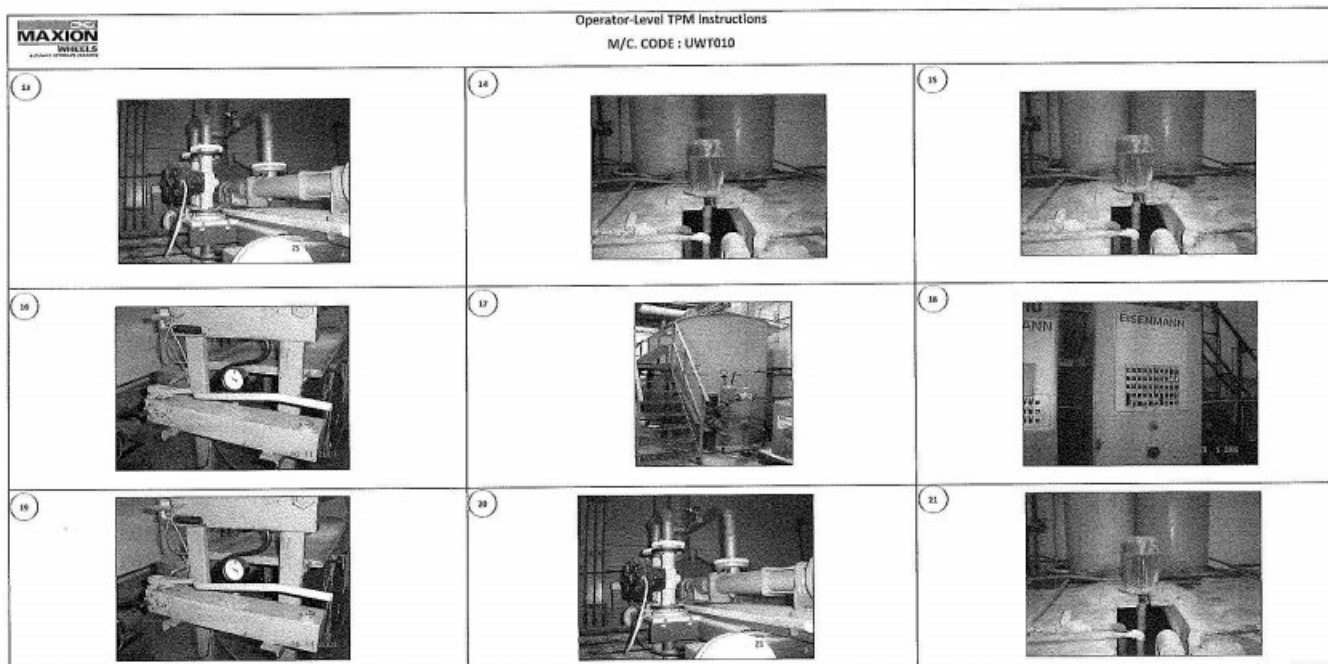
1000

[illegible]

Operator-Level TPM Instructions
M/C. CODE : UWT010



Operator-Level TPM Instructions
M/C. CODE : UWT010



Document # F-MN-006		PLAN PM	Month	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการ Maintenance	May-24			
Equipment Type (S) : ปาตีสี Paint line 1		<input type="checkbox"/> ปิดปั๊ม <input checked="" type="checkbox"/> เปิดปั๊ม				
วิธีปฏิบัติงาน		วันที่เขียนหรือได้รับการแก้ไข				
1. ตรวจสอบสภาพปั๊ม โดย Operation ตรวจสอบระบบ PM โดย Maintenance						
2. กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขให้กลับปกติในแผน โดยระบุตัวชี้วัดกิจกรรมแก้ไข						
สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงมือของทางทีม กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้						
ภายในวันเวลาสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาจากความเสี่ยงงานแจ้งซ่อมทาง						
หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป						
ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ดำเนินการ				
MM = Mould Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance						
D = ทุกวัน TW = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งเดือน 3M = 1 ครั้งไตรมาส 6M = 1 ครั้งครึ่งปี 1Y = 1 ครั้งปี						
จุดตรวจ	จุดตรวจ	จุดตรวจ	จุดตรวจ	จุดตรวจ	จุดตรวจ	จุดตรวจ
1	P3	D	ตรวจสอบสภาพปั๊มสูบน้ำในถังของระบบ Waste Water Treatment	สภาพปกติ ไม่มีรอยแตกและการรั่วซึม	/	/
2	P3	D	ตรวจสอบสภาพการทำงานของ Pump สูบน้ำและแรงดันของ Pressure Pump	ค่าอยู่ที่ 0.5 kg/cm2	/	/
3	P3	D	ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบ Switch ลูกกลิ้ง	ระดับน้ำต้องต่ำกว่าลูกกลิ้ง	/	/
4	P3	D	ทำความสะอาดปั๊มสูบน้ำ เช่น ปั๊มระบบระบายน้ำจากถังพักน้ำ		/	/
5	P3	D	สังเกตการทำงานของระบบ Pump สูบน้ำจากถัง Holding ถังแรกเข้าถัง B71.2	ทำงานปกติ ไม่มีเสียงดังผิดปกติและการรั่วซึม	/	/
6	P3	D	ตรวจสอบสภาพการทำงานของถัง Holding ถังที่สองเข้าถัง B71.3	ไม่มีรอยแตกและการรั่วซึม	/	/
7	P3	D	สังเกต Pump Hydr. และระบบของระบบ Filter Press	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/
8	P3	D	ทำความสะอาดถังพักน้ำในระบบ Hydr. Filter Press		/	/
9	P3	D	ตรวจสอบการทำงานของ Filter Press		/	/
10	P3	D	ทดสอบการทำงานของปั๊มสูบน้ำในระบบ	ทดสอบได้ตามความต้องการ	/	/
11	MN	3M	ตรวจสอบการทำงานของ Pump สูบน้ำจากถัง B71.1 เข้าถัง B71.2	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ และตรวจสอบการรั่วซึม	/	/
12	MN	3M	ตรวจสอบการทำงานของ Pump สูบน้ำจากถัง B71.3 เข้าถัง Batch Reactor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ และตรวจสอบการรั่วซึม	/	/
13	MN	3M	ตรวจสอบการทำงานของ Motor ขับชุดตะกอน	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ Motor ไม่ร้อน	/	/
14	MN	3M	ตรวจสอบการทำงานของ Motor ขับใบกวนถัง B71.2	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ Motor ไม่ร้อน	/	/
15	MN	3M	ตรวจสอบการทำงานของ Motor ขับใบกวนถัง B81	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ Motor ไม่ร้อน	/	/
16	MN	3M	เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน Hydr. ระบบ Filter Press		/	/
17	MN	3M	ทำความสะอาดถังพักน้ำ ระบบ Filter Press		/	/
18	MN	6M	ตรวจสอบระบบ Control และตรวจสอบไฟ Switch และอุปกรณ์ไฟฟ้า	ทำงานปกติ ไม่มีชำรุด	/	/
19	MN	6M	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันในระบบ Pump Filter Press		/	/
20	MN	6M	ตรวจสอบการทำงานของ Flow Meter ของระบบ		/	/
21	MN	6M	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันในระบบ Pump สูบน้ำจากถัง B71.3		/	/
ผู้ตรวจ		ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ	ผู้ดำเนินการ	ผู้ดำเนินการ	ผู้ดำเนินการ	ผู้ดำเนินการ

Operator-Level TPM Instructions		
M/C CODE : UWT010		
1	2	3
4	5	6
7	8	9
10	11	12

Document # F-MN-006		PLAN PM	Month	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance	Jun-24			
Equipment Type (S) : ยานต์สี Paint line 1		<input type="checkbox"/> ผลิต <input checked="" type="checkbox"/> ผลิต <input type="checkbox"/> ผลิต				





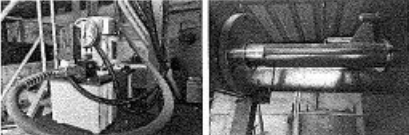



วิธีปฏิบัติ

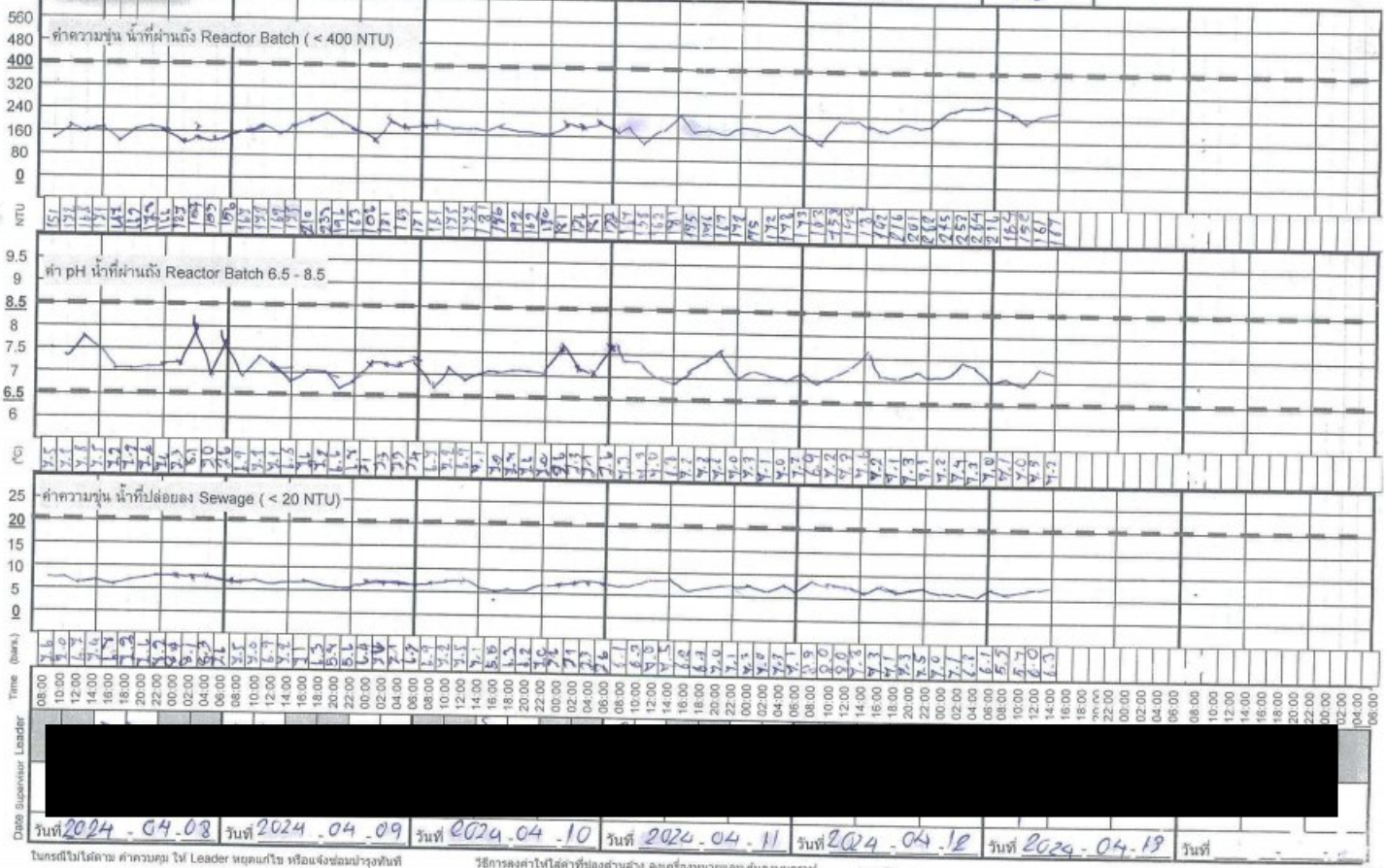
- ตรวจสอบอุปกรณ์โดย Operation ตรวจสอบระบบ PM โดย Maintenance
- กรณีพบความผิดปกติให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติโดยเร็วที่สุดเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

ส่วนที่ 1: ผู้ดำเนินการโดย ผู้ดำเนินการโดย ลงในตารางนี้ กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้
ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการบันทึกความผิดปกติของปัญหา โดยพิจารณาจากตารางงานประจำสัปดาห์
หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป

วันที่	ผู้ดำเนินการ	MM = Mold Maintenance	QC = Quality	P1, P2, P3 = Production	MN = Maintenance	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	P3	D	ตรวจสอบระดับน้ำในถังของระบบ Waste Water Treatment	สภาพปกติ ไม่มีรอยแตกและการรั่วซึม		/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	P3	D	ตรวจสอบสภาพการทำงานของ Pump ดูดน้ำและแรงดันของ Pressure Pump	ค่าอยู่ที่ 0.5 kg/cm2		/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	P3	D	ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบ Switch ดูดน้ำ	ระดับน้ำเพียงพอสำหรับดูดน้ำ		/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	P3	D	ตรวจสอบระดับน้ำในถัง Holding ถังน้ำจากถัง B71.2	ทำงานปกติ ไม่มีเสียงดังผิดปกติและการรั่วซึม		/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	P3	D	ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบ Pump ดูดน้ำจากถัง Holding ถังน้ำจากถัง B71.2	ไม่มีรอยแตกและการรั่วซึม		/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	P3	D	ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบ Pump ดูดน้ำจากถัง Holding ถังน้ำจากถัง B71.2	ไม่มีรอยแตกและการรั่วซึม		/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	P3	D	ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบ Pump ดูดน้ำจากถัง Holding ถังน้ำจากถัง B71.2	ไม่มีรอยแตกและการรั่วซึม		/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	P3	D	ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบ Pump ดูดน้ำจากถัง Holding ถังน้ำจากถัง B71.2	ไม่มีรอยแตกและการรั่วซึม		/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	P3	D	ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบ Pump ดูดน้ำจากถัง Holding ถังน้ำจากถัง B71.2	ไม่มีรอยแตกและการรั่วซึม		/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10	P3	D	ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบ Pump ดูดน้ำจากถัง Holding ถังน้ำจากถัง B71.2	ไม่มีรอยแตกและการรั่วซึม		/	-	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
11	MN	3M	ตรวจสอบการทำงานของ Pump ดูดน้ำจากถัง B71.1 เข้าถัง B71.2	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ และการรั่วซึม																																
12	MN	3M	ตรวจสอบการทำงานของ Pump ดูดน้ำจากถัง B71.3 เข้าถัง Batch Reactor	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ และการรั่วซึม																																
13	MN	3M	ตรวจสอบการทำงานของ Motor ขับชุดขับเคลื่อน	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ Motor ไม่สั่น																																
14	MN	3M	ตรวจสอบการทำงานของ Motor ขับใบพัด B71.2	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ Motor ไม่สั่น																																
15	MN	3M	ตรวจสอบการทำงานของ Motor ขับใบพัด B61	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ Motor ไม่สั่น																																
16	MN	3M	เปลี่ยนน้ำมันใน Hydr. ระบบ Filter Press																																	
17	MN	3M	ทำความสะอาดถัง B71.2 และถัง B71.3																																	
18	MN	6M	ตรวจสอบระบบ Control และตรวจสอบไฟ Switch และอุปกรณ์ไฟฟ้า	ทำงานปกติ ไม่มีชำรุด																																
19	MN	6M	เปลี่ยนน้ำมันในระบบ Pump Filter Press																																	
20	MN	6M	ตรวจสอบการทำงานของ Flow Meter ของระบบ																																	
21	MN	6M	เปลี่ยนน้ำมันในถัง Pump ดูดน้ำจากถัง B71.3																																	

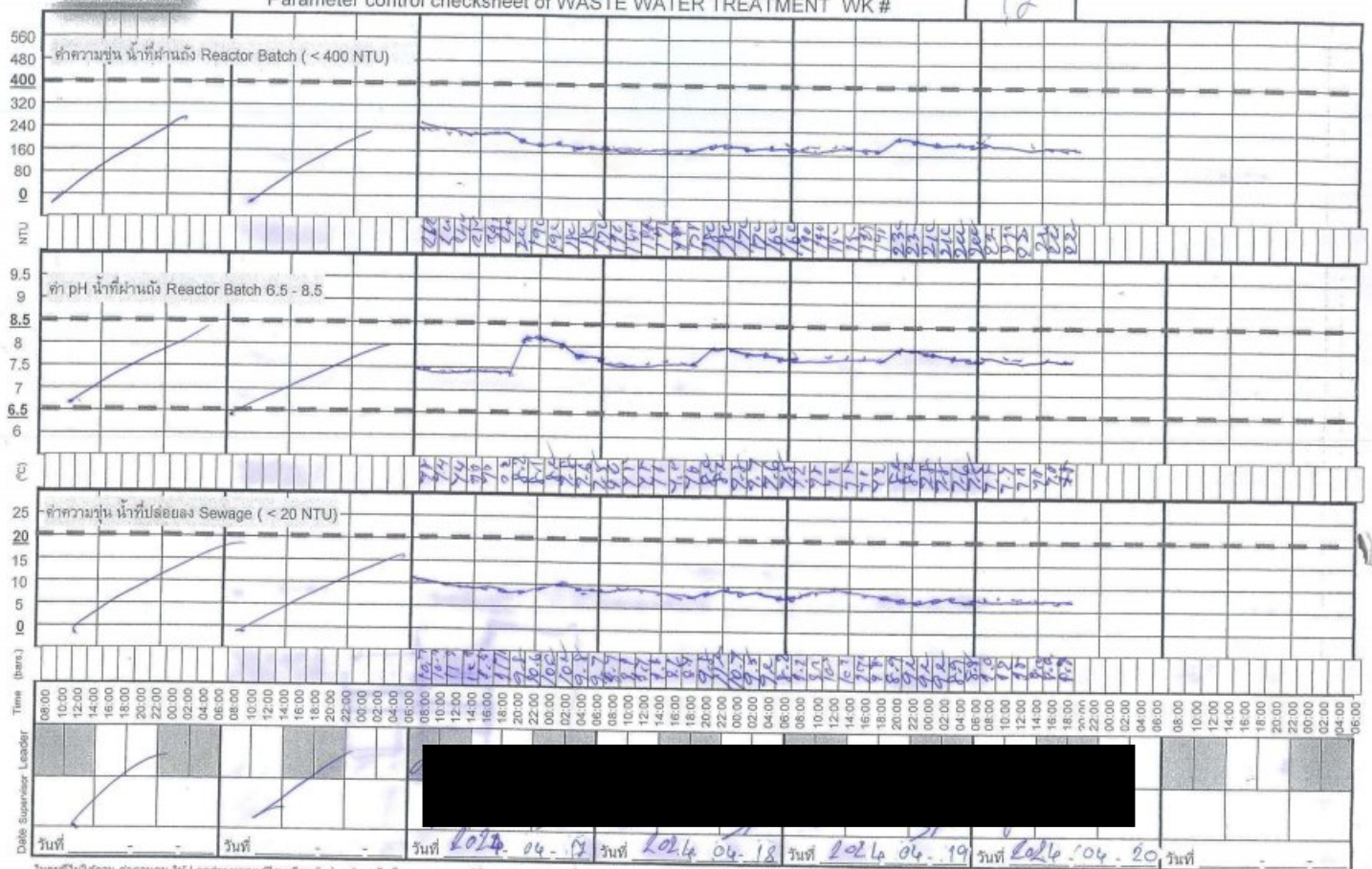
ผู้ดำเนินการ	Signature	Signature	Signature
Leader			

Operator-Level TPM Instructions					
M/C CODE : UWT010					
1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	
10		11		12	



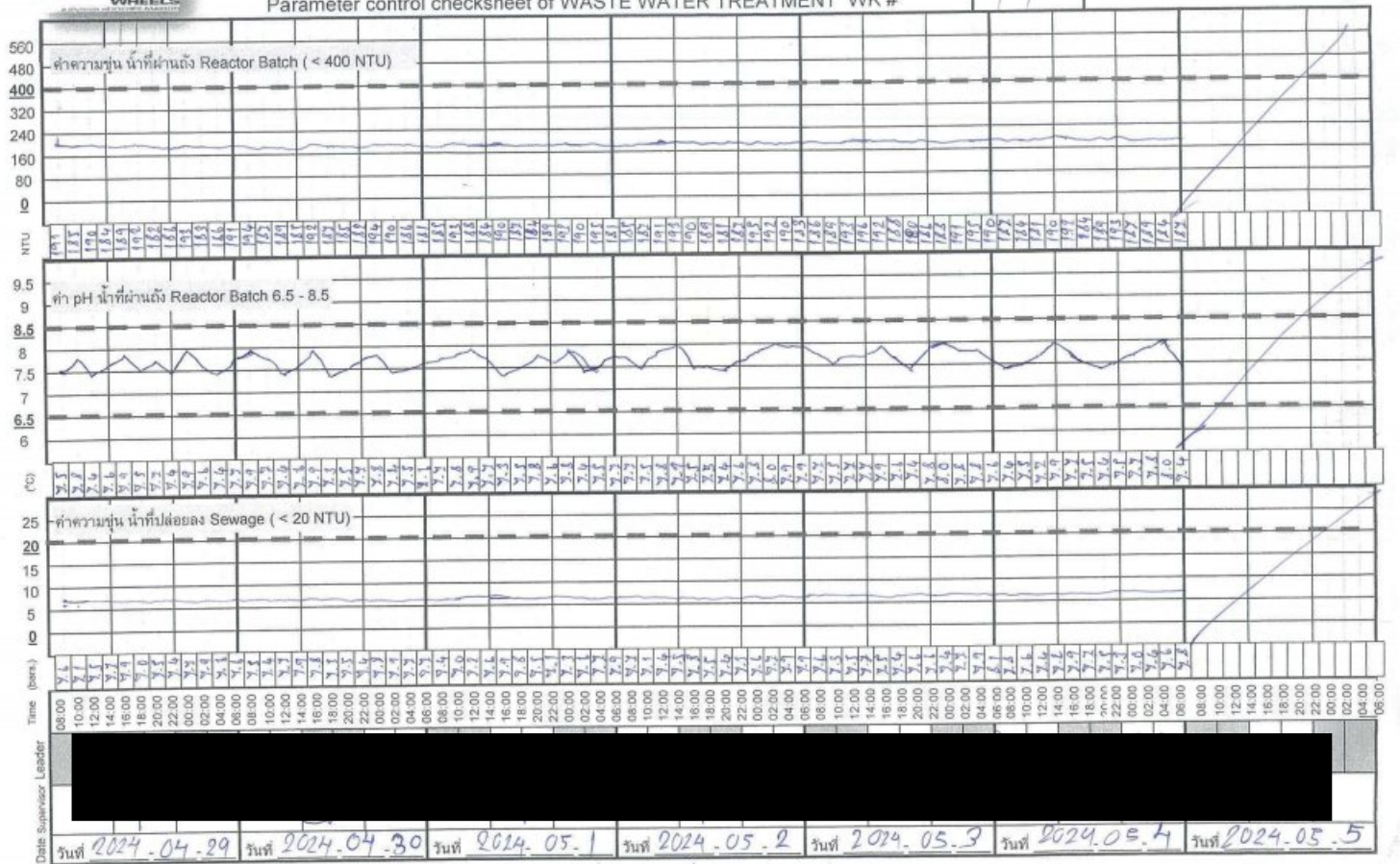
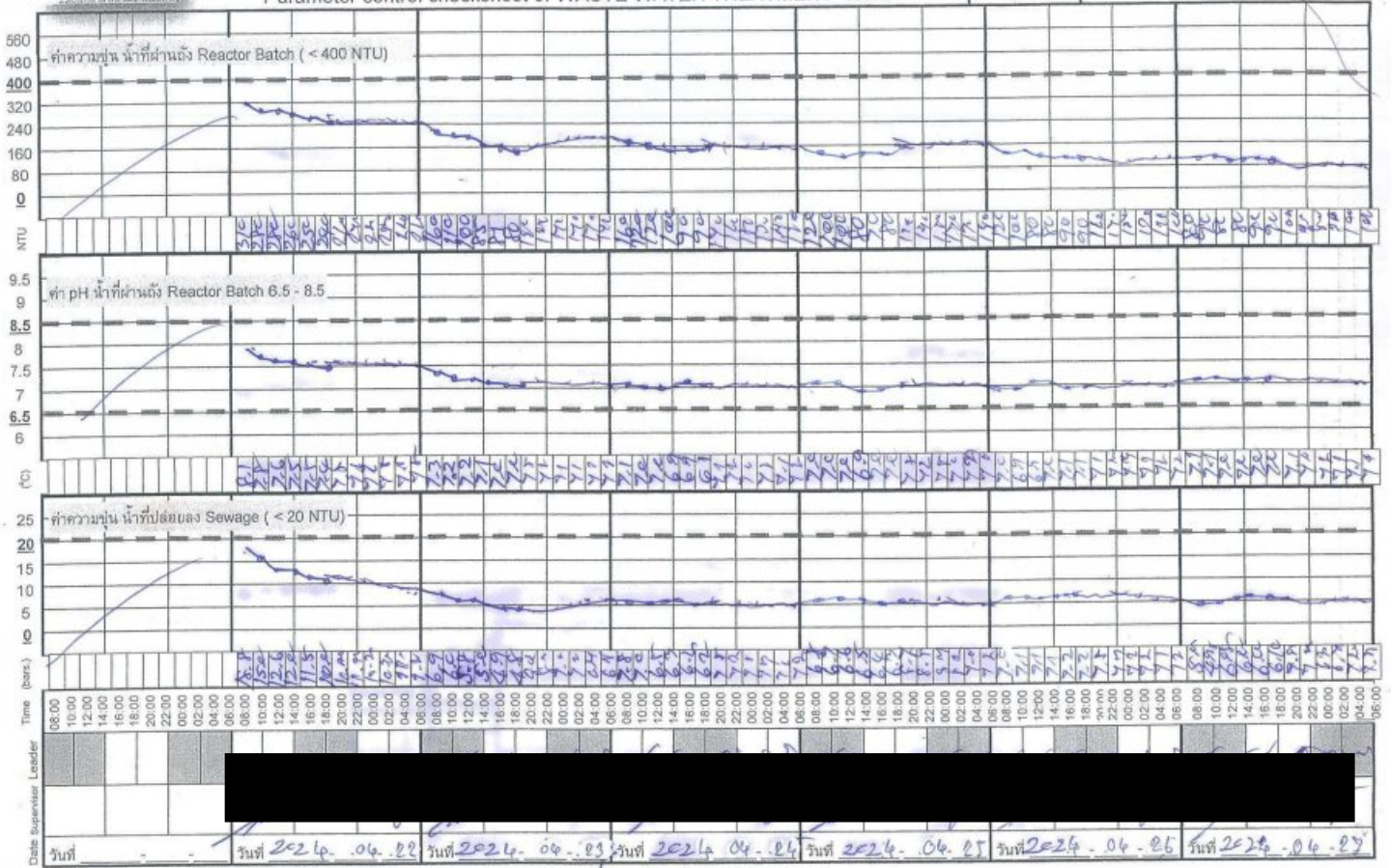
F-PL-085 : A-2 : 2010-02-15 : วันที่มีผลบังคับใช้ : 2010-02-20

หมายเหตุ :



F-PL-085 : A-2 : 2010-02-15 : วันที่มีผลบังคับใช้ : 2010-02-20

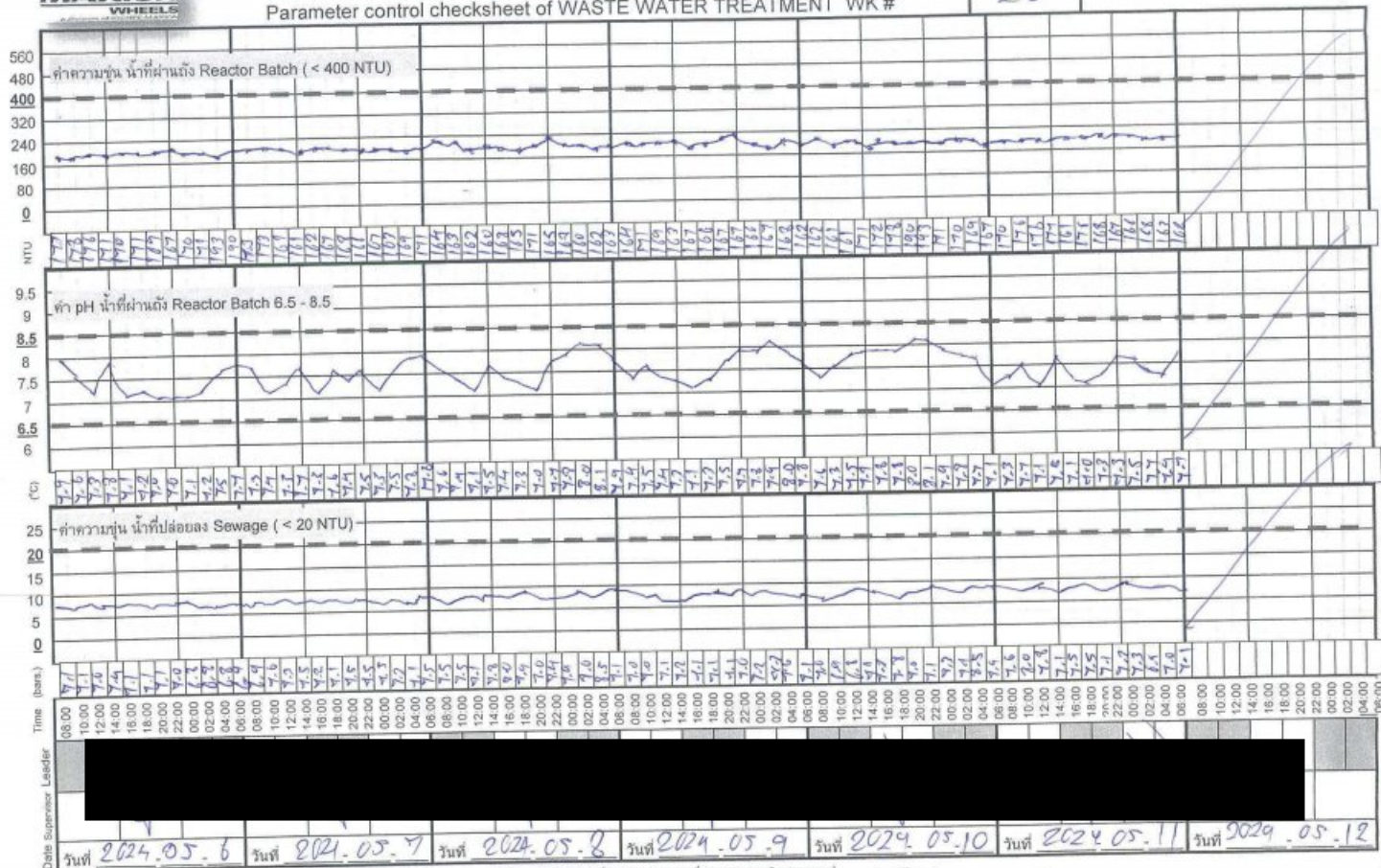
หมายเหตุ :





ตารางการตรวจสอบค่าควบคุม WASTE WATER TREATMENT ประจำสัปดาห์ที่
Parameter control checksheet of WASTE WATER TREATMENT WK #

20



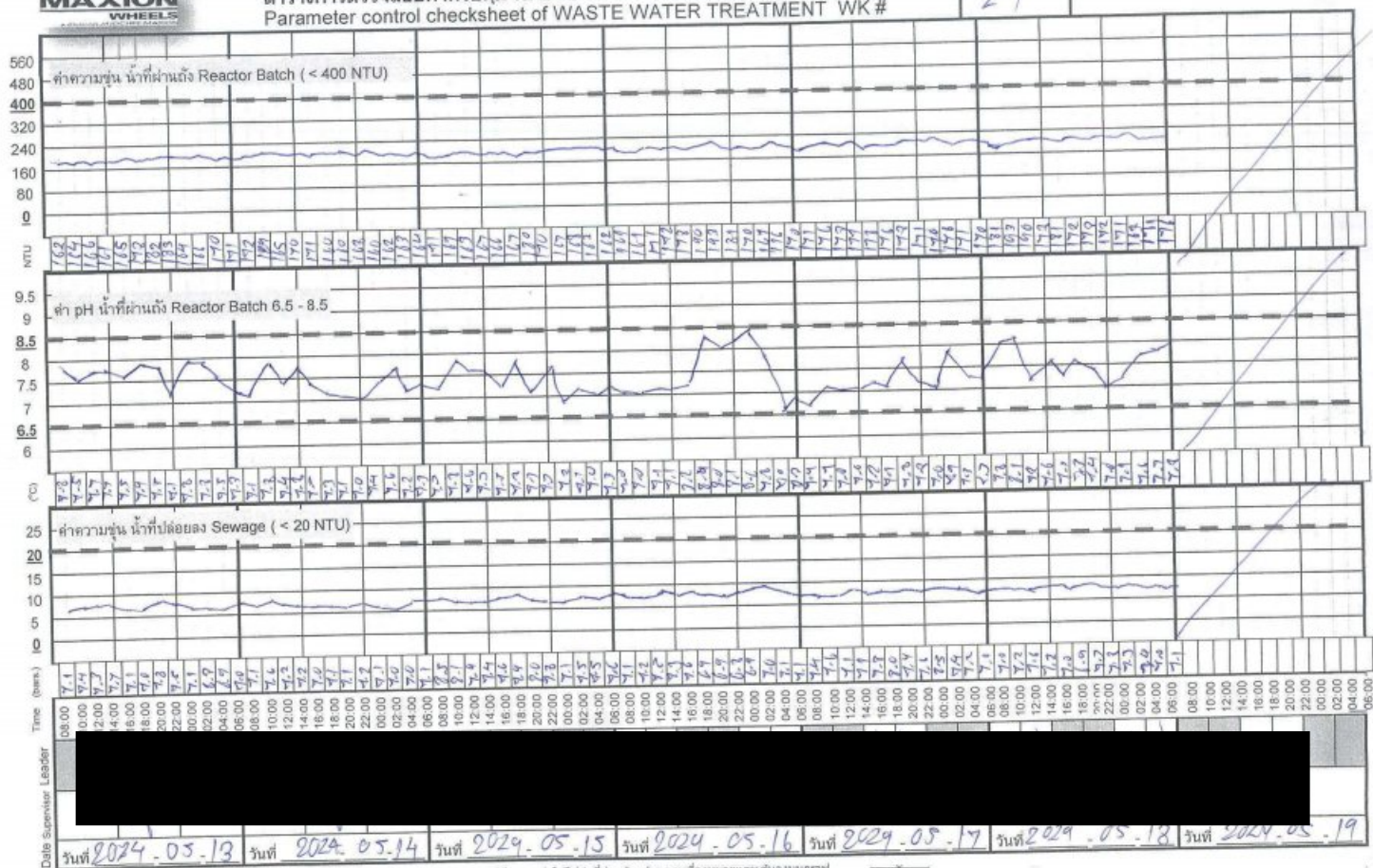
F-PL-085 : A-2 : 2010-02-15 : วันที่มีผลบังคับใช้ : 2010-02-20

หมายเหตุ :



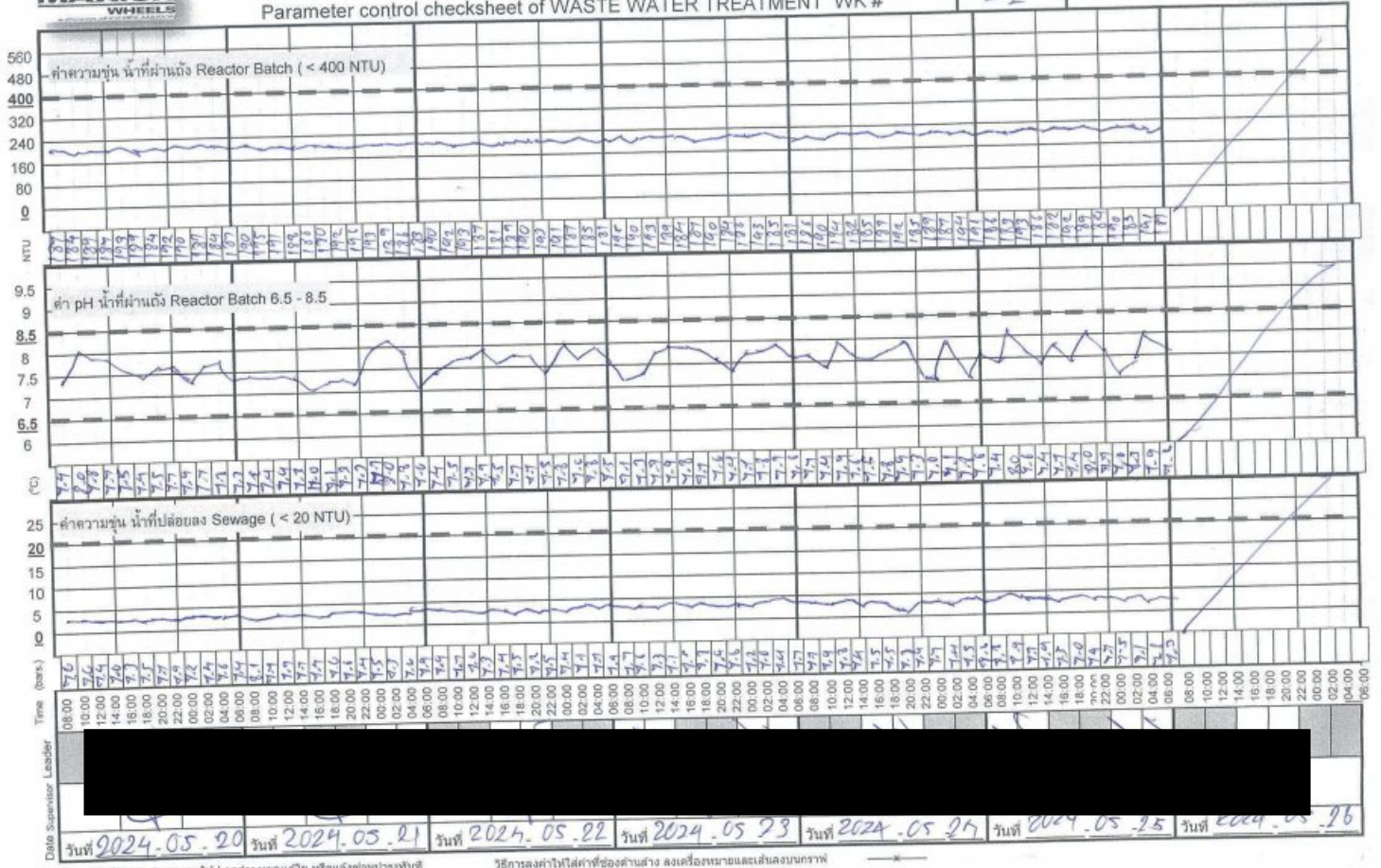
ตารางการตรวจสอบค่าควบคุม WASTE WATER TREATMENT ประจำสัปดาห์ที่
Parameter control checksheet of WASTE WATER TREATMENT WK #

21



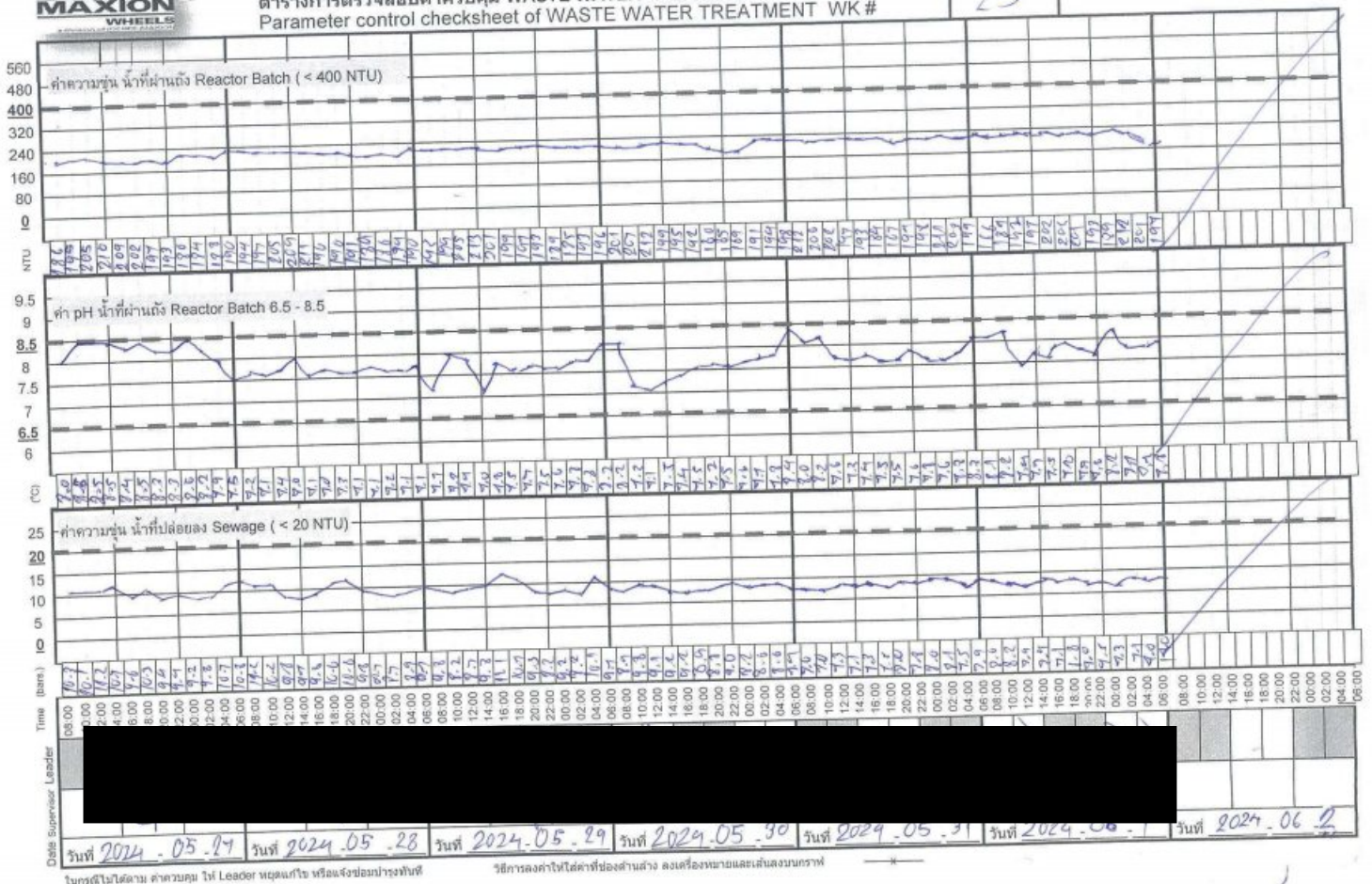
F-PL-085 : A-2 : 2010-02-15 : วันที่มีผลบังคับใช้ : 2010-02-20

หมายเหตุ :



F-PL-085 : A-2 : 2010-02-15 : วันที่มีผลบังคับใช้ : 2010-02-20

หมายเหตุ :



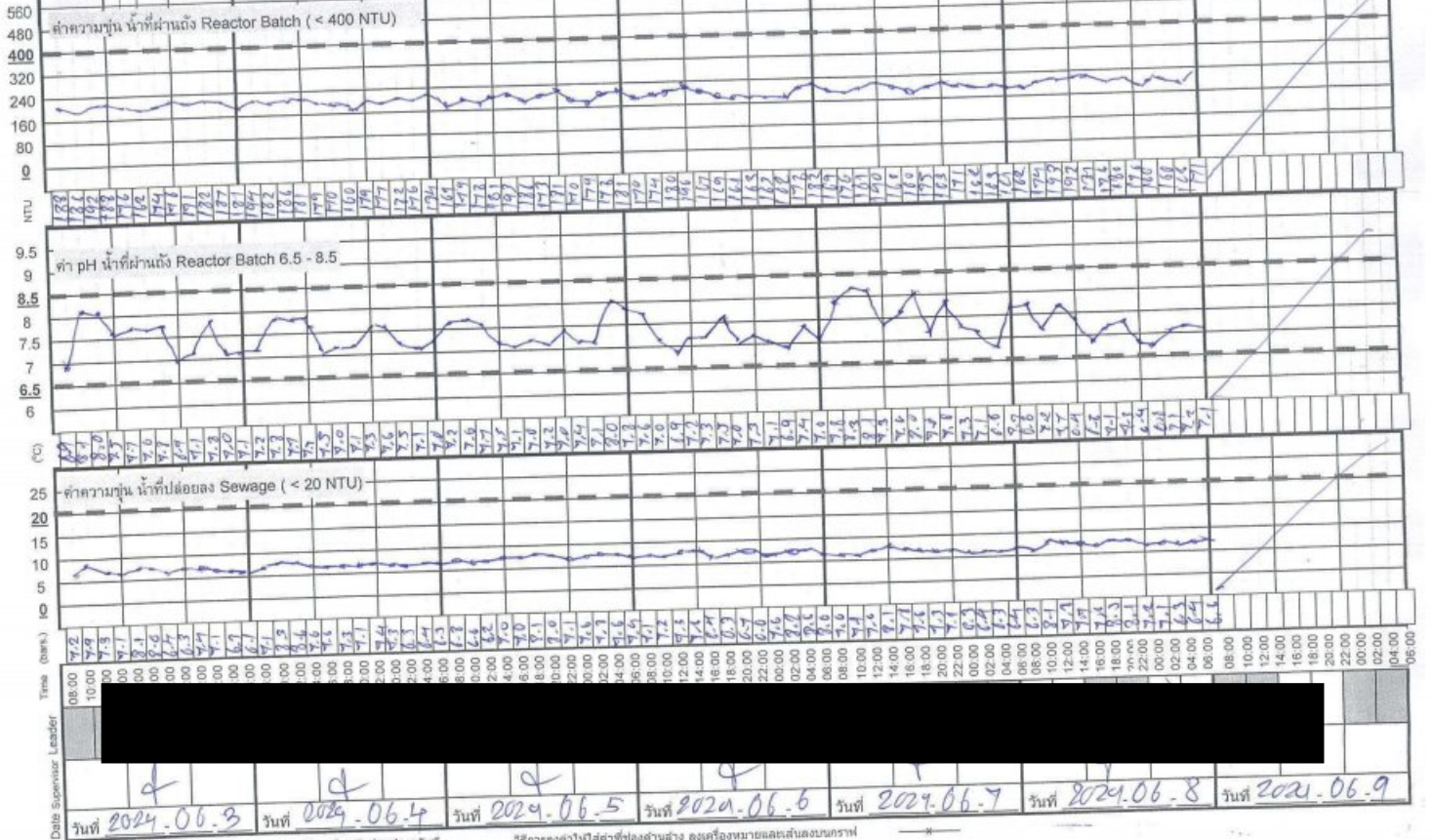
F-PL-085 : A-2 : 2010-02-15 : วันที่มีผลบังคับใช้ : 2010-02-20

หมายเหตุ :



ตารางการตรวจสอบค่าควบคุม WASTE WATER TREATMENT ประจำสัปดาห์ที่
Parameter control checksheet of WASTE WATER TREATMENT WK #

24



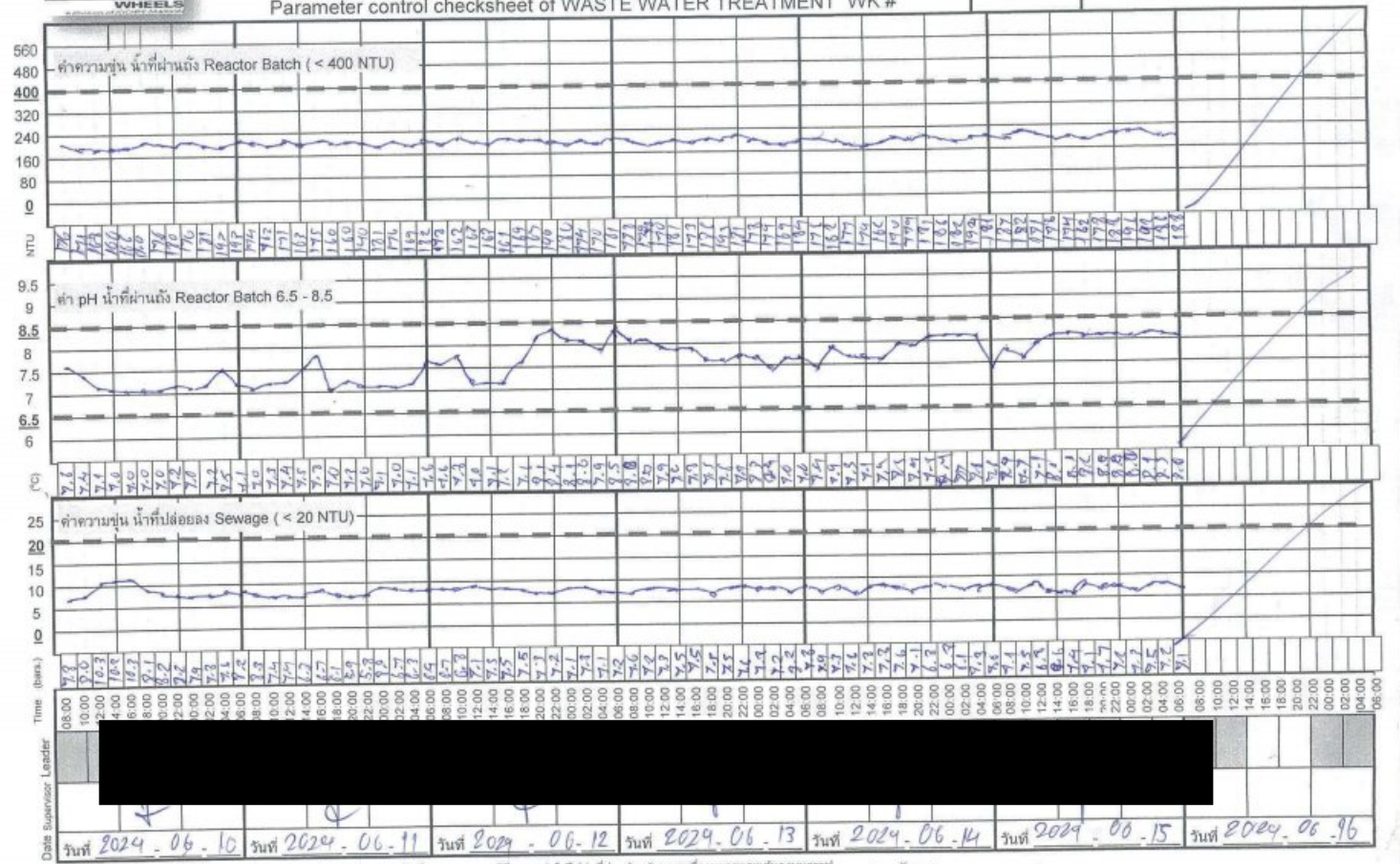
F-PL-085 : A-2 : 2010-02-15 : วันที่มีผลบังคับใช้ : 2010-02-20

หมายเหตุ :



ตารางการตรวจสอบค่าควบคุม WASTE WATER TREATMENT ประจำสัปดาห์ที่
Parameter control checksheet of WASTE WATER TREATMENT WK #

25



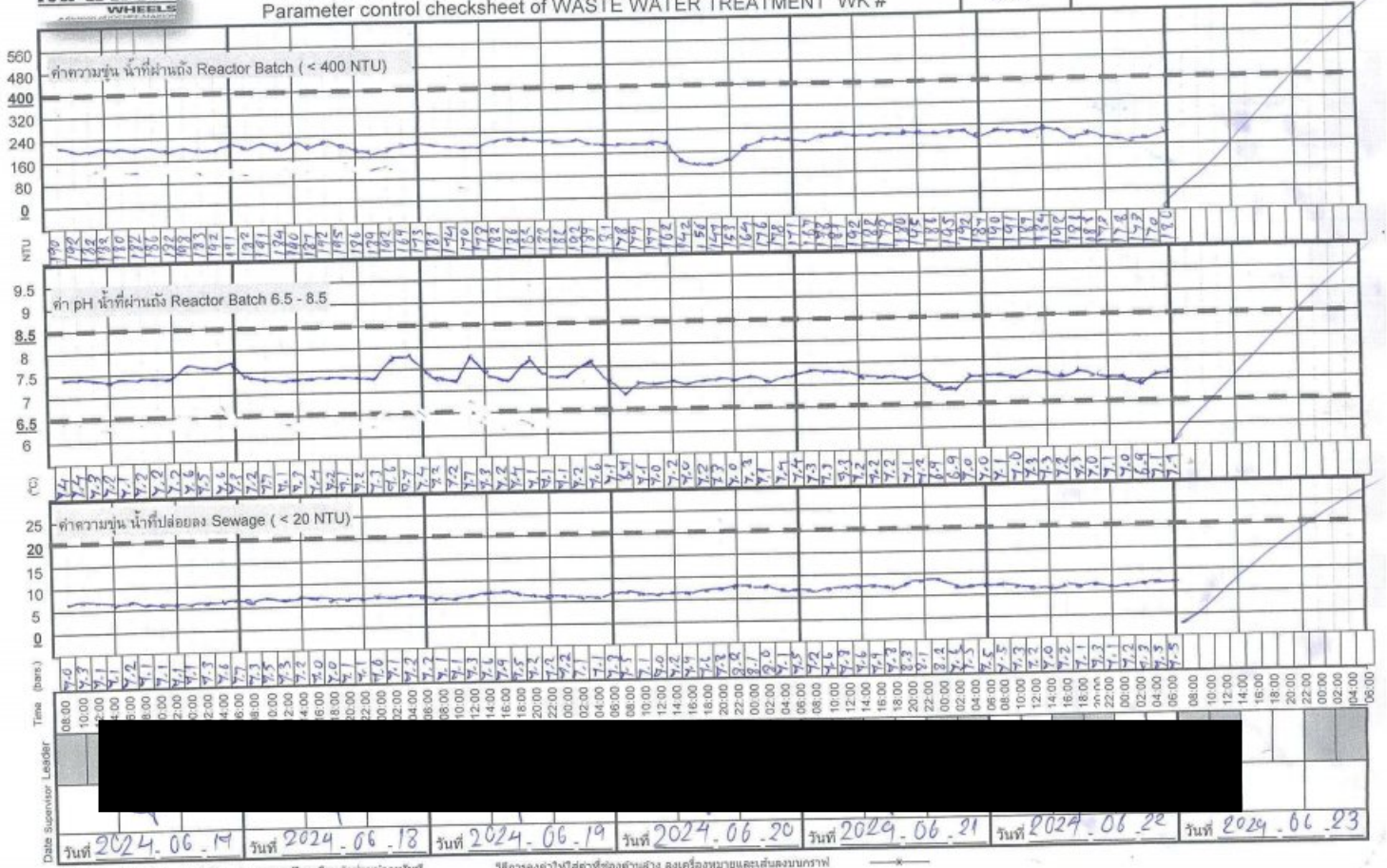
F-PL-085 : A-2 : 2010-02-15 : วันที่มีผลบังคับใช้ : 2010-02-20

หมายเหตุ :



ตารางการตรวจสอบค่าควบคุม WASTE WATER TREATMENT ประจำสัปดาห์ที่
Parameter control checksheet of WASTE WATER TREATMENT WK #

26



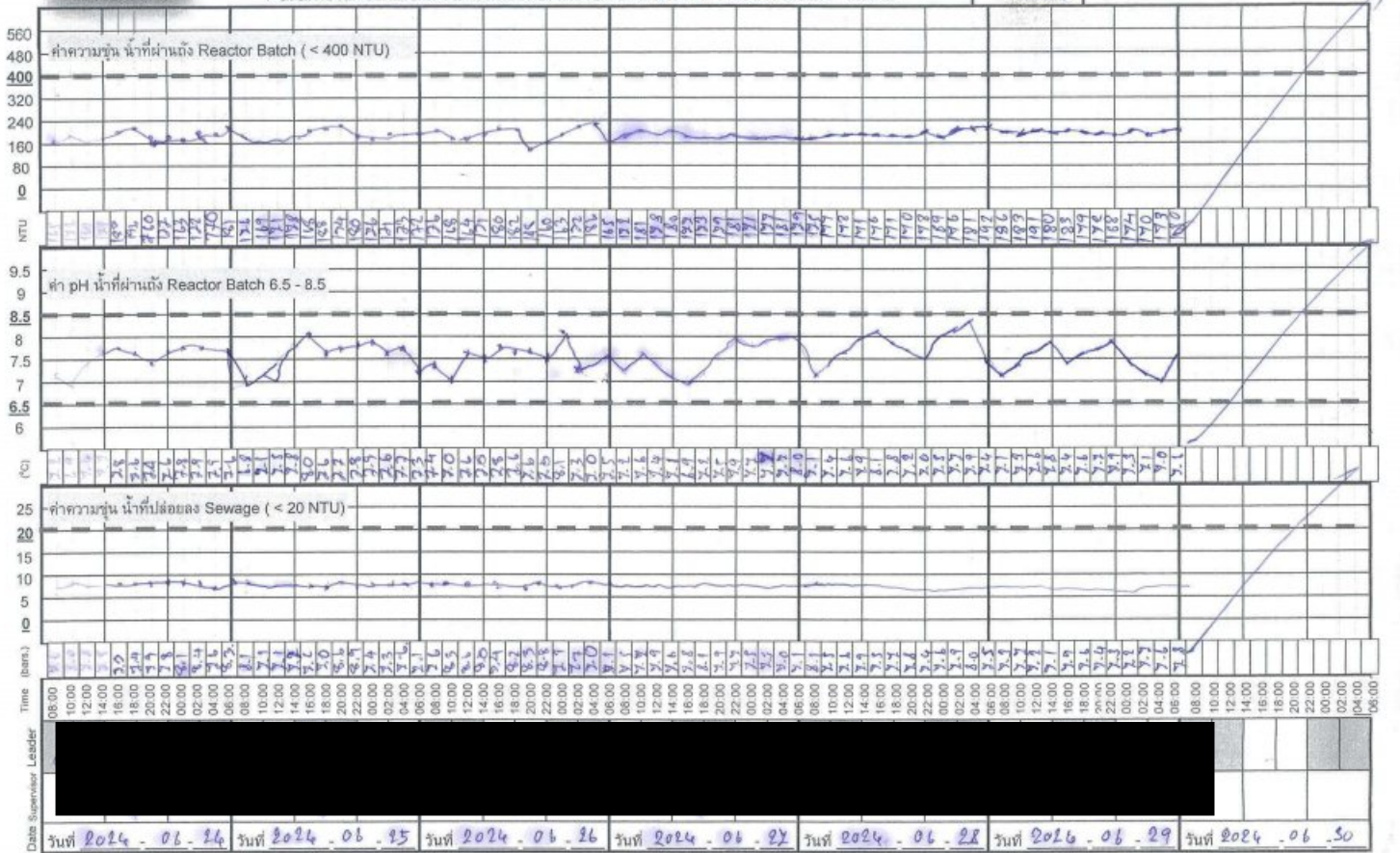
F-PL-085 : A-2 : 2010-02-15 : วันที่มีผลบังคับใช้ : 2010-02-20

หมายเหตุ :



ตารางการตรวจสอบค่าควบคุม WASTE WATER TREATMENT ประจำสัปดาห์ที่
Parameter control checksheet of WASTE WATER TREATMENT WK #

27















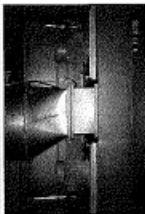




F-PL-085 : A-2 : 2010-02-15 : วันที่มีผลบังคับใช้ : 2010-02-20

หมายเหตุ :



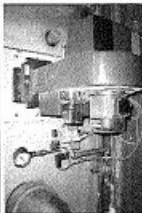




ภาคผนวก ช-3





แบบบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษ
(รวบรวมและระบายอากาศ) Bag filter, Dust Collector









Equipment Type(s) : Wet Paint Line				Month : March 2024	Result M/R
				Maintenance กิจกรรม 2687	Result Prod.
TPM Item	รายการ	กิจกรรม	รูปถ่าย		
1	ชุด 3 เส้น	<p>ตรวจสอบการติดตั้งสายพาน Conveyer 2 ชุด และ Motor ของระบบ Pump ผลิตสี</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบ Encoder ของชุด Conveyer / Coupling - ตรวจสอบสายพาน Drive / Motor และ Drive Chain ของชุด Conveyer - ตรวจสอบสายพาน Sprocket ของชุด Motor กับ Chain Drive / Motor - ตรวจสอบสายพาน Drive 900 Motor Gear ชุด Conveyer - ตรวจสอบสายพาน Drive Chain Conveyer Line จากสีเหลือง / ทรายสีส้ม / ทรายสีน้ำตาล - ถ่ายรูปเก็บหลักฐานการ / เสร็จเรียบร้อยเรียบร้อยแล้ว 		<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024</p> <p>✓ สีเหลือง () ผลิตสี () ทรายสี () ทรายสีส้ม</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM :</p> <p>สรวิชัย ๘/๒๒๐ O</p>	
2	ชุด 3 เส้น	<p>ตรวจสอบสายพานและมอเตอร์ที่ติดตั้งสายพานสีน้ำตาล</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสายพานและ Motor AM Gearset ของชุด Conveyer - ตรวจสอบสายพาน Conveyer ที่สายพานสายพานสีน้ำตาล / ทรายสีส้ม / ทรายสีน้ำตาล 		<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024</p> <p>✓ สีเหลือง () ผลิตสี () ทรายสี () ทรายสีส้ม</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM :</p> <p>สรวิชัย ๘/๒๒๐ O</p>	
3	ชุด 3 เส้น	<p>ตรวจสอบสายพานสีน้ำตาล Motor + Gear (4 Section)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสายพาน Sprocket ของชุด Conveyer - ตรวจสอบสายพานสีน้ำตาล - ตรวจสอบสายพาน Drive / Motor และ Drive Chain ของชุด Conveyer - ตรวจสอบสายพาน Sprocket ของชุด Motor กับ Chain Drive / Motor 		<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024</p> <p>✓ สีเหลือง () ผลิตสี () ทรายสี () ทรายสีส้ม</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM :</p> <p>สรวิชัย ๘/๒๒๐ O</p>	
4	ชุด 3 เส้น	<p>ตรวจสอบสายพาน Pump สีน้ำตาล Tank ผลิตสี Water Treatment</p>		<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024</p> <p>✓ สีเหลือง () ผลิตสี () ทรายสี () ทรายสีส้ม</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM :</p> <p>สรวิชัย ๘/๒๒๐ O</p>	
5	ชุด 3 เส้น	<p>ตรวจสอบสายพาน Pump สีน้ำตาล Tank ผลิตสี Water Treatment</p>		<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024</p> <p>✓ สีเหลือง () ผลิตสี () ทรายสี () ทรายสีส้ม</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM :</p> <p>สรวิชัย ๘/๒๒๐ O</p>	
6	ชุด 3 เส้น	<p>ตรวจสอบสายพาน Pump สีน้ำตาล Tank ผลิตสี Water Treatment</p>		<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024</p> <p>✓ สีเหลือง () ผลิตสี () ทรายสี () ทรายสีส้ม</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM :</p> <p>สรวิชัย ๘/๒๒๐ O</p>	
7	ชุด 3 เส้น	<p>ตรวจสอบสายพาน Filter (สีน้ำตาล) / Motor / ผลิตสี / ทรายสี / ทรายสีส้ม / ทรายสีน้ำตาล</p>		<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024</p> <p>✓ สีเหลือง () ผลิตสี () ทรายสี () ทรายสีส้ม</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM :</p> <p>สรวิชัย ๘/๒๒๐ O</p>	

TPM Item	วันที่	ลักษณะ	ผลการตรวจวัด	รูปถ่าย
8	พฤ 3 เดือน	ตรวจสอบ Motor ซึ่งใช้ขับเคลื่อน Fan ทั้ง 2 ด้าน	ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024 ✓ เช็ก / เปลี่ยน () ท่อลม () เบรค () Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM ดูบันทึกผล O	
9	พฤ 3 เดือน	ตรวจสอบการทำงานของระบบ Exhaust Fan ทั้ง Top Hatch	ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024 ✓ เช็ก () เปลี่ยน () ท่อลม () เบรค () Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. ดูบันทึกผล O	
10	พฤ 3 เดือน	ตรวจสอบการทำงานของระบบ Exhaust Fan ทั้ง Flat DH	ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024 ✓ เช็ก () เปลี่ยน () ท่อลม () เบรค () Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. ดูบันทึกผล O	
11	พฤ 3 เดือน	ตรวจสอบการทำงานของระบบ Exhaust Fan ของห้องเครื่องฯ โดย Port Machine - พิจารณาการไหลของอากาศจากเครื่องสูบลมที่มาจากห้องควบคุม - การทำงานของสายพานและใช้ระยะเวลาเพื่อสังเกตการทำงานเมื่อไม่เปิดระบบซึ่งต้องมีการปิดไฟในห้องฯ - ผลการปฏิบัติงานได้แก่ ข้อมูลการทำงานถูกบันทึกเข้า	ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024 ✓ เช็ก () เปลี่ยน () ท่อลม () เบรค ✓ Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. ดูบันทึกผล O	
12	พฤ 3 เดือน	ตรวจสอบการทำงานของระบบเข้างานเข้างาน Exhaust Fan ทั้ง 4 ด้าน พร้อมระบบ Motor และ Choke - ตรวจสอบการไหลของอากาศจากเครื่องสูบลมที่มาจากห้องควบคุม - การทำงานของสายพานและใช้ระยะเวลาเพื่อสังเกตการทำงานเมื่อไม่เปิดระบบซึ่งต้องมีการปิดไฟในห้องฯ - ผลการปฏิบัติงานได้แก่ ข้อมูลการทำงานถูกบันทึกเข้า	ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024 ✓ เช็ก () เปลี่ยน () ท่อลม () เบรค ✓ Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. ดูบันทึกผล O	
13	พฤ 3 เดือน	ตรวจสอบการทำงานของระบบ Discharge Air Cooling Zone / พื้นที่ระบายความร้อน	ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024 ✓ เช็ก / เปลี่ยน () ท่อลม () เบรค ✓ Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. ดูบันทึกผล O	
14	พฤ 3 เดือน	ตรวจสอบการทำงานของระบบ Circulation Air Mixing Room / ห้องหมุนเวียนอากาศ	ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024 ✓ เช็ก () เปลี่ยน () ท่อลม () เบรค () Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. ดูบันทึกผล O	
15	พฤ 3 เดือน	ตรวจสอบการทำงานของระบบ Motor กับ Parting ของห้อง Motor และ Choke	ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024 ✓ เช็ก () เปลี่ยน () ท่อลม () เบรค () Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. ดูบันทึกผล O	
16	พฤ 3 เดือน	ตรวจสอบการทำงานของระบบแอร์ที่ใช้ทำความเย็น Motor และ Choke	ดำเนินการ วันที่ : 11/03/2024 ✓ เช็ก () เปลี่ยน () ท่อลม () เบรค () Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. ดูบันทึกผล O	

[illegible][illegible]


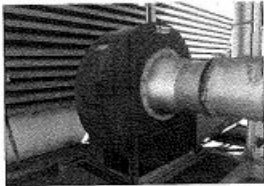

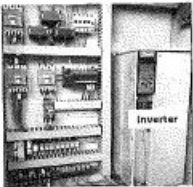

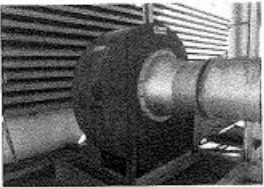
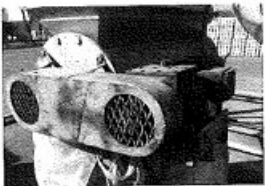
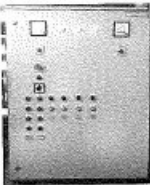

TPM Item	ตามผัง	กิจกรรม	ผลการตรวจเช็ค	รูปภาพ
17	ทุก 3 เดือน	ตรวจสอบ Line oil ปั่นกลิ้ง Roller / Chw / Section	ดำเนินการ วันที่ : 14032024 ✓ () เปลี่ยน () หมั่น () แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM. ✓ ชีวินต์ ๘ ตอน O	
18	ทุก 3 เดือน	ทำความสะอาด New Control Flow ขนส่งน้ำจากห้อง Roll Room Char	ดำเนินการ วันที่ : 14032024 ✓ () เปลี่ยน () หมั่น () แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM. ✓ ชีวินต์ ๘ ตอน O	
19	ทุก 3 เดือน	การซ่อมแซมสายพานลำเลียงสินค้า โดยไม่เดินเครื่องจักรตามปกติ Gas Insulated Co. สายพานลำเลียงสินค้า ยี่ห้อ SMI 500 RPM.	ดำเนินการ วันที่ : 14032024 ✓ () เปลี่ยน () หมั่น () แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM. ✓ ชีวินต์ ๘ ตอน O	 <i>24 18 ชม</i>
	ทุก 3 เดือน	ถอด Bolser การซ่อมแม่พิมพ์บนแม่พิมพ์ตามค่าที่กำหนด สะดวกในการปฏิบัติงานทั้งหมด เพื่อให้สามารถใช้งานได้ดียิ่งขึ้น	ดำเนินการ วันที่ : 14032024 ✓ () เปลี่ยน () หมั่น () แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM. ✓ ชีวินต์ ๘ ตอน O	
21	ทุก 3 เดือน	ตรวจสอบและหล่อสีใหม่ (Not Activated carbon)	ดำเนินการ วันที่ : 14032024 ✓ () เปลี่ยน () หมั่น () แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM. ✓ ชีวินต์ ๘ ตอน O	
22	ทุก 3 เดือน	ตรวจสอบ/ Re ถูกต้อง Activated carbon ที่ใช้งานในถังเก็บกลิ่น	ดำเนินการ วันที่ : 14032024 ✓ () เปลี่ยน () หมั่น () แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM. ✓ ชีวินต์ ๘ ตอน O	
23	ทุก 2 ปี	เปลี่ยน Activated carbon ใหม่	ดำเนินการ วันที่ : 14032024 ✓ () เปลี่ยน () หมั่น () แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM. ✓ ชีวินต์ ๘ ตอน O	

24	วันที่ 3 มีนาคม บริเวณใต้ตึกแถวเลขที่ 30/1 หมู่ 3 ต.เมืองเก่า อ.เมือง จ.เชียงใหม่ และ Clear	Moving gun and Encoder - Hotel Boun Maide	 	ส่วนเบรค ลูบ : 1103/2024 7 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น) ผู้ดำเนินการ PM 2 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น)
25	วันที่ 3 มีนาคม Clear	30/1 หมู่ 3 ต.เมืองเก่า อ.เมือง จ.เชียงใหม่	 	ส่วนเบรค ลูบ : 1103/2024 7 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น) ผู้ดำเนินการ PM 2 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น) 1 (เห็น)








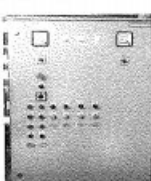

Equipment Type(s) : Wet Paint Line				Month : กันยายน	June 2024	Result MW, Result Prod.
TPM Item	ชนิด งาน	เนื้อหา	ผลการตรวจเช็ค	Maintenance รายการ 2557	สถานะงานผลิต	ภาพถ่าย
1	ชุด 3 เส้น	ตรวจสอบการวิ่งของสายพาน Conveyer 2 ชุด สายพานการขนส่ง Pump หมอสี - ตรวจสอบ Encoder ของสาย Conveyer / Cleaning - ตรวจสอบการทำงานของ Drag Roll และ Drag Chain ที่ชุด Conveyer - ตรวจสอบสถานะ Hydraulic ชุดฉีดพ่น Motor กับ Chain Drag Pawl - ตรวจสอบระบบ Seal ของ Motor Gear ชุด Conveyer - ตรวจสอบความผิดปกติของ Chain Conveyer Line ส่วนเส้นเดิม / การเปลี่ยนชิ้นส่วนใหม่ - ถ่ายเก็บข้อมูลด้วยโปรแกรม / โหลดใช้สำหรับบันทึกผล	ดำเนินการ วันที่ : 11/09/2024 ✓ สี () เปลี่ยน () หมอสี () เปลี่ยน ✓ Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. อัตราการผลิต O			  
2	ชุด 3 เส้น	ทำความสะอาดสายพานการขนส่งในไลน์สี Conveyer - ตรวจสอบการทำงานของ Air Cylinders ที่ใช้ Control - ทำความสะอาดถัง Coater พร้อมทั้งตรวจสอบสภาพใบและขั้วกับลม	ดำเนินการ วันที่ : 11/09/2024 ✓ สี () เปลี่ยน () หมอสี () เปลี่ยน ✓ Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. อัตราการผลิต O			
3	ชุด 3 เส้น	ทำการเปลี่ยนสายพาน Drive Roller + Gear (4 Set) - ตรวจเช็คสาย Spindles ขี่ให้ตรงจุด - ตรวจสอบสกรูตัวนำ - ตรวจสอบ Guide ปีกนก(ซ้าย/ขวา) Spindle - ตรวจสอบแผ่น Motor พร้อมทั้งตรวจสอบสาย ขับกับตามหลัก	ดำเนินการ วันที่ : 11/09/2024 ✓ สี () เปลี่ยน () หมอสี () เปลี่ยน () Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. อัตราการผลิต O			
4	ชุด 3 เส้น	ตรวจสอบสภาพ Pump ล้างจาก Tank เข้าไป Water Treatment	ดำเนินการ วันที่ : 11/09/2024 ✓ สี () เปลี่ยน () หมอสี () เปลี่ยน () Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. อัตราการผลิต O			
5	ชุด 3 เส้น	ตรวจสอบสภาพ Pump ล้างจาก Tank เข้าไปหม้อต้ม Molde Wash & Clear Bath	ดำเนินการ วันที่ : 11/09/2024 ✓ สี () เปลี่ยน () หมอสี () เปลี่ยน () Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. อัตราการผลิต O			
6	ชุด 3 เส้น	ตรวจสอบสภาพ Pump ล้างจาก Tank เข้าไป Rinse	ดำเนินการ วันที่ : 11/09/2024 ✓ สี () เปลี่ยน () หมอสี () เปลี่ยน () Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. อัตราการผลิต O			
7	ชุด 3 เส้น	การเปลี่ยนสาย Flased (เปลี่ยนโครง / Motor / Gear) เชื่อมสายพลาสมา (Flame Make)	ดำเนินการ วันที่ : 11/09/2024 ✓ สี () เปลี่ยน () หมอสี () เปลี่ยน () Cleaning ผู้ดำเนินการทำ PM. อัตราการผลิต O			

TPM Item	ชนิด	Item	ผลการตรวจ
8	จุด 3 เดือน	ตรวจสอบ Motor ขับลิฟต์กรณีมีเสียงดังผิดปกติ	<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/05/2024</p> <p>✓ สี () เปลี่ยน () หมั่น () เปลี่ยน / Cleaning</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM : <i>[Signature]</i></p> <p>✓ ฟิล์ม / ฟิล์ม O :</p>
9	จุด 3 เดือน	ตรวจสอบการทำงานของ Exhaust Fan ทั้ง 4 ทิศ	<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/05/2024</p> <p>✓ สี () เปลี่ยน () หมั่น () เปลี่ยน / Cleaning</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM : <i>[Signature]</i></p> <p>✓ ฟิล์ม / ฟิล์ม O :</p>
10	จุด 3 เดือน	ตรวจสอบการทำงานของ Exhaust Fan ทั้ง 4 ทิศ	<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/05/2024</p> <p>✓ สี () เปลี่ยน () หมั่น () เปลี่ยน / Cleaning</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM : <i>[Signature]</i></p> <p>✓ ฟิล์ม / ฟิล์ม O :</p>
11	จุด 3 เดือน	ตรวจสอบการทำความสะอาด Exhaust Fan ทั้ง 4 ทิศ	<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/05/2024</p> <p>✓ สี () เปลี่ยน () หมั่น () เปลี่ยน / Cleaning</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM : <i>[Signature]</i></p> <p>✓ ฟิล์ม / ฟิล์ม O :</p>
12	จุด 3 เดือน	ตรวจสอบการทำความสะอาด Exhaust Fan ทั้ง 4 ทิศ	<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/05/2024</p> <p>✓ สี () เปลี่ยน () หมั่น () เปลี่ยน / Cleaning</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM : <i>[Signature]</i></p> <p>✓ ฟิล์ม / ฟิล์ม O :</p>
13	จุด 3 เดือน	ตรวจสอบการทำความสะอาด Exhaust Fan ทั้ง 4 ทิศ	<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/05/2024</p> <p>✓ สี () เปลี่ยน () หมั่น () เปลี่ยน / Cleaning</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM : <i>[Signature]</i></p> <p>✓ ฟิล์ม / ฟิล์ม O :</p>
14	จุด 3 เดือน	ตรวจสอบการทำความสะอาด Exhaust Fan ทั้ง 4 ทิศ	<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/05/2024</p> <p>✓ สี () เปลี่ยน () หมั่น () เปลี่ยน / Cleaning</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM : <i>[Signature]</i></p> <p>✓ ฟิล์ม / ฟิล์ม O :</p>
15	จุด 3 เดือน	ตรวจสอบการทำความสะอาด Exhaust Fan ทั้ง 4 ทิศ	<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/05/2024</p> <p>✓ สี () เปลี่ยน () หมั่น () เปลี่ยน / Cleaning</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM : <i>[Signature]</i></p> <p>✓ ฟิล์ม / ฟิล์ม O :</p>
16	จุด 3 เดือน	ตรวจสอบการทำความสะอาด Exhaust Fan ทั้ง 4 ทิศ	<p>ดำเนินการ วันที่ : 11/05/2024</p> <p>✓ สี () เปลี่ยน () หมั่น () เปลี่ยน / Cleaning</p> <p>ผู้ดำเนินการทำ PM : <i>[Signature]</i></p> <p>✓ ฟิล์ม / ฟิล์ม O :</p>


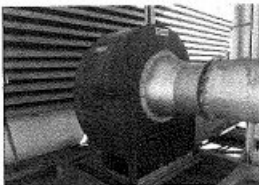
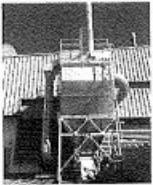


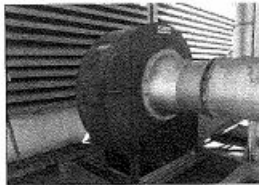
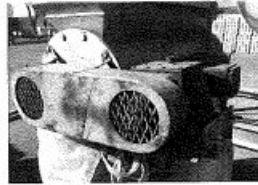
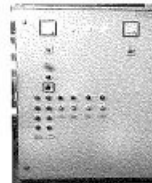
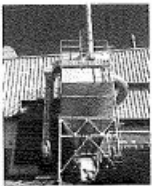
Document # F-MN-006				PLAN PM		Month		ผู้ดำเนินการ		Result(MN)		Result(Prod)																																																																			
Revision Date : A8:2023-05-24				ดำเนินการโดย Maintenance		Jan-24		[Redacted]		[Redacted]		[Redacted]																																																																			
Equipment Type (S) :Dust Collector				<input checked="" type="checkbox"/> หัสนัย <input type="checkbox"/> จีนวรัตน์ <input type="checkbox"/> นารุต																																																																											
วิธีปฏิบัติ 1. ตรวจสอบตู้ควบคุม Operation ตรวจสอบแผน PM โดย Maintenance 2. กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติโดยทันที โดยระบุตัวข้อบกพร่องทันที สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในของกลางให้ กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณารายการงานแจ้งซ่อมของ หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป				วันที่เดินเครื่องจักรประจำวัน																																																																											
				<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td> </tr> <tr> <td colspan="7"></td> <td colspan="11" style="text-align: left;"> สัญลักษณ์ที่บันทึก / ไม่มีสิ่งผิดปกติ X มีสิ่งผิดปกติ แจ้ง Leader เพื่อทำการแก้ไข * ทำการแก้ไขแล้ว ให้อ่านได้ปกติ </td> <td colspan="9" style="text-align: left;"> S หยุดเครื่องทำการซ่อม ไม่มีเครื่องหมาย หมายถึงไม่ได้ตรวจสอบ </td> </tr> </table>																		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31								สัญลักษณ์ที่บันทึก / ไม่มีสิ่งผิดปกติ X มีสิ่งผิดปกติ แจ้ง Leader เพื่อทำการแก้ไข * ทำการแก้ไขแล้ว ให้อ่านได้ปกติ											S หยุดเครื่องทำการซ่อม ไม่มีเครื่องหมาย หมายถึงไม่ได้ตรวจสอบ								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																	
							สัญลักษณ์ที่บันทึก / ไม่มีสิ่งผิดปกติ X มีสิ่งผิดปกติ แจ้ง Leader เพื่อทำการแก้ไข * ทำการแก้ไขแล้ว ให้อ่านได้ปกติ											S หยุดเครื่องทำการซ่อม ไม่มีเครื่องหมาย หมายถึงไม่ได้ตรวจสอบ																																																													
				ผู้ดำเนินการ																																																																											
จุดตรวจ ผู้ตรวจ ความถี่ MM = Moudle Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้ง/เดือน 3M = 1 ครั้ง/ไตรมาส 6M = 1 ครั้ง/ครึ่งปี 1Y = 1 ครั้ง/ปี				รายละเอียดการตรวจสอบ มาตรฐานการตรวจสอบ																																																																											
1	P1	D	เช็ค Diff guauge วัดค่าความดัน Pressure diff																																																																												
2	P1	D	ตรวจสอบการทำงานของห้องอัดลมดูดอากาศ (เสียง, การสั่น, การคลายตัวของ Nut/Bolt)																																																																												
3	P1	1W	ตรวจสอบอุณหภูมิในการทำงานเมื่อเปิดใช้งาน																																																																												
4	P1	1W	ตรวจสอบการทำงานของลิ้นวาล์ว																																																																												
5	MN	1M	เช็ค Diff guauge วัดค่าความดัน Pressure diff ตัวกรอง Filter (ค่าภายใน 5 นิ้วน้ำ ทำการตรวจสอบ Filter ค่าภายใน 7 นิ้วน้ำ ควรเปลี่ยน Filter)																																																																												
6	MN	1M	ตรวจสอบการทำงานของห้องอัดลมดูดอากาศ																																																																												
7	MN	1M	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไฟฟ้า ทำการหล่อลื่น																																																																												
8	MN	1M	ตรวจสอบการเชื่อมต่อ Connection ในตู้ Control																																																																												
9	MN	1M	ตรวจสอบการทำงานของลิ้นวาล์ว																																																																												
11																																																																															
12																																																																															
13																																																																															
14																																																																															
15																																																																															
16																																																																															


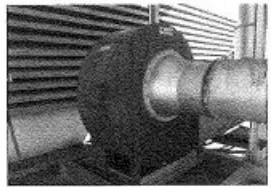
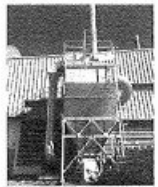


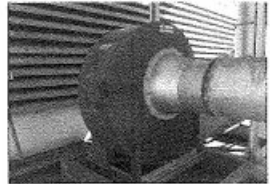
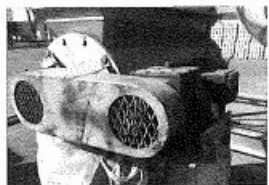
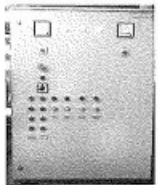

<p>1</p> 	<p>2</p> 	<p>3</p> 
<p>4</p> 	<p>5</p> 	<p>6</p> 
<p>7</p> 	<p>8</p> 	<p>9</p> 


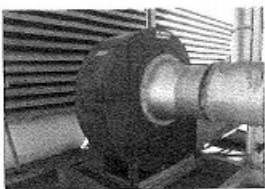



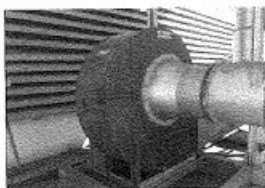
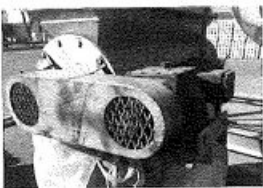
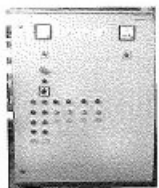

Document # F-MN-006			PLAN PM		Month	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)																																																														
Revision Date : A8:2023-05-24			ดำเนินการโดย Maintenance		Feb-24																																																																	
Equipment Type (S) :Dust Collector			<input checked="" type="checkbox"/> ผลิต <input type="checkbox"/> จัดการ <input type="checkbox"/> ฝึกอบรม																																																																			
วิธีปฏิบัติ			วันที่เดินเครื่องทำงานประจำวัน																																																																			
1. ตรวจสอบทุกวันโดย Operation ตรวจสอบแผน PM โดย Maintenance 2. กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขโดยทันทีจนกว่าจะเรียบร้อย โดยระบุวันที่ข้อบกพร่องแก้ไขสำเร็จ 3. กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ดำเนินการแก้ไข โดยบันทึกการแก้ไข ลงในเอกสารบันทึก กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหา โดยพิจารณาผลจากงานประจำวันทาง หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป			<table border="1"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																								
MM = Mold Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้ง/สัปดาห์ 1M = 1 ครั้ง/เดือน 3M = 1 ครั้ง/ไตรมาส 6M = 1 ครั้ง/ครึ่งปี 1Y = 1 ครั้ง/ปี			<table border="1"> <tr><td colspan="31">ผู้ดำเนินการ</td></tr> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td></tr> </table>						ผู้ดำเนินการ																															1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ผู้ดำเนินการ																																																																						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																								
จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ความถี่	รายละเอียดการตรวจสอบ		มาตรฐานการตรวจสอบ																																																																	
1	P1	D	เช็ค Diff guage วัดค่าวัดค่า Pressure diff		ปกติ 1-5 นิ้วน้ำ																																																																	
2	P1	D	เช็คสภาพหัวปั๊มของตัวเครื่อง ทดสอบชุดอากาศ (เสียง , การสั่น , การคลายตัวของ Nut/Bolt)		เสียง , การสั่น , การคลายตัวของ Nut/Bolt																																																																	
3	P1	1W	ตรวจสอบแรงดันลม ทำการเปลี่ยนโมใหม่เมื่อลมเต็ม																																																																			
4	P1	1W	ตรวจสอบการทำงานแรงดันมอเตอร์																																																																			
5	MN	1M	เช็ค Diff guage วัดค่าวัดค่า Pressure diff ตกพร้อม Filter (ค่าเกิน 5 นิ้วน้ำ ทำการตรวจสอบ Filter ค่าเกิน 7 นิ้วน้ำ ควรเปลี่ยน Filter)																																																																			
6	MN	1M	เช็คสภาพหัวปั๊มของตัวเครื่อง ทดสอบชุดอากาศ		เสียง , การสั่น , การคลายตัวของ Nut/Bolt																																																																	
7	MN	1M	เช็คระบบปล่อยลม มอเตอร์ ไร ทำการเปลี่ยน																																																																			
8	MN	1M	ตรวจเช็คสภาพ Connection ในตู้ Control																																																																			
9	MN	1M	ตรวจเช็คระบบหัวปั๊ม ระบบลมหัวยิง																																																																			
12																																																																						
13																																																																						
14																																																																						
15																																																																						
16																																																																						
ร/ร/ป			ผู้ตรวจโดย		นายทนาย/ผู้ตรวจ		Operator						Leader																																																									

Operator-Level TPM Instructions					
M/C. CODE : UDC040					
1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	






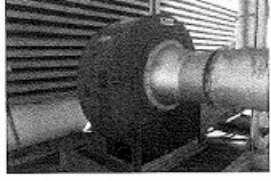
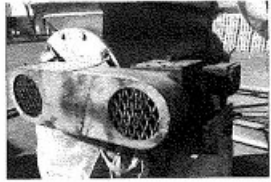
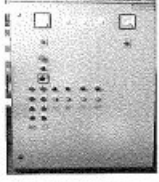

Document # F-MN-006			PLAN PM		2024.03.13		Month		ผู้ดำเนินการ		Result(MN)		Result(Prod)																																																															
Revision Date : A8:2023-05-24			ดำเนินการโดย Maintenance			Mar-24																																																																						
Equipment Type (S) :Dust Collector			<input checked="" type="checkbox"/> หัสนัย <input type="checkbox"/> จันรวีณ์ <input type="checkbox"/> มารู้ด			วันที่เดินเครื่องจักรประจำเดือน																																																																						
วิธีปฏิบัติ 1. ตรวจสอบทุกวันโดย Operation ตรวจตามแผน PM โดย Maintenance 2. กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขที่ผิดปกติในแผน โดยระบุตัวข้อขัดข้องกรณีพบที่ สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงมือของงานหรือ กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหา โดยพิจารณาแล้วรายงานแจ้งซ่อมทาง พฤษภาคมเพื่อเข้าทำงานดำเนินการต่อไป			วันที่เดินเครื่องจักรประจำเดือน																																																																									
			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: small;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td> </tr> <tr> <td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td> </tr> </table>												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																											
			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/																																											
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> สัญลักษณ์ที่เป็นปกติ S เหตุผลเครื่องทำการซ่อม </div>																																																																												
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> X มีสิ่งผิดปกติ แจ้ง Leader เพื่อทำการแก้ไข ไม่มีเครื่องหมาย หมายถึงไม่ผิด </div>																																																																												
จุดตรวจ ผู้ตรวจ ความถี่ MM = Mould Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้ง/เดือน 3M = 1 ครั้ง/ไตรมาส 6M = 1 ครั้ง/ครึ่งปี 1Y = 1 ครั้ง/ปี			ผู้ดำเนินการ																																																																									
			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td> </tr> </table>												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																														
รายละเอียดการตรวจสอบ			มาตรฐานการตรวจสอบ																																																																									
1	P1	D	เช็ค Diff guage วัดค่าวัดค่า Pressure diff																																																																									
2	P1	D	เช็คสภาพทั่วไปของตัวเครื่อง พัดลมดูดอากาศ (เสียง , การสั่น , การหลวมตัวของ Nut/Bolt)																																																																									
3	P1	1W	ตรวจสอบดูน้ำมัน ทำการเปลี่ยนไปใหม่เมื่อจำเป็น																																																																									
4	P1	1W	ตรวจสอบการทำงานของเซ็นเซอร์																																																																									
5	MN	1M	เช็ค Diff guage วัดค่าวัดค่า Pressure diff ผิดต่อ Filter (ค่าเกิน 5วินาที ทำการตรวจสอบ Filter ค่าเกิน 7วินาที ควรเปลี่ยน Filter)	ปกติ 1-5 วินาที																																																																								
6	MN	1M	เช็คสภาพทั่วไปของตัวเครื่อง พัดลมดูดอากาศ	เสียง , การสั่น , การหลวมตัวของ Nut/Bolt																																																																								
7	MN	1M	เช็คระบบปล่อยฝุ่น มอเตอร์ไฟ ทำการหล่อลื่น																																																																									
8	MN	1M	ตรวจเช็คสภาพ Connection ในตู้ Control																																																																									
9	MN	1M	ตรวจเช็คระบบปล่อยฝุ่น ระบบแสงสีฟ้า																																																																									
12																																																																												
13																																																																												
14																																																																												
15																																																																												
16																																																																												

Operator-Level TPM Instructions					
M/C. CODE : UDC040					
1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	

Operator-Level TPM Instructions					
M/C CODE : UDC040					
1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	

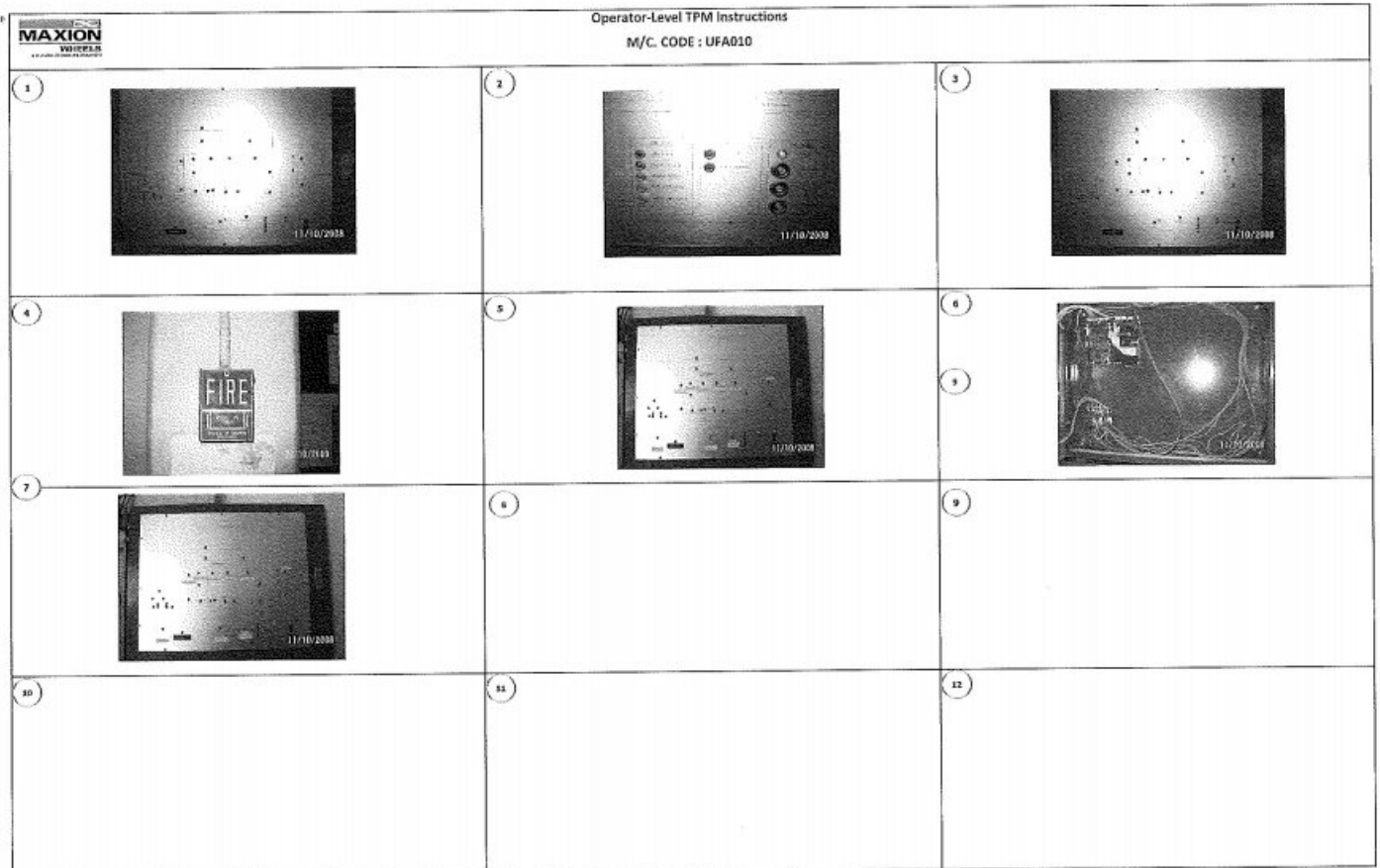
Operator-Level TPM Instructions M/C CODE : UDC040		
1	2	3
		
4	5	6
		
7	8	9
		

Document # F-MN-006		PLAN PM	9094-06-17		Month	Jun-24		ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance								
Equipment Type (S) :Dust Collector		<input checked="" type="checkbox"/> พิธีชัย <input type="checkbox"/> จันทสิทธิ์ <input type="checkbox"/> นฤเดช								
วิธีปฏิบัติ		1. ตรวจสอบทุกวันโดย Operator ตรวจสอบตาม PM โดย Maintenance								
2. กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขให้ผิดปกติในแผน โดยระบุหัวข้อรายการแก้ไข										
สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในของเอกสาร กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้										
หาได้ในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาตามงานแจ้งซ่อมทาง										
หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป										
MM = Mould Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance										
D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งเดือน 3M = 1 ครั้งไตรมาส 6M = 1 ครั้งครึ่งปี 1Y = 1 ครั้งปี										
รายละเอียดการตรวจสอบ		หมายเหตุการตรวจสอบ								
1	P1 D	เช็ค Diff guage วัดค่าวัดค่า Pressure diff								
2	P1 D	เช็คสภาพทั่วไปของตัวเครื่อง พัดลมดูดอากาศ (เสียง, การสั่น, การคลายตัวของ Nut/Bolt)								
3	P1 1W	ตรวจสอบจุดรับฝุ่น ทำการเปลี่ยนโมบิลไมซ์ฝุ่นตาม								
4	P1 1W	ตรวจสอบการทำงานของเซ็นเซอร์								
5	MN 1M	เช็ค Diff guage วัดค่าวัดค่า Pressure diff เติมน้ำมัน Filter (ค่าเกิน 5 นิ้วน้ำ ทำการตรวจสอบ Filter ค่าเกิน 7 นิ้วน้ำ ควรเปลี่ยน Filter)	ปกติ 1-5 นิ้วน้ำ							
6	MN 1M	เช็คสภาพทั่วไปของตัวเครื่อง พัดลมดูดอากาศ (เสียง, การสั่น, การคลายตัวของ Nut/Bolt)								
7	MN 1M	เช็คระบบปล่อยฝุ่น มอเตอร์ ใช้ ทำการเปลี่ยน								
8	MN 1M	ตรวจสอบเช็คสภาพ Connection ในตู้ Control								
9	MN 1M	ตรวจสอบเช็คระบบวิทยุสื่อสาร ระบบส่งวิทยุ								
12										
13										
14										
15										
16										
ผู้ทำ/ผู้		ผู้ดำเนินการ		สถานะการแก้ไข/ปิดปัญหา		Operator		Leader		

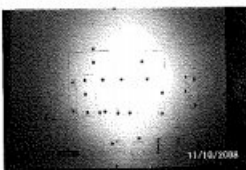
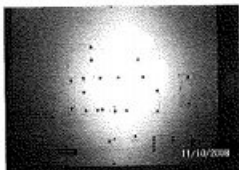

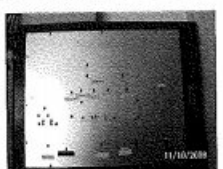
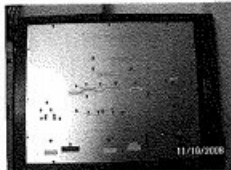




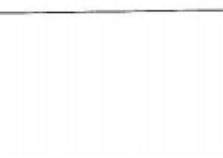
Operator-Level TPM Instructions					
M/C. CODE : UDC040					
1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	

ภาคผนวก ช-4
แบบบันทึกการตรวจสอบ
Fire Alarm Fire Pump และ Fire Suppression

Document # F-MN-006			PLAN PM	๒๐๒๓-๐๖-๐๙	Month	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)																												
Revision Date : A8:2023-05-24			ดำเนินการโดย Maintenance		Jun-24																															
Equipment Type (S) : Fire Alarm			<input checked="" type="checkbox"/> หักสับ <input type="checkbox"/> จับช้อน <input type="checkbox"/> มารุด																																	
วิธีปฏิบัติ 1. ตรวจสอบทุกวันโดย Operation ตรวจสอบแผน PM โดย Maintenance 2. กรณีพบรายการที่ผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติในแผน โดยระบุตัวข้อผิดพลาดพร้อมวันที่/สถานที่ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในเอกสารนี้ กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาและรายงานแจ้งซ่อมทางหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาหาแนวทางต่อไป			วันที่เดินเครื่องจักรประจำเดือน 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31																																	
จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ความถี่	MM = Mould Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งเดือน 3M = 1 ครั้งไตรมาส 6M = 1 ครั้งครึ่งปี 1Y = 1 ครั้งปี		/ ไม่มีสิ่งผิดปกติ X มีสิ่งผิดปกติ แจ้ง Leader เพื่อทำการแก้ไข * ทำการแก้ไขแล้ว ใช้งานได้ปกติ		5 เหตุเครื่องทำการซ่อม ไม่มีเครื่องหมาย หมายถึงไม่ได้ตรวจสอบ																													
			รายละเอียดการตรวจสอบ		มาตรฐานการตรวจสอบ		ผู้ดำเนินการ																													
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1	MN	D	ตรวจสอบเช็คสภาพความพร้อมของจุด Control Panel	- ไฟ AC Power ติด - ไฟ System Alarm , System Trouble , Display Trouble , Signal Silence ต้องดับ	/																															
2	MN	D	ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp	ไฟที่ Control Panel จะต้องติด เบื้องต้นดับจาก System Alarm ไปจนถึง Signal Silence ที่ละวงจรจนครบ 4	/																															
3	MN	D	ตรวจสอบเช็คสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator ปกติ	LED สีแดงที่บอกตำแหน่งผิดปกติของพื้นที่ในโรงงานต้องไม่ติดและ LED สีเหลืองบอก Alarm ของเครื่องจักรจะต้อง	/																															
4	MN	1W	ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากโซนทุกจุดของ Zone ต่าง ๆ	ตามกำหนดการ Test																																
5	MN	1M	ตรวจสอบเช็คสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator และ Connection																																	
6	MN	1M	ตรวจสอบเช็คสภาพ Connection ของระบบไฟฟ้าในตู้ Control	ต้องมีความพร้อมใช้งานไม่ชำรุด																																
7	MN	1M	ทำความสะอาดระบบ ทั่วตัวเครื่องและกับระบบหลังจากทำ PM. เครื่องจักร																																	
8																																				
9																																				
10																																				
ว/ด/ป	ปัญหาเครื่องจักร		มาตรการแก้ไข/ปรับปรุง		Operator		Leader																													

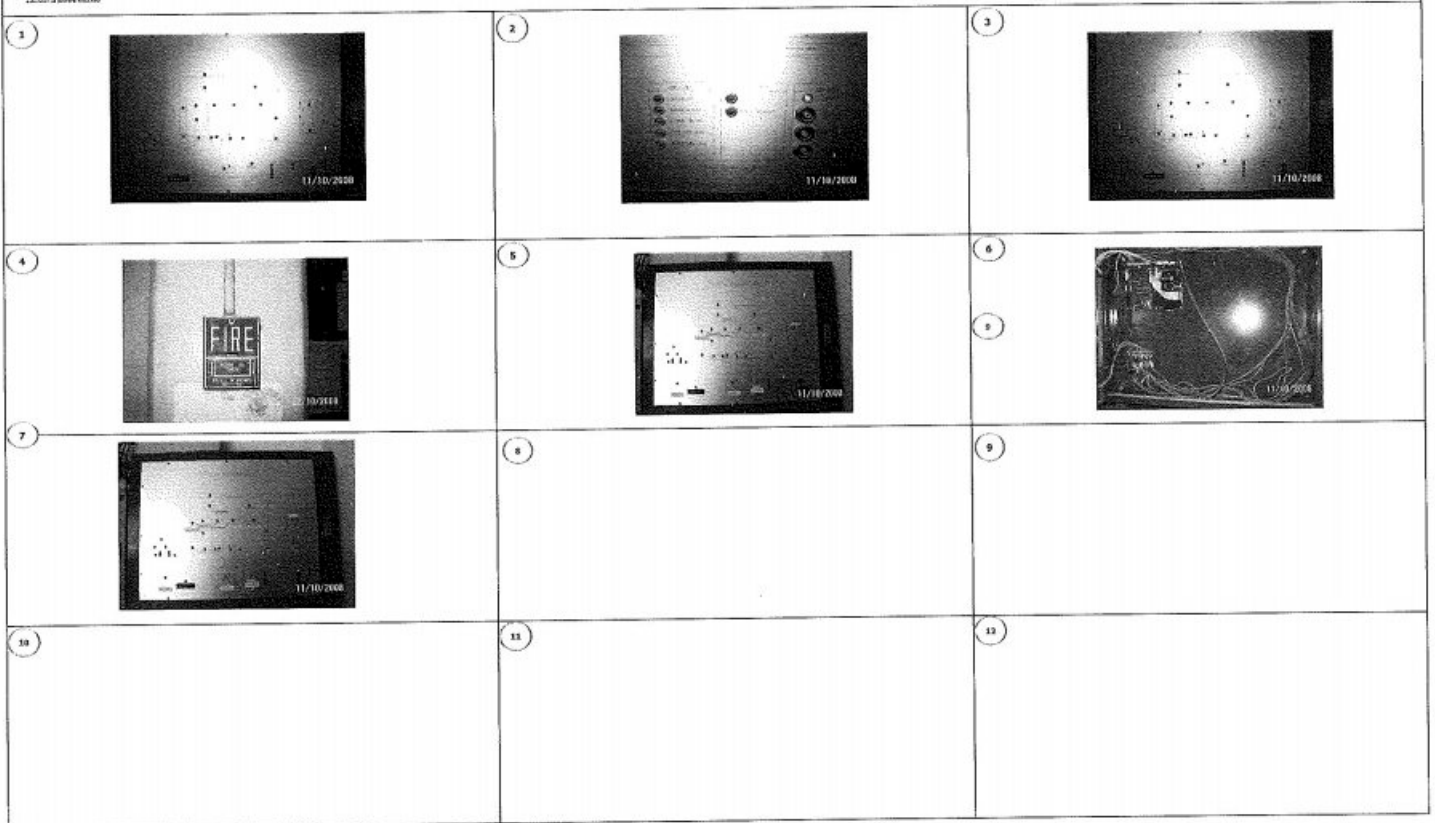


Document # F-MN-006		PLAN PM	2024-05-09	Month	ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance		May-24			
Equipment Type (S) : Fire Alarm		<input checked="" type="checkbox"/> หัสนัย <input type="checkbox"/> จันทรโทษ <input type="checkbox"/> มารุต					
วิธีปฏิบัติ		วันที่เดินเครื่องจักรประจำเดือน					
1. ตรวจสอบทุกวันโดย Operation ตรวจสอบแผน PM โดย Maintenance		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31					
2. กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติในแผน โดยระบุวิธีหรือกิจกรรมแก้ไข/สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในช่องการแจ้ง กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาและรายงานแจ้งซ่อมทางหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป		<div> <div> <div>ไม่มีสิ่งผิดปกติ</div> <div>X มีสิ่งผิดปกติ แจ้ง Leader เพื่อทำการแก้ไข</div> <div>ทำการแก้ไขแล้ว ใช้งานได้ปกติ</div> </div> <div> <div>S เหตุเครื่องทำการซ่อม</div> <div>ไม่มีเครื่องหมาย หมายถึงไม่ได้ตรวจสอบ</div> </div> </div>					
จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ความถี่	รายละเอียดการตรวจสอบ		มาตรฐานการตรวจสอบ		ผู้ดำเนินการ
							1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31
1	MN	D	ตรวจสอบสภาพความพร้อมของชุด Control Panel	- ไฟ AC Power ติด - ไฟ System Alarm , System Trouble , Display Trouble , Signal Silence ต้องดับ			
2	MN	D	ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp	ไฟที่ Control Panel จะต้องติด เบี่ยงลำดับกับจาก System Alarm ไม่จนเกิน Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4			
3	MN	D	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator ปกติ	LED สีแดงซึ่งบอกตำแหน่งผิดปกติของพื้นที่ในโรงงานต้องไม่ติดและ LED สีเหลืองบน Alarm ของเครื่องจักรจะต้อง			
4	MN	1W	ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากเบรกเกอร์ของ Zone ต่าง ๆ	ตามกำหนดการ Test			
5	MN	1M	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator และ Connection				
6	MN	1M	ตรวจสอบสภาพ Connection ของระบบไฟฟ้าในตู้ Control	ต้องมีการพร้อมใช้งานไม่ชำรุด			
7	MN	1M	ทำความสะอาดรอบ ๆ ตัวเครื่องและเก็บขยะหลังจากทำ P.M. เครื่องจักร				
8							
9							
10							
ว/ด/ป	ปัญหาเครื่องจักร		มาตรการแก้ไข/ปรับปรุง				

Operator-Level TPM Instructions			
M/C CODE : UFA010			
1	 ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp	3	 ไฟ Control Panel จะดับลง เบี่ยงลำดับกับจาก System Alarm ไม่จนเกิน Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง
4	 ไฟ Control Panel จะดับลง เบี่ยงลำดับกับจาก System Alarm ไม่จนเกิน Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง	5	 ไฟ Control Panel จะดับลง เบี่ยงลำดับกับจาก System Alarm ไม่จนเกิน Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง
6	 ไฟ Control Panel จะดับลง เบี่ยงลำดับกับจาก System Alarm ไม่จนเกิน Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง	7	 ไฟ Control Panel จะดับลง เบี่ยงลำดับกับจาก System Alarm ไม่จนเกิน Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง
8	 ไฟ Control Panel จะดับลง เบี่ยงลำดับกับจาก System Alarm ไม่จนเกิน Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง	9	 ไฟ Control Panel จะดับลง เบี่ยงลำดับกับจาก System Alarm ไม่จนเกิน Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง
10	 ไฟ Control Panel จะดับลง เบี่ยงลำดับกับจาก System Alarm ไม่จนเกิน Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง	11	 ไฟ Control Panel จะดับลง เบี่ยงลำดับกับจาก System Alarm ไม่จนเกิน Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง

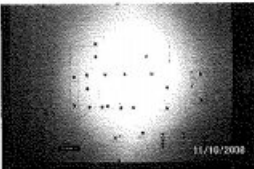

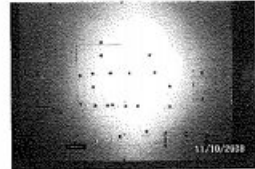

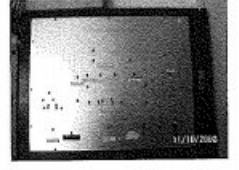
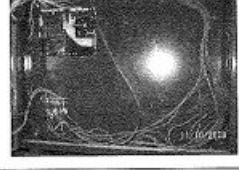
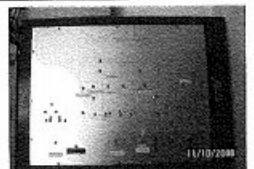


Document # F-MN-006		PLAN PM	2024.04.01	Month	Apr-24	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)	
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance							
Equipment Type (S) : Fire Alarm		<input checked="" type="checkbox"/> ผลิตใหม่ <input type="checkbox"/> ซ่อมใหม่ <input type="checkbox"/> มาตรฐาน							
วิธีปฏิบัติ		วันที่เริ่มและเสร็จงานจะขึ้นตอน							
1. ตรวจสอบตู้ควบคุมโดย Operation ตรวจสอบแผน PM โดย Maintenance		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31							
2. กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขให้เรียบร้อยโดยด่วน พร้อมแจ้งหัวหน้างานที่เกี่ยวข้อง									
สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในช่องกรอกชื่อ กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้									
ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาจากอาการแจ้งซ่อมทาง									
หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป									
ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ความถี่	MM = Mould Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance		ผู้ดำเนินการ				
			D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้ง/สัปดาห์ 1M = 1 ครั้ง/เดือน 3M = 1 ครั้ง/ไตรมาส 6M = 1 ครั้ง/ครึ่งปี 1Y = 1 ครั้ง/ปี						
รายละเอียดการตรวจสอบ		มาตรฐานการตรวจสอบ		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31					
1	MN	D	ตรวจสอบเช็คสภาพความพร้อมของชุด Control Panel	- ไฟ AC Power ติด - ไฟ System Alarm , System Trouble , Display Trouble , Signal Silence ติดดับ	/	/	/	/	/
2	MN	D	ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp	ให้ไฟ Control Panel จะติดติดเครื่องแจ้งเตือนจาก System Alarm ไปจนถึง Signal Silence ซึ่งจะตรวจครบ 4	/	/	/	/	/
3	MN	D	ตรวจสอบเช็คสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator ปกติ	LED ที่แสดงสัญญาณตำแหน่งผิดปกติของพื้นที่ในโรงงานต้องไม่ติดและ LED ที่แสดงสัญญาณ Alarm ของเครื่องจักรจะต้อง	/	/	/	/	/
4	MN	1W	ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm ตามทุกจุดของ Zone ต่าง ๆ	ตามกำหนดการ Test	/	/	/	/	/
5	MN	1M	ตรวจสอบเช็คสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator และ Connection		/	/	/	/	/
6	MN	1M	ตรวจสอบเช็คสภาพ Connection ของระบบไฟฟ้าในตู้ Control	ต้องมีการพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	/	/	/	/	/
7	MN	1M	ทำความสะอาดรอบ ๆ ส่วนเครื่องและบริเวณหลังจากทำ PM. เครื่องจักร		/	/	/	/	/
8									
9									
10									
✓/ไม่		ผู้ดำเนินการ		ผู้ตรวจ/ผู้รับแจ้ง		Operator			
						Leader			

Operator-Level TPM Instructions
M/C. CODE : UFA010



Document # F-MN-006		PLAN PM		2024-03-04		Month		Mar-24		ผู้ดำเนินการ		Result(MN)		Result(Prod)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Equipment Type (S) : Fire Alarm		<input checked="" type="checkbox"/> ผลิต <input type="checkbox"/> จัดซื้อ <input type="checkbox"/> มารุ่																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<p>วิธีปฏิบัติ</p> <p>1. ตรวจสอบทุกวันที่ Operation ตรวจตามแผน PM โดย Maintenance</p> <p>2. กรณีพบรายการที่จากรวมผิดปกติ ไม่ให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติในแผน โดยระบุข้อขัดข้องที่จากรวมขึ้นที่</p> <p>สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในของเอกสาร กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้</p> <p>ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาจากงานประจำพร้อมทั้ง</p> <p>หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
<p>MM = Mold Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance</p> <p>D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งเดือน 3M = 1 ครั้งไตรมาส 6M = 1 ครั้งครึ่งปี 1Y = 1 ครั้งปี</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">รายละเอียดการตรวจสอบ</th> <th colspan="3">มาตรฐานการตรวจสอบ</th> <th colspan="31">ผู้ดำเนินการ</th> </tr> <tr> <th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>11</th><th>12</th><th>13</th><th>14</th><th>15</th><th>16</th><th>17</th><th>18</th><th>19</th><th>20</th><th>21</th><th>22</th><th>23</th><th>24</th><th>25</th><th>26</th><th>27</th><th>28</th><th>29</th><th>30</th><th>31</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>MN</td><td>D</td><td>ตรวจสอบเช็คสภาพความพร้อมของชุด Control Panel</td><td colspan="3">ไฟ AC Power ติด - ไฟ System Alarm , System Trouble , Display Trouble , Signal Silence ต้องดับ</td><td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>2</td><td>MN</td><td>D</td><td>ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp</td><td colspan="3">ไฟที่ Control Panel จะต้องติด</td><td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>3</td><td>MN</td><td>D</td><td>ตรวจสอบเช็คสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator ปกติ</td><td colspan="3">LED สีแดงซึ่งบอกตำแหน่งผิดปกติของ</td><td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>4</td><td>MN</td><td>1W</td><td>ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากจุดต่างๆของ Zone ต่าง ๆ</td><td colspan="3">ตามกำหนดการ Test</td><td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>5</td><td>MN</td><td>1M</td><td>ตรวจสอบเช็คสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator และ Connection</td><td colspan="3"></td><td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>6</td><td>MN</td><td>1M</td><td>ตรวจสอบเช็คสภาพ Connection ของระบบไฟฟ้าในตู้ Control</td><td colspan="3">ต้องมีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด</td><td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>7</td><td>MN</td><td>1M</td><td>ทำความสะอาดรอบ ๆ ตัวเครื่องและเก็บขยะหลังจากทำ PM. เสร็จแล้ว</td><td colspan="3"></td><td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>8</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>9</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>10</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td colspan="31"></td> </tr> </tbody> </table>																รายละเอียดการตรวจสอบ			มาตรฐานการตรวจสอบ			ผู้ดำเนินการ																															1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	MN	D	ตรวจสอบเช็คสภาพความพร้อมของชุด Control Panel	ไฟ AC Power ติด - ไฟ System Alarm , System Trouble , Display Trouble , Signal Silence ต้องดับ																																		2	MN	D	ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp	ไฟที่ Control Panel จะต้องติด																																		3	MN	D	ตรวจสอบเช็คสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator ปกติ	LED สีแดงซึ่งบอกตำแหน่งผิดปกติของ																																		4	MN	1W	ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากจุดต่างๆของ Zone ต่าง ๆ	ตามกำหนดการ Test																																		5	MN	1M	ตรวจสอบเช็คสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator และ Connection																																			6	MN	1M	ตรวจสอบเช็คสภาพ Connection ของระบบไฟฟ้าในตู้ Control	ต้องมีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด																																		7	MN	1M	ทำความสะอาดรอบ ๆ ตัวเครื่องและเก็บขยะหลังจากทำ PM. เสร็จแล้ว																																			8																																						9																																						10																																					
รายละเอียดการตรวจสอบ			มาตรฐานการตรวจสอบ			ผู้ดำเนินการ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	MN	D	ตรวจสอบเช็คสภาพความพร้อมของชุด Control Panel	ไฟ AC Power ติด - ไฟ System Alarm , System Trouble , Display Trouble , Signal Silence ต้องดับ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2	MN	D	ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp	ไฟที่ Control Panel จะต้องติด																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
3	MN	D	ตรวจสอบเช็คสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator ปกติ	LED สีแดงซึ่งบอกตำแหน่งผิดปกติของ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
4	MN	1W	ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากจุดต่างๆของ Zone ต่าง ๆ	ตามกำหนดการ Test																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
5	MN	1M	ตรวจสอบเช็คสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator และ Connection																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
6	MN	1M	ตรวจสอบเช็คสภาพ Connection ของระบบไฟฟ้าในตู้ Control	ต้องมีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
7	MN	1M	ทำความสะอาดรอบ ๆ ตัวเครื่องและเก็บขยะหลังจากทำ PM. เสร็จแล้ว																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ผู้ดำเนินการ		ผู้ตรวจสอบ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ตรวจสอบ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ตรวจสอบ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ตรวจสอบ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

Operator-Level TPM Instructions
M/C. CODE : UFA010

1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	
10		11		12	

Document # F-MN-006		PLAN PM 1024.0L-06		Month		ผู้ดำเนินการ		Result(MN)		Result(Prod)	
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance		Feb-24							
Equipment Type (S) : Fire Alarm		<input type="checkbox"/> พิเศษ <input type="checkbox"/> จักรวรรดิ <input checked="" type="checkbox"/> มาตรฐาน									

วิธีปฏิบัติ

- ตรวจสอบทุกวันโดย Operation ตรวจตามแผน PM โดย Maintenance
- กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติในแผน โดยระบุตัวข้อผิดพลาดที่พบ/สาเหตุ/วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในตารางแก้ไข กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาจากงานแจ้งซ่อมทางหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาการดำเนินการต่อไป

วันที่เดินเครื่องจักรประจำเดือน

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

ผู้ดำเนินการ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

รายละเอียดการตรวจสอบ

จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ความถี่	รายการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	MN	D	ตรวจสอบสภาพความพร้อมของชุด Control Panel	- ไฟ AC Power ติด - ไฟ System Alarm , System Trouble , Display Trouble , Signal Silence ต้องดับ	/
2	MN	D	ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp	ไฟที่ Control Panel จะติดและเสียงดังกับจาก System Alarm ไม่เกิน 1 นาที Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4	/
3	MN	D	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator ปกติ	LED ที่แสดงสัญญาณตำแหน่งผิดปกติของพื้นที่ในโรงงานต้องไม่ติดและ LED ที่แสดงบอก Alarm ของเครื่องจักรจะต้อง	/
4	MN	1W	ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากจุดของ Zone ต่าง ๆ	ตามกำหนดการ Test	/
5	MN	1M	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของตู้ Graphic Annunciator และ Connection		/
6	MN	1M	ตรวจสอบสภาพ Connection ของระบบไฟฟ้าในตู้ Control	ต้องมีความพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	/
7	MN	1M	ทำความสะอาดรอบ ๆ ตัวเครื่องและเก็บขยะหลังจากทำ PM เครื่องจักร		/
8					
9					
10					

ว/ล/ป

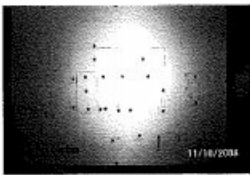
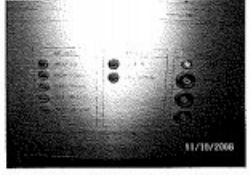
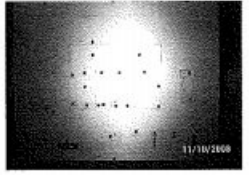

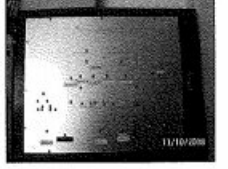
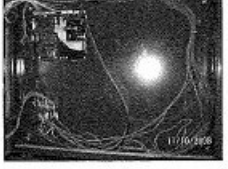
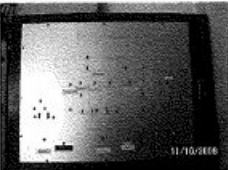


	ปัญหาเครื่องจักร	มาตรการแก้ไข/ปรับปรุง

Operator

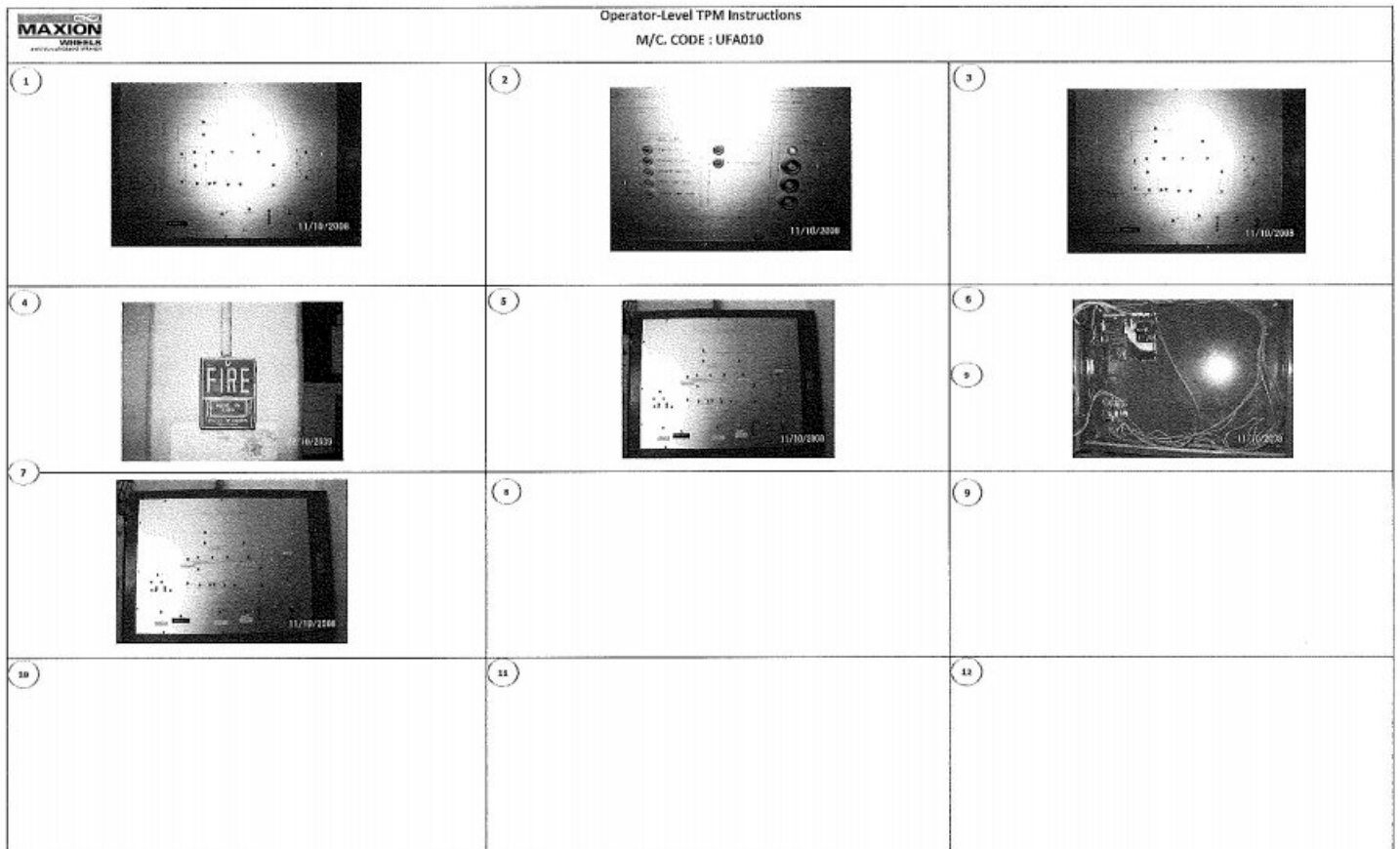
Leader

Operator-Level TPM Instructions

M/C. CODE : UFA010

1	 ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp	2	 ไฟ Control Panel จะติดและเสียงดังกับจาก System Alarm ไม่เกิน 1 นาที Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง	3	 ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp
4	 ไฟสัญญาณเตือนภัย	5	 ไฟ Control Panel จะติดและเสียงดังกับจาก System Alarm ไม่เกิน 1 นาที Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง	6	 ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp
7	 ไฟ Control Panel จะติดและเสียงดังกับจาก System Alarm ไม่เกิน 1 นาที Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง	8	 ไฟ Control Panel จะติดและเสียงดังกับจาก System Alarm ไม่เกิน 1 นาที Signal Silence ที่แสดงจนครบ 4 ครั้ง	9	 ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp
10		11		12	

Document # F-MN-006		PLAN PM		2024-01-05		Month		ผู้ดำเนินการ		Result(MN)		Result(Prod)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance				Jan-24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Equipment Type (S) : Fire Alarm		<input checked="" type="checkbox"/> ทำตาม <input type="checkbox"/> จัดซื้อ/จัดจ้าง <input type="checkbox"/> มาตรฐาน																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
<p>วิธีปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบอุปกรณ์โดย Operation ตรวจตามแผน PM โดย Maintenance กรณีพบรายการที่ผิดปกติ ให้ทำการแจ้งผู้รับผิดชอบที่เกี่ยวข้องทันที สาเหตุที่พบการแจ้งเตือน ผู้ดำเนินการแก้ไข ดังนี้ <p>กรณีไฟไหม้ : ผู้ดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>กรณีไฟไหม้ : ผู้ดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>กรณีไฟไหม้ : ผู้ดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<p>MM = Mold Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance</p> <p>D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งเดือน 3M = 1 ครั้งไตรมาส 6M = 1 ครั้งครึ่งปี 1Y = 1 ครั้งปี</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>วันที่</th> <th>ผู้ดำเนินการ</th> <th>ผลการตรวจ</th> <th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>11</th><th>12</th><th>13</th><th>14</th><th>15</th><th>16</th><th>17</th><th>18</th><th>19</th><th>20</th><th>21</th><th>22</th><th>23</th><th>24</th><th>25</th><th>26</th><th>27</th><th>28</th><th>29</th><th>30</th><th>31</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>MN</td> <td>D</td> <td>ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Control Panel</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>MN</td> <td>D</td> <td>ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>MN</td> <td>D</td> <td>ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator ปกติ</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>MN</td> <td>1W</td> <td>ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากเซ็นเซอร์ของ Zone ต่าง ๆ</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>MN</td> <td>1M</td> <td>ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator และ Connection</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>MN</td> <td>1M</td> <td>ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Connection ของระบบไฟฟ้านับที่ Control</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>MN</td> <td>1M</td> <td>ทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟสัญญาณเตือนภัยจาก PM. เครื่องจักร</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="31"></td> </tr> </tbody> </table>														วันที่	ผู้ดำเนินการ	ผลการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	MN	D	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Control Panel																																2	MN	D	ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp																																3	MN	D	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator ปกติ																																4	MN	1W	ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากเซ็นเซอร์ของ Zone ต่าง ๆ																																5	MN	1M	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator และ Connection																																6	MN	1M	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Connection ของระบบไฟฟ้านับที่ Control																																7	MN	1M	ทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟสัญญาณเตือนภัยจาก PM. เครื่องจักร																																8																																			9																																			10																																		
วันที่	ผู้ดำเนินการ	ผลการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1	MN	D	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Control Panel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2	MN	D	ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
3	MN	D	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator ปกติ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4	MN	1W	ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากเซ็นเซอร์ของ Zone ต่าง ๆ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
5	MN	1M	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator และ Connection																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
6	MN	1M	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Connection ของระบบไฟฟ้านับที่ Control																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
7	MN	1M	ทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟสัญญาณเตือนภัยจาก PM. เครื่องจักร																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>วันที่</th> <th>ผู้ดำเนินการ</th> <th>ผลการตรวจ</th> <th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>11</th><th>12</th><th>13</th><th>14</th><th>15</th><th>16</th><th>17</th><th>18</th><th>19</th><th>20</th><th>21</th><th>22</th><th>23</th><th>24</th><th>25</th><th>26</th><th>27</th><th>28</th><th>29</th><th>30</th><th>31</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>MN</td> <td>D</td> <td>ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Control Panel</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>MN</td> <td>D</td> <td>ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>MN</td> <td>D</td> <td>ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator ปกติ</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>MN</td> <td>1W</td> <td>ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากเซ็นเซอร์ของ Zone ต่าง ๆ</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>MN</td> <td>1M</td> <td>ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator และ Connection</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>MN</td> <td>1M</td> <td>ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Connection ของระบบไฟฟ้านับที่ Control</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>MN</td> <td>1M</td> <td>ทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟสัญญาณเตือนภัยจาก PM. เครื่องจักร</td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="31"></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="31"></td> </tr> </tbody> </table>														วันที่	ผู้ดำเนินการ	ผลการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	MN	D	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Control Panel																																2	MN	D	ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp																																3	MN	D	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator ปกติ																																4	MN	1W	ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากเซ็นเซอร์ของ Zone ต่าง ๆ																																5	MN	1M	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator และ Connection																																6	MN	1M	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Connection ของระบบไฟฟ้านับที่ Control																																7	MN	1M	ทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟสัญญาณเตือนภัยจาก PM. เครื่องจักร																																8																																			9																																			10																																		
วันที่	ผู้ดำเนินการ	ผลการตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1	MN	D	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Control Panel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2	MN	D	ทดสอบการทำงานของหลอดไฟโดยการกดปุ่ม Test Lamp																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
3	MN	D	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator ปกติ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4	MN	1W	ทดสอบระบบสัญญาณไฟ Alarm จากเซ็นเซอร์ของ Zone ต่าง ๆ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
5	MN	1M	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Graphic Annunciator และ Connection																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
6	MN	1M	ตรวจสอบไฟสัญญาณเตือนภัย Connection ของระบบไฟฟ้านับที่ Control																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
7	MN	1M	ทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟสัญญาณเตือนภัยจาก PM. เครื่องจักร																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													



Document # F-MN-006		PLAN PM	2024.01-05	Month	Jan-24	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)
Revision Date : A8/2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance						
Equipment Type (S) : Fire Pump		<input checked="" type="checkbox"/> ซ่อม <input type="checkbox"/> ซ่อมใหม่ <input type="checkbox"/> มาตรฐาน						

วิธีปฏิบัติ



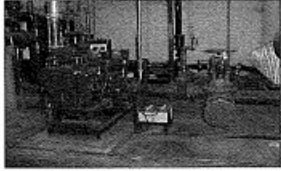

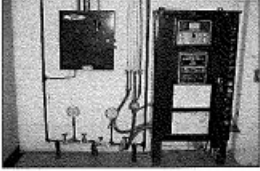
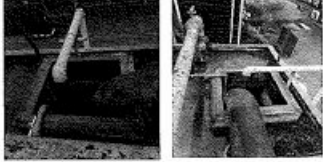





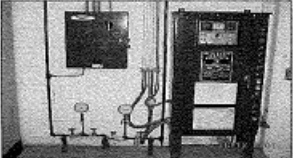
- ตรวจสอบชุดวิธีโดย Operation ตามแผน PM โดย Maintenance
- กรณีพบรายการที่ผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขโดยทันทีในแผน โดยระบุวันที่ข้อบกพร่อง/วันที่/สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในเอกสารใบ กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ ภาควิชาวิศวกรรม ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาและอาจแจ้งซ่อมทางหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป

MM = Mould Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance
D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้ง/สัปดาห์ 1M = 1 ครั้ง/เดือน 3M = 1 ครั้ง/ไตรมาส 6M = 1 ครั้ง/ครึ่งปี 1Y = 1 ครั้ง/ปี

วันที่	ผู้ดำเนินการ	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	MN	D	ทำความสะอาดเครื่องจักร																														
2	MN	D	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร / จุกน้ำมันเครื่อง																														
3	MN	D	ตรวจสอบระดับน้ำใน Battery และตรวจ Connection Battery (อยู่ใน Range Min - Max)																														
4	MN	D	ตรวจ Voltage และ Current Battery (12V , 1.5Amp.)																														
5	MN	D	ตรวจไฟ Indicator Alarm ที่ตู้ Control (ปกติคือไม่โชว์)																														
6	MN	D	ตรวจสอบระดับน้ำในเครื่องจักร (อยู่ใน Range Hi - LOW) / และสภาพของ																														
7	MN	D	ตรวจสอบระดับน้ำในเครื่องจักร																														
8	MN	1W	ตรวจสอบสภาพของ Jockey Pump อัตราดันน้ำ ต้องไม่ต่ำกว่า 100 Psi หรือต่ำกว่า																														
9	MN	1W	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำ																														
10	MN	1W	ตรวจสอบระดับน้ำในเครื่องจักร (อยู่ใน Range Hi - Low)																														
11	MN	1W	Test run เครื่องจักรเปิด Valve น้ำตามปกติให้ระบบเครื่องจักรทำงานตามปกติ																														
12	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในเครื่องจักร Pressure 110 Psi และจะหยุดที่																														
13	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในเครื่องจักร Control (ต้องไม่โชว์)																														
14	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในเครื่องจักร Valve ของหัวจ่ายน้ำดับเพลิงโรงงาน ต้องไม่ต่ำกว่า 100 Psi																														
15	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในเครื่องจักรและสภาพสายน้ำดับเพลิงโรงงาน																														
16	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในเครื่องจักร																														
17	MN	3M	ตรวจสอบ Flow ของ Fire Pump Compare Rate Speed ของ Pump และ																														
18	MN	3M	ทำความสะอาดเครื่องจักร																														
19	MN	6M	ตรวจสอบสภาพของเครื่องจักร																														
20	MN	6M	ตรวจสอบสภาพของเครื่องจักร / การถ่ายน้ำมันเครื่อง																														
21	MN	6M	ตรวจสอบ 1.น้ำมันเครื่องเกรด SAE30 2.กระบอกฉีดล้างเครื่องจักร 3.																														
22	MN	6M	ตรวจสอบ 4.กระบอกฉีดล้างเครื่องจักร 5.กระบอกฉีดล้างเครื่องจักร 6.																														

Operator-Level TPM Instructions
M/C CODE : UFP010

1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	
10		11		12	

1 	2 	3 
4 	5 	6 
7 	8 	9 
10 	11 	12 

13 	14 	15 
16 	17 	18 
19 	20 	21 
22 	23 	

Document # F-MN-006		PLAN PM	2024-03-24	Month	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance		Mar-24			
Equipment Type (S) : Fire Pump		<input checked="" type="checkbox"/> หัสนัย <input type="checkbox"/> จันทรโทษ <input type="checkbox"/> นารุต					

วิธีปฏิบัติ

- ตรวจสอบทุกวันที่ Operation ตรวจตามแผน PM โดย Maintenance
- กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติในแผน โดยระบุวันที่รับผิดชอบทันที

รายละเอียดการตรวจสอบ

D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งต่อสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งต่อเดือน 3M = 1 ครั้งต่อไตรมาส 6M = 1 ครั้งต่อครึ่งปี 1Y = 1 ครั้งต่อปี






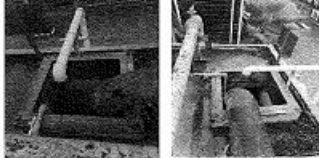




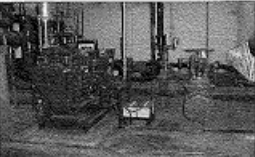
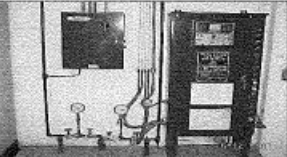
จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ความถี่	รายละเอียดการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วันที่เดินเครื่องจักรประจำวัน																														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
1	MN	D	ทำความสะอาดเครื่องจักร																																
2	MN	D	ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร / จุดรวมของน้ำมัน																																
3	MN	D	ตรวจสอบระดับน้ำใน Battery และตรวจ Connection Battery	(อยู่ใน Range Min - Max)																															
4	MN	D	ตรวจ Voltage และ Current Battery	(12V , 1.5Amp.)																															
5	MN	D	ตรวจไฟ Indicator Alarm ที่ตู้ Control	(ปกติต้องไม่โชว์)																															
6	MN	D	ตรวจสอบระดับน้ำในเครื่อง	(อยู่ใน Range Hi - Low) / และสภาพท่อ																															
7	MN	D	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ																																
8	MN	1W	ตรวจสอบสภาพหัวปั๊ม Jockey Pump	หัวปั๊มต้องไม่รั่วซึม																															
9	MN	1W	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	(โดยใช้น้ำที่สะอาด)																															
10	MN	1W	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	(อยู่ใน Range Hi - Low)																															
11	MN	1W	Test run เครื่องยนต์เครื่องจักร	นำถังเก็บน้ำให้ระบบเครื่องจักรทำงานปกติ																															
12	MN	3M	ตรวจสอบ Jockey Pump ระบบทำงานที่ Pressure 110 Psi. และควบคุม																																
13	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	(ต้องไม่เกินขีด)																															
14	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ																																
15	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ																																
16	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ																																
17	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ																																
18	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ																																
19	MN	6M	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ																																
20	MN	6M	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ																																
21	MN	6M	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ																																
22	MN	6M	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ																																

ว/ด/ป	ผู้ดำเนินการ	ผลการดำเนินงาน	Operator	Leader

MAXION WHEELS

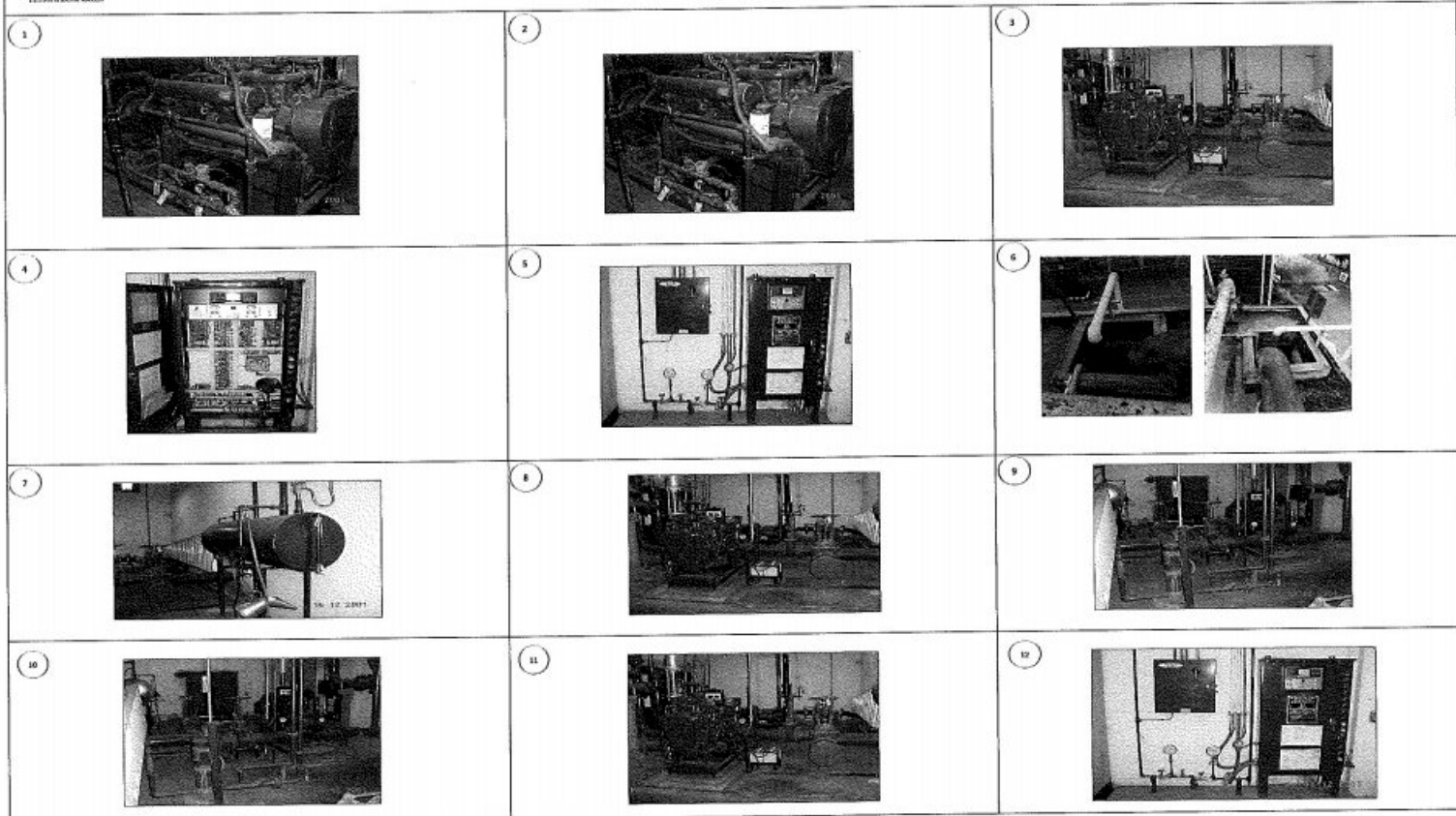
Operator-Level TPM Instructions

M/C CODE : UFP010

1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	
10		11		12	



Document # F-MN-006			PLAN PM	2024-04-01	Month	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)																											
Revision Date : A8:2023-05-24			ดำเนินการโดย Maintenance		Apr-24																														
Equipment Type (S) : Fire Pump			<input checked="" type="checkbox"/> พัดลม <input type="checkbox"/> จักรเย็บผ้า <input type="checkbox"/> มอเตอร์																																
วิธีปฏิบัติ			วันที่เริ่มเครื่องจักรปฏิบัติงาน																																
1. ตรวจสอบอุปกรณ์โดย Operation ทั่วตามแผน PM โดย Maintenance			1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31																																
2. กรณีพบการชำรุดหรือผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขทันทีโดยปิดเครื่อง โดยระบุชื่อผู้ซ่อมบำรุงและ สาเหตุ วิธีแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในเอกสารใบ กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ ภายในวันพรุ่งนี้ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาความรุนแรงของอาการ หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป			/ ไม่มีความผิดปกติ X มีสิ่งผิดปกติ แจ้ง Leader เพื่อทำการแก้ไข * ทำการแก้ไขแล้ว ไม่สามารถแก้ไขได้																																
MM = Mold Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งเดือน 3M = 1 ครั้งไตรมาส 6M = 1 ครั้งครึ่งปี 1Y = 1 ครั้งปี			ผู้ดำเนินการ																																
1	MN	D	ทำความสะอาดเครื่องจักร	ตามตารางการซ่อม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
2	MN	D	ทำความสะอาดเครื่องจักร	ตามตารางการซ่อม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	MN	D	ตรวจสอบระดับน้ำใน Battery และตรวจ Connection Battery	(อยู่ใน Range Min - Max)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	MN	D	ตรวจ Voltage และ Current Battery	(12V , 1.5Amp.)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	MN	D	ตรวจไฟ Indicator Alarm ที่ตู้ Control	(ปกติคือไม่โชว์)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	MN	D	ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	(อยู่ใน Range HI - LOW) / และสภาพของ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	MN	D	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	ต้องไม่ต่ำกว่าระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	MN	1W	ตรวจสอบสภาพของ Jockey Pump	ต้องไม่มีรอยรั่วหรือเสียงดัง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	MN	1W	ทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	(โดยใช้ลมเป่าทำความสะอาด)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10	MN	1W	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	(อยู่ใน Range HI - Low)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
11	MN	1W	Test run เครื่องโดยการเปิด Valve น้ำตามปกติ	ให้ระดับน้ำในถังเก็บน้ำทำงานปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12	MN	3M	ตรวจสอบเครื่อง Jockey Pump	ระบบทำงานที่ Pressure 110 Psi. และแรงดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
13	MN	3M	ตรวจสอบการปิดเปิด Valve ที่ตู้ Control	(ต้องไม่รั่วซึม)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
14	MN	3M	ตรวจสอบสภาพ Valve ของหัวจ่ายน้ำ	ต้องไม่รั่วซึมหรือมีเสียงดัง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
15	MN	3M	ตรวจสอบสภาพภายนอกของหัวจ่ายน้ำ	ต้องไม่รั่วซึมหรือมีเสียงดัง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
16	MN	3M	ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	(อยู่ใน Range HI - Low)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
17	MN	3M	วัดค่าการไหลของ Fire Pump Compare Rate Speed ของ Pump	และแรงดัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
18	MN	3M	ทำความสะอาดเครื่องจักร	ตามตารางการซ่อม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
19	MN	6M	ตรวจสอบสภาพของถังเก็บน้ำ	ตามตารางการซ่อม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
20	MN	6M	ตรวจสอบสภาพของถังเก็บน้ำ	ตามตารางการซ่อม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
21	MN	6M	ตรวจสอบสภาพของถังเก็บน้ำ	ตามตารางการซ่อม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
22	MN	6M	ตรวจสอบสภาพของถังเก็บน้ำ	ตามตารางการซ่อม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ผู้ดำเนินการ			นางสาวกมลทิพย์/ปิ่นปูล		Operator																														
Leader					Leader																														



Document # F-M-006

Revision Date : A8:2023-05-24

PLAN PM

2024-05-03

Month

May-24

ผู้ดำเนินการ

Result(MN)

Result(Prod)

Equipment Type (S) : Fire Pump

วิธีปฏิบัติ

1. ตรวจสอบทุกสิ่งโดย Operation ตรวจสอบแผน PM โดย Maintenance

2. กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติโดยทันที โดยระบุวิธีแก้ไขกิจกรรมทันที

สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงวันที่ของแก้ไข กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้

ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาและรายงานแจ้งซ่อมทาง

หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ

ความถี่

MM = Mould Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance

D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งเดือน 3M = 1 ครั้งไตรมาส 6M = 1 ครั้งครึ่งปี 1Y = 1 ครั้งปี

รายละเอียดการตรวจสอบ

มาตรฐานการตรวจสอบ

1 MN D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1 MN D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

2 MN D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

3 MN D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

4 MN D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

5 MN D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

6 MN D

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

7 MN D

1

2

3

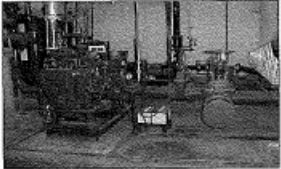
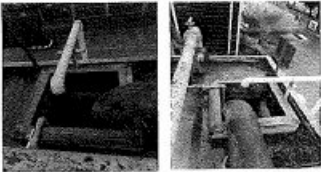
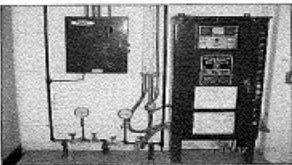
4



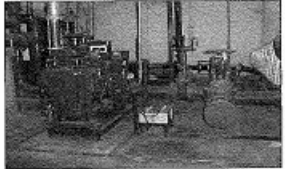
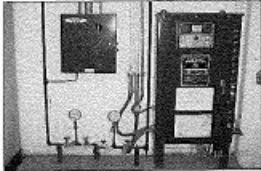

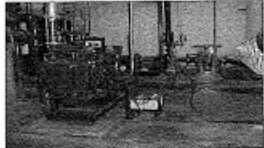


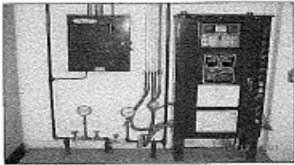
5

6

7

8

1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	
10		11		12	

<p>1</p> 	<p>2</p> 	<p>3</p> 
<p>4</p> 	<p>5</p> 	<p>6</p> 
<p>7</p> 	<p>8</p> 	<p>9</p> 
<p>10</p> 	<p>11</p> 	<p>12</p> 

<p>13</p> 	<p>14</p> 	<p>15</p> 
<p>16</p> 	<p>17</p> 	<p>18</p> 
<p>19</p> 	<p>20</p> 	<p>21</p> 
<p>22</p> 	<p>23</p> 	

Document # F-MN-006		PLAN PM	809A-01-21	Month	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)																												
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance		Jan-24																															
Equipment Type (S) : Fire Suppression		<input checked="" type="checkbox"/> พิสูจน์ <input type="checkbox"/> จักรวรรณ์ <input type="checkbox"/> นารถ																																	
วิธีปฏิบัติ		วันที่เดินเครื่องจักรประจำวันเดือน																																	
1. ตรวจสอบทุกวันที่ Operation ตรวจสอบแผน PM โดย Maintenance		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31																																	
2. กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติในแผน โดยระบุตัวข้อจำกัดกิจกรรมวันที่สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในช่องการแก้ไข กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาและรายงานแจ้งซ่อมทางหน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป		<div> <div> <div>ไม่มีสิ่งผิดปกติ</div> <div>X มีสิ่งผิดปกติ แจ้ง Leader เพื่อทำการแก้ไข</div> <div>ทำการแก้ไขแล้ว ใช้งานได้ปกติ</div> </div> <div> <div>S หยุดเครื่องทำการซ่อม</div> <div>ไม่มีเครื่องหมาย หมายถึงไม่ได้ตรวจสอบ</div> </div> </div>																																	
MM = Mould Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งเดือน 3M = 1 ครั้งไตรมาส 6M = 1 ครั้งครึ่งปี 1Y = 1 ครั้งปี		ผู้ดำเนินการ																																	
จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ความถี่	รายละเอียดการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	P3	D	ตรวจสอบ Alarm Indicator ที่ Panel Control	ปกติต้องไม่ Alarm / ไฟ Power ON ต้องไม่	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2	P3	D	ตรวจสอบ Coil ไฟฟ้าที่หัว Co2 จะต้องไม่ Coil ไฟช็อต (ไม่ถูกขอยก) -Wet Paint		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	P3	D	ตรวจสอบ IR detector ให้อยู่ในสภาพใช้งาน (ให้สีเขียวติดตลอด)	ไฟสถานะ > สีเขียว = ปกติ , สีส้ม = เลนส์สกปรก , สีแดง = ตรวจพบรังสีความร้อน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	P3	D	ตรวจสอบตำแหน่งติดตั้ง IR detector (IR detector จะต้องหันหน้าไปยังตำแหน่ง)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	P3	D	ตรวจสอบอุณหภูมิ Air Condition ปกติ 25-30 องศาเซลเซียส		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
6	MN	1W	ทำความสะอาด Sensor Fire Detection	Powder Booth ให้ลมปราและผ้าสะอาด																															
7	MN	1W	ตรวจสอบสภาพถังและการทำงานของระบบ Co2 ที่ถังจัดเก็บ โดยสังเกตจากการเบ																																
8	MN	1W	ตรวจสอบและทำการขันยึดแน่นตาม Connection อุปกรณ์ไฟฟ้าของระบบ																																
9	MN	1W	ตรวจสอบระดับน้ำถังเก็บ Co2 ทำความสะอาดระบบ ฯ ส่วนเครื่องจักรและถังเก็บระบบ (ปกติให้หมัก Co2 เมื่อลมออกจากรถ)																																
10																																			
11																																			
12																																			
13																																			
ว/ด/ป	ปัญหาเครื่องจักร		มาตรการแก้ไข/ปรับปรุง		Operator																														
					Leader																														

<p>MAXION WHEELS A Division of PACCAR MAXION</p> <p>Operator-Level TPM Instructions</p> <p>M/C CODE : UC0010</p>					
1		2		3	
4		5		6	
10		11			

Document # F-MN-006		PLAN PM		3024-02-17		Month		Feb-24		ผู้ดำเนินการ		Result(MN)		Result(Prod)	
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance													
Equipment Type (S) : Fire Suppression		<input checked="" type="checkbox"/> พัดลม <input type="checkbox"/> จักรเย็บผ้า <input type="checkbox"/> ภาชนะ													
วิธีปฏิบัติ		1. ตรวจสอบทุกวันที่ Operation ตรวจสอบแผน PM โดย Maintenance													
2. กรณีพบอาการที่จากรถดับเพลิง ไม่ทำงานให้แจ้งผู้บังคับการรถดับเพลิง โดยระบุตัวรถที่เกิดกรณีขึ้นที่															
สามัญวิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในช่องว่าง กรณีที่ไม่สามารถทำงานแก้ไขได้															
ภายในวันตรวจสอบ ไม่ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาจากความเสี่ยงของ															
พนักงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป															
MM = Mold Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance															
D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งเดือน 3M = 1 ครั้งไตรมาส 6M = 1 ครั้งครึ่งปี 1Y = 1 ครั้งปี															
วันที่ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ	
1		P3		D		ตรวจสอบ Alarm Indicator ที่ Panel Control		ปกติคือไม่ Alarm / ไฟ Power ON ต้องใช้							
2		P3		D		ตรวจสอบ Coil ไฟฟ้าที่หัว Co2 จะต้องไม่ Coil ใต้ฝุ่น (ไม่ถูกดัดออก) - Wet Paint									
3		P3		D		ตรวจสอบ IR detector ให้ดูในสภาพใช้งาน (ไฟสีเขียวติดตลอด)		ไฟสถานะ > สีเขียว = ปกติ , สีส้ม =							
4		P3		D		ตรวจสอบตำแหน่งติดตั้ง IR detector (IR detector จะต้องมีสายไฟไปยังตำแหน่ง)		เลนส์สกปรก , สีแดง = ตรวจสอบรังสีความ							
5		P3		D		ตรวจสอบเซ็นเซอร์อุณหภูมิ Air Condition ปกติ 25-30 องศาเซลเซียส									
6		MN		1W		ทำความสะอาด Sensor Fire Detection		Powder Booth ใช้ระบบน้ำและน้ำสะอาด							
7		MN		1W		ตรวจสอบสภาพและการทำงานของระบบ Co2 ที่ตั้งจัดเก็บ โดยส่งช่างจากการ		เปิด							
8		MN		1W		ตรวจสอบและทำการขันยึดบนตาม Connection อุปกรณ์ให้เข้าของระบบ									
9		MN		1W		ตรวจสอบระดับน้ำถัง Co2 ทำความสะอาดระบบ ๆ ตัวเครื่องจักรและจัดเก็บระบบ (ปกติมีน้ำถัง Co2 เมื่อระบบจากน้ำถัง)									
10															
11															
12															
13															
ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ	
ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ		ผู้ดำเนินการ	

MAXION WHEELS A Division of TRUCKY TRAIN			Operator-Level TPM Instructions		
			M/C CODE : UCO010		
1		2		3	
4		5		6	
10		11			

Document # F-MN-006		PLAN PM	2024.09.16	Month	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance		Mar-24			
Equipment Type (S) : Fire Suppression		<input checked="" type="checkbox"/> หนีภัย <input type="checkbox"/> จักรวรรณ์ <input type="checkbox"/> มารุต		วันที่เดินเครื่องจักรประจำเดือน			
วิธีปฏิบัติ		1. ตรวจสอบทุกวันโดย Operation ตรวจสอบแผน PM โดย Maintenance 2. กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติในแผน โดยระบุตัวรหัสกิจกรรมวันที่ สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในช่องการแจ้ง กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหา โดยพิจารณาและรายงานแจ้งซ่อมทาง หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป					
จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ความถี่	MM = Mould Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งเดือน 3M = 1 ครั้งไตรมาส 6M = 1 ครั้งครึ่งปี 1Y = 1 ครั้งปี				
รายละเอียดการตรวจสอบ		มาตรฐานการตรวจสอบ		ผู้ดำเนินการ			
1	P3	D	ตรวจสอบ Alarm Indicator ที่ Panel Control	ปกติคือยังไม่ Alarm / ไฟ Power ON ต้องใช้		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	
2	P3	D	ตรวจสอบ Coil ไฟฟ้าที่หัว Co2 จะต้องไม่ Coil ให้อยู่ (ไม่ถูกถอดออก) - Wet Paint				
3	P3	D	ตรวจสอบ IR detector ให้อยู่ในสภาพใช้งาน (ให้สีเขียวติดหลอด)	ไฟสถานะ > สีเขียว = ปกติ , สีส้ม = เสนอผิดปกติ , สีแดง = ตรวจสอบรังสีความ			
4	P3	D	ตรวจสอบตำแหน่งติดตั้ง IR detector (IR detector จะต้องหันหน้าไปยังตำแหน่ง)				
5	P3	D	ตรวจสอบอุณหภูมิ Air Condition ปกติ 25-30 องศาเซลเซียส				
6	MN	1W	ทำความสะอาด Sensor Fire Detection	Powder Booth ใช้สบู่และน้ำสะอาด			
7	MN	1W	ตรวจสอบสภาพถังและวาล์วระบบ Co2 ที่ตั้งจัดเก็บ โดยสังเกตุจากภาพ				
8	MN	1W	ตรวจสอบและทำการขันยึดแน่นตาม Connection อุปกรณ์ไฟฟ้าของระบบ				
9	MN	1W	ตรวจสอบถังแก๊ส Co2 ทำความสะอาดระบบ ๆ ตัวเครื่องจักรและจัดเก็บขยะ (ปกติถังแก๊ส Co2 เมื่อหมดระบบจากถังแก๊ส)				
10							
11							
12							
13							
ว/ศ/ป	ปัญหาเครื่องจักร		มาตรการแก้ไข/ปรับปรุง		Operator Leader		

<p>MAXION WHEELS A DIVISION OF ROCKWELL MANUFACTURING</p> <p>Operator-Level TPM Instructions</p> <p>M/C CODE : UCO010</p>					
1		2		3	
4		5		6	
10		11			

Document # F-MN-006		PLAN PM	7024-0018	Month	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance		Apr-24			
Equipment Type (S) : Fire Suppression		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟสปีด <input type="checkbox"/> จันร้อด <input type="checkbox"/> มารถ					

วิธีปฏิบัติ

- ตรวจสอบทุกวันโดย Operation ตรวจสอบตามแผน PM โดย Maintenance
- กรณีพบรายการกิจกรรมผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติในแผน โดยระบุหัวข้อกิจกรรมวันขึ้น






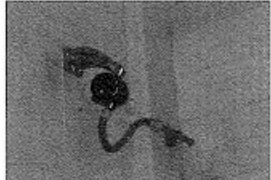
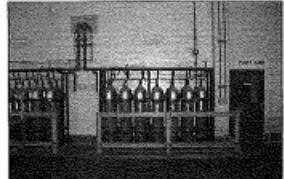


สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในเอกสารใบ กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาและรายงานแจ้งช่องทางการทำงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป

จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ความถี่	รายละเอียดการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วันที่เดินเครื่องจักรประจำวัน																														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
1	P3	D	ตรวจสอบ Alarm Indicator ที่ Panel Control	ปกติต้องไม่ Alarm / ไฟ Power ON ต้องไฟ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
2	P3	D	ตรวจสอบ Coil ไฟฟ้าที่หัว Co2 จะต้องไม่ Coil ไฟอยู่ (ไม่ถูกถอดออก) - Wet Paint		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
3	P3	D	ตรวจสอบ IR detector ไฟที่อยู่บนสภาพใช้งาน (ไฟสีเขียวติดตลอด)	ไฟสถานะ > สีเขียว = ปกติ , สีส้ม =	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
4	P3	D	ตรวจสอบตำแหน่งติดตั้ง IR detector (IR detector จะต้องหันหน้าไปยังตำแหน่ง)	เลนส์สกปรก , สีแดง = ตรวจพบรังสีความ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
5	P3	D	ตรวจสอบอุณหภูมิ Air Condition ปกติ 25-30 องศาเซลเซียส		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
6	MN	1W	ทำความสะอาด Sensor Fire Detection	Powder Booth ให้ลมเป่าและทำความสะอาด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
7	MN	1W	ตรวจสอบสภาพถังและการรั่วซึมของระบบ Co2 ที่ถังจัดเก็บ โดยสังเกตจากภาพ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
8	MN	1W	ตรวจสอบเช็คและทำการขันยึดแน่นตาม Connection ดูปรอทในถังของระบบ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
9	MN	1W	ตรวจสอบเช็คถังน้ำหนัก Co2 ที่ความสะอาดระบบ ทุตัวเครื่องจักรและจัดเก็บขยะ (ปกติถังน้ำหนัก Co2 เมื่อถอดออกจากน้ำหนัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/					
10																																			
11																																			
12																																			
13																																			

ว/ด/ป	ปัญหาเครื่องจักร	มาตรการแก้ไข/ปรับปรุง	Operator	Leader

Operator-Level TPM Instructions			
M/C. CODE : UCO010			
1		3	
4		5	
6		7	
8		9	
10		11	





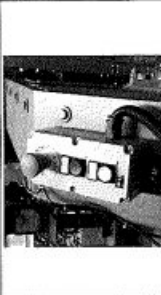

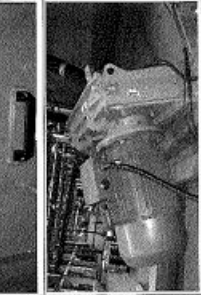
Document # F-M-006			PLAN PM		7094-05-12		Month		ผู้ดำเนินการ		Result(MN)		Result(Prod)																																																																	
Revision Date : A8:2023-05-24			ดำเนินการโดย Maintenance							May-24																																																																				
Equipment Type (S) : Fire Suppression			<input checked="" type="checkbox"/> พิสนัย		<input type="checkbox"/> จันทรรัตน์		<input type="checkbox"/> มารุต																																																																							
วิธีปฏิบัติ 1. ตรวจสอบอุปกรณ์โดย Operation ตรวจตามแผน PM โดย Maintenance 2. กรณีพบรายการที่จรรยาบรรณผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขให้มีปกติโดยแผน โดยระบุตัวข้อเท็จจริงรวมถึงพื้นที่ สาเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในรายการตรวจ กรณีที่ไม่สามารถทำการแก้ไขได้ ภายในวันตรวจสอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาจากแผนผังของงาน หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาความจำเป็นการแก้ไข			วันที่เดินเครื่องจักรประจำเดือน																																																																											
			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>														1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																													
สัญลักษณ์ที่บันทึก <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> / ไม่มีสิ่งผิดปกติ X มีสิ่งผิดปกติ แจ้ง Leader เพื่อทำการแก้ไข * ทำการแก้ไขแล้ว ให้อ่านในปกติ </div> <div> S หมดเครื่องทำการซ่อม ไม่มีเครื่องหมาย หมายถึงไม่ได้ ตรวจสอบ </div> </div>																																																																														
ผู้ดำเนินการ																																																																														
จุดตรวจ ผู้ตรวจ ความถี่ MM = Mould Maintenance QC = Quality P1,P2,P3 = Production MN = Maintenance D = ทุกวัน 1W = 1 ครั้งสัปดาห์ 1M = 1 ครั้งเดือน 3M = 1 ครั้งไตรมาส 6M = 1 ครั้งครึ่งเดือน 1Y = 1 ครั้งปี			รายละเอียดการตรวจสอบ		มาตรฐานการตรวจสอบ		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td></tr> </table>														1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																
1 P3 D ตรวจเช็ค Alarm Indicator ที่ Panel Control			ปกติคือยังไม่ Alarm / ไฟ Power ON ต้องไร		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																																																									
2 P3 D ตรวจเช็ค Coil ไฟฟ้าที่หัว Co2 จะต้องชี้ Coil ใส่อยู่ (ไม่ถูกถอดออก) -Wet Paint					<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																																																									
3 P3 D ตรวจเช็ค IR detector ให้อยู่ในสภาพใช้งาน (ให้สีเขียวติดตลอด)			ไฟสถานะ > สีเขียว = ปกติ , สีส้ม = เลนส์สกปรก , สีแดง = ตรวจจับยังมีความ		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																																																									
4 P3 D ตรวจเช็คตำแหน่งติดตั้ง IR detector (IR detector จะต้องหันหน้าไปยังตำแหน่ง)					<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																																																									
5 P3 D ตรวจเช็คอุณหภูมิ Air Condition ปกติ 25-30 องศาเซลเซียส					<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																																																									
6 MN 1W ทำความสะอาด Sensor Fire Detection			Powder Booth ใช้ลมเป่าและผ้าสะอาดเช็ด		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																																																									
7 MN 1W ตรวจเช็คสภาพถังและการทำงานของระบบ Co2 ที่ถังดับเพลิง โดยสังเกตจากภายนอก					<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																																																									
8 MN 1W ตรวจเช็คและทำการขันยึดกับสาย Connection อุปกรณ์ไฟฟ้าของระบบ					<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																																																									
9 MN 1W ตรวจเช็คถังน้ำหนักถัง Co2 ทำความสะอาดรอบ ๆ ตัวเครื่องถังและยึดกับระบบ (ปกติน้ำหนัก Co2 เมื่อลบออกจากน้ำหนัก					<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																																																									
10																																																																														
11																																																																														
12																																																																														
13																																																																														


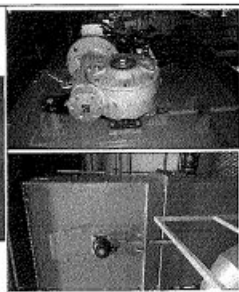

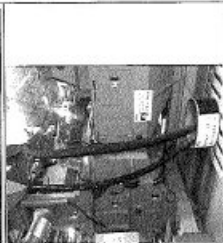
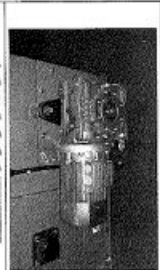
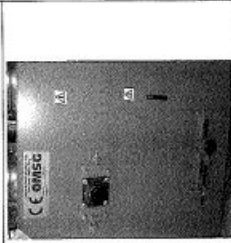

<p>1</p> 	<p>2</p> 	<p>3</p> 
<p>4</p> 	<p>5</p> 	<p>6</p> 
<p>10</p> 	<p>11</p> 	<p>12</p> 


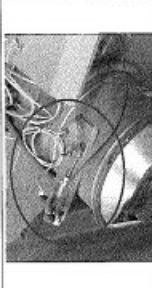

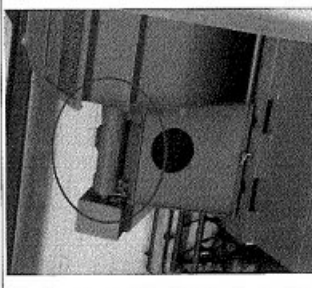

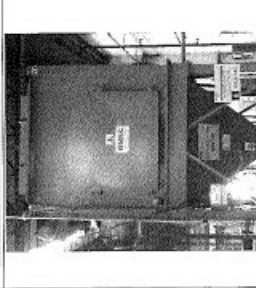
Document # F-MN-006		PLAN PM	2024.06.20		Month	ผู้ดำเนินการ	Result(MN)	Result(Prod)
Revision Date : A8:2023-05-24		ดำเนินการโดย Maintenance			Jun-24			
Equipment Type (S) : Fire Suppression		<input checked="" type="checkbox"/> หัสนัย <input type="checkbox"/> จันทรรัตน์ <input type="checkbox"/> มารุต						
วิธีปฏิบัติ		วันที่เดินเครื่องจักรประจำวัน						
1. ตรวจสอบทุกวันโดย Operation ตรวจสอบแผน PM โดย Maintenance								
2. กรณีพบรายการที่ผิดปกติ ให้ทำการแก้ไขสิ่งผิดปกติในแผน โดยระบุวันที่ข้อบกพร่องให้ชัดเจน								
หมายเหตุ วิธีการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ผู้ดำเนินการแก้ไข ลงในของแก้ไข กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้								
ภายในวันครบรอบ ให้ทำการวิเคราะห์ความรุนแรงของปัญหา โดยพิจารณาและรายงานแจ้งต่อทาง								
หน่วยงานซ่อมบำรุงเพื่อพิจารณาดำเนินการต่อไป								
จุดตรวจ	ผู้ตรวจ	ความถี่	รายละเอียดการตรวจสอบ		มาตรฐานการตรวจสอบ		ผู้ดำเนินการ	
1	P3	D	ตรวจสอบเช็ค Alarm Indicator ที่ Panel Control		ปกติต้องไม่ Alarm / ไฟ Power ON ต้องไม่		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	
2	P3	D	ตรวจสอบเช็ค Coil ไฟฟ้าที่หัว Co2 จะต้องไม่ Coil ใส่อยู่ (ไม่ถูกถอดออก) -Wet Paint					
3	P3	D	ตรวจสอบเช็ค IR detector ให้อยู่ในสภาพใช้งาน (ไฟสีเขียวติดตลอด)		ไฟสถานะ > สีเขียว = ปกติ , สีส้ม =			
4	P3	D	ตรวจสอบเช็คตำแหน่งติดตั้ง IR detector (IR detector จะต้องหันหน้าไปยังตำแหน่ง)		เลนส์สกปรก , สีแดง = ตรวจพบรังสีความ			
5	P3	D	ตรวจสอบเช็คอุณหภูมิ Air Condition ปกติ 25-30 องศาเซลเซียส					
6	MN	1W	ทำความสะอาด Sensor Fire Detection		Powder Booths ใช้ลมเป่าและผ้าสะอาด			
7	MN	1W	ตรวจสอบเช็คสภาพถังและถังก๊าซของระบบ Co2 ที่ถังจันทัน โดยสังเกตจากภาพ					
8	MN	1W	ตรวจสอบเช็คและทำการขันยึดแน่นตาม Connection อุปกรณ์ไฟฟ้าของระบบ					
9	MN	1W	ตรวจสอบเช็คถังน้ำหนักถัง Co2 ว่าความสะอาดครบ ๆ ตัวเครื่องจักรและถังเก็บระบบ (ปกติน้ำหนัก Co2 เมื่อลบออกจากน้ำหนัก)					
10								
11								
12								
13								
ว/ด/ป	ปัญหาเครื่องจักร		มาตรการแก้ไข/ปรับปรุง		Operator			
					Leader			


<p>MAXION WHEELS a Division of MAXIM (Siam) Co., Ltd.</p> <p>Operator-Level TPM Instructions</p> <p>M/C CODE : UCO010</p>		
1	2	3
4	5	6
10	11	






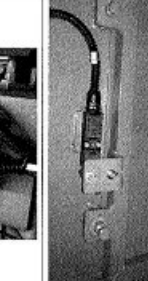

ภาคผนวก ช-5
ผลการตรวจสอบ Shot Blast

Document # F-MN-006 Revision Date : A-7 : 05-12-01				Month : March 2024	Result M/N
Equipment Type(s) : Shot Blast Machine				Maintenance ปี 2567	Result Prod.
TPM Item	ความถี่	กิจกรรม	ผลการตรวจเช็ค	รูปถ่าย	
1	ทุก 3 เดือน	Check shot valve efficiency (Every 1,000 hours)		ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	
2	ทุก 3 เดือน	Inspection of wear rate of rollers (Every 1,000 hours)		ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	
3	ทุก 3 เดือน	Inspection of wear rate of bottom screw conveyor (Every 1,000 hours)		ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	
4	ทุก 3 เดือน	Check guard		ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	
5	ทุก 3 เดือน	Check emergency stop		ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	
6	ทุก 3 เดือน	Check safety net		ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	
7	ทุก 3 เดือน	Check wheel and motor		ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	





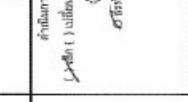

รูปถ่าย				ผลการตรวจเช็ค	กิจกรรม	ความถี่	TPM Item
				ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	Inspection of wear rate of bottom pulley of the devator (Every 1,000 hours)	ทุก 3 เดือน	8
				ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	Inspection of wear rate of top pulley of the devator (Every 1,000 hours)	ทุก 3 เดือน	9
				ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	Inspection of wear rate of top screw conveyor (Every 1,000 hours)	ทุก 3 เดือน	10
				ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	Cleaning the shot piping (Every 1,000 hours)	ทุก 3 เดือน	11
				ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	Check the oil level of the reduction gear (Every 1,000 hours)	ทุก 3 เดือน	12
				ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	Lubrication of the supports of the rotating shafts (Every 1,000 hours)	ทุก 3 เดือน	13
				ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓ () เบลู () หมดสิ้น () ทั่วไป () Cleaning ผู้ดำเนินการ PM ผู้รับผิดชอบ O	Check motor and belt of fan dust	ทุก 3 เดือน	14

TPM Item	ความถี่	กิจกรรม	ผลการตรวจเช็ค	รูปภาพ
15	ทุก 3 เดือน	Check of exhaust efficiency (Every 1,000 hours)	ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓เช็ค () เปลี่ยน () หล่อลื่น ✓เปลี่ยน () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ✓ติดแท็ก O	
16	ทุก 3 เดือน	Check integrity vibration during joint with hot mouth (Every 1,050 hours)	ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓เช็ค () เปลี่ยน () หล่อลื่น ✓เปลี่ยน () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ✓ติดแท็ก O	
17	ทุก 3 เดือน	Check fan efficiency (Every 1,000 hours)	ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓เช็ค () เปลี่ยน () หล่อลื่น () เปลี่ยน ✓Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ✓ติดแท็ก O	
18	ทุก 3 เดือน	Lubricate the support of the fan shaft (Every 1,000 hours)	ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓เช็ค () เปลี่ยน () หล่อลื่น () เปลี่ยน () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ✓ติดแท็ก O	
19	ทุก 3 เดือน	Replacement of filtering bags (Every 1,000 hours)	ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓เช็ค () เปลี่ยน () หล่อลื่น () เปลี่ยน ✓Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ✓ติดแท็ก O	
20	ทุก 6 เดือน	Check and eventually replace the cartridge (Every 2,000 hours)	ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2024 ✓เช็ค () เปลี่ยน () หล่อลื่น () เปลี่ยน ✓Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ✓ติดแท็ก O	

รูปถ่าย	ความถี่	กิจกรรม	ผลการตรวจเช็ค	รูปภาพ
21	ทุก 2 ปี	Replacement of the fan bearings (Every 8,000 hours)	<p>ดำเนินการ วันที่ : 02/03/2564</p> <p>✓ ปิด () เปลี่ยน () เปลี่ยน ✓ ตรวจสอบ</p> <p>ผู้ดำเนินการช่าง PM.</p> <p>ดูรายละเอียด 2 ตาม O</p>	

Document # F-MN-006 Revision Date : A-7 : 05-12-01 Equipment Type(s) : Shot Blast Machine			Month : กันยายน	June 2024	Result M/N.
PM Item	ตรวจเช็ค	กิจกรรม	Maintenance เลขงาน 2567		Result Prod.
1	ทุก 3 เดือน	Check shut valves efficiency (Every 1,000 hours)	ดำเนินการ วันที่ : 02/09/2024 ✓ ปิด () เปิด () หมั่น () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ตรวจเช็ค 0/คน O	ปกติ	
2	ทุก 3 เดือน	Inspection of water rate of rollers (Every 1,000 hours)	ดำเนินการ วันที่ : 02/09/2024 ✓ ปิด () เปิด () หมั่น () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ตรวจเช็ค 0/คน O	ปกติ	
3	ทุก 3 เดือน	Inspection of wear rate of bottom screw conveyor (Every 1,000 hours)	ดำเนินการ วันที่ : 02/09/2024 ✓ ปิด () เปิด () หมั่น () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ตรวจเช็ค 0/คน O	ปกติ	
4	ทุก 3 เดือน	Check ground	ดำเนินการ วันที่ : 02/09/2024 ✓ ปิด () เปิด () หมั่น () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ตรวจเช็ค 0/คน O	ปกติ	
5	ทุก 3 เดือน	Check emergency stop	ดำเนินการ วันที่ : 02/09/2024 ✓ ปิด () เปิด () หมั่น () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ตรวจเช็ค 0/คน O	ปกติ	
6	ทุก 3 เดือน	Check safety eye.	ดำเนินการ วันที่ : 02/09/2024 ✓ ปิด () เปิด () หมั่น () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ตรวจเช็ค 0/คน O	ปกติ	
7	ทุก 3 เดือน	Check wheel and motor	ดำเนินการ วันที่ : 02/09/2024 ✓ ปิด () เปิด () หมั่น () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM ตรวจเช็ค 0/คน O	ปกติ	

TPM Item	ตารางเดิน	กิจกรรม	ผลการตรวจเช็ค	รูปถ่าย
0	ทุก 3 เดือน	Inspection of wear rate of bottom pulley of the elevator (Every 1,000 hours)	✓ สีดำ () เปลี่ยน ✓ หมั่นดูแล () แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM. สรวิชัย ศรีงาม O	
9	ทุก 3 เดือน	Inspection of wear rate of top pulley of the elevator (Every 1,000 hours)	✓ สีดำ () เปลี่ยน ✓ หมั่นดูแล () แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM. สรวิชัย ศรีงาม O	
10	ทุก 3 เดือน	Inspection of wear rate of top screw conveyor (Every 1,000 hours)	✓ สีดำ () เปลี่ยน ✓ หมั่นดูแล () แก้ไข ✓ Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM. สรวิชัย ศรีงาม O	
11	ทุก 3 เดือน	Cleaning the shot piping (Every 1,000 hours)	✓ สีดำ () เปลี่ยน () หมั่นดูแล () แก้ไข ✓ Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM. สรวิชัย ศรีงาม O	
12	ทุก 3 เดือน	Check the oil level of the reduction gears (Every 1,000 hours)	✓ สีดำ () เปลี่ยน () หมั่นดูแล ✓ แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM. สรวิชัย ศรีงาม O	
13	ทุก 3 เดือน	Lubrication of the supports of the rotating shafts (Every 1,000 hours)	✓ สีดำ () เปลี่ยน ✓ หมั่นดูแล () แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM. สรวิชัย ศรีงาม O	
14	ทุก 3 เดือน	Check motor and belt of fan shaft	✓ สีดำ () เปลี่ยน ✓ หมั่นดูแล () แก้ไข () Cleaning ผู้ดำเนินการค่า PM. สรวิชัย ศรีงาม O	

วันที่	ความถี่	กิจกรรม	ผลการตรวจ
15	ทุก 3 เดือน	Check of estimate efficiency (Every 1,000 hours)	 <p>ผลการตรวจ : 02/06/2024 ผู้ดำเนินการ : PM. ตรวจโดย : O</p>
16	ทุก 3 เดือน	Check integrity vibration-damping joint sealant mesh (Every 1,000 hours)	 <p>ผลการตรวจ : 02/06/2024 ผู้ดำเนินการ : PM. ตรวจโดย : O</p>
17	ทุก 3 เดือน	Check fan efficiency (Every 1,000 hours)	 <p>ผลการตรวจ : 02/06/2024 ผู้ดำเนินการ : PM. ตรวจโดย : O</p>
18	ทุก 3 เดือน	Lubricate the supports of the fan shaft (Every 1,000 hours)	 <p>ผลการตรวจ : 02/06/2024 ผู้ดำเนินการ : PM. ตรวจโดย : O</p>
19	ทุก 3 เดือน	Replacement of filtering bags (Every 1,000 hours)	 <p>ผลการตรวจ : 02/06/2024 ผู้ดำเนินการ : PM. ตรวจโดย : O</p>
20	ทุก 6 เดือน	Check and eventually replace the cartridge (Every 2,000 hours)	 <p>ผลการตรวจ : 02/06/2024 ผู้ดำเนินการ : PM. ตรวจโดย : O</p>

[illegible]

ภาคผนวก ช-6

ผลการตรวจสอบ

Emergency Exit และ Emergency Light



บันทึกผลการตรวจป้ายไฟฟ้าทางออกฉุกเฉิน (Emergency Exit Sign)

Month : Jan (01) Year : 2024

1. การเตรียมยาละลายไขมันขนาด 1000 mg test ที่จัดเตรียมไว้โดย บริษัท
2. การเตรียมยาละลายไขมันขนาด 1000 mg test ที่จัดเตรียมไว้โดย บริษัท

5. ความเปลี่ยนแปลงครั้งใหญ่ ๆ ที่ นำมาใช้ให้เกิดความคล่องแคล่วในการแข่งขันกับ

[illegible]

A. อุปกรณ์	ชุดติดตั้ง	ประเภทวัสดุ				หน่วยวัด	รายการ (ระบุชนิดวัสดุ)	หมายเหตุ
		ประเภทวัสดุ						
		ประเภทวัสดุ	ประเภทวัสดุ	ประเภทวัสดุ	ประเภทวัสดุ			
1	ประตูปานอลชนิดบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
2	Key-locker ประตูบานอล	/	/	/	/			
3	ประตูปานอลเหล็ก 1.5x2	/	/	/	/			
4	ประตูปานอลเหล็ก 1.5x2	/	/	/	/			
5	บานประตูบานอลเหล็ก 1.5x2	/	/	/	/			
6	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
7	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
8	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
9	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
10	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
11	บานประตูบานอลเหล็ก 1.5x2	/	/	/	/			
12	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
13	บานประตูบานอลเหล็ก 1.5x2	/	/	/	/			
14	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
15	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
16	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
17	บานประตูบานอลเหล็ก 1.5x2	/	/	/	/			
18	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
19	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
20	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
21	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
22	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
23	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
24	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
25	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
26	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
27	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
28	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			
29	ประตูปานอลเหล็กบานเปิด 1.5x2	/	/	/	/			

AQUILIA	ชุดติดตั้ง	อุปกรณ์ประกอบ								สถานที่ (ระบุชนิดวัสดุ)	หมายเหตุ
		หลอดไฟ		เบด		เบด		เบด			
		ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด		
1	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x10x12	✓		✓		✓		✓			
2	Fire alarm ประตูลาน	✓		✓		✓		✓			
3	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
4	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
5	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
6	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
7	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
8	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
9	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
10	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
11	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
12	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
13	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
14	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
15	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
16	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
17	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
18	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
19	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
20	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
21	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
22	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
23	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
24	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
25	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
26	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
27	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
28	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			
29	ประตูลานเชื่อมเหล็ก 10x12	✓		✓		✓		✓			

✓ วันที่ 23/01/2024

ทำ PM.....

(✓) ชื่อ() นามสกุล() นามสกุล

ผู้ดำเนินการทำ PM

✓ นามสกุล() นามสกุล() นามสกุล

ผู้ตรวจ

ผู้ดำเนินการ

บันทึกการดำเนินงาน



บันทึกผลการตรวจไม่พบทางออกฉุกเฉิน (Emergency Exit Sign)

Month : Apr (04) Year : 2024

3. ตรวจสอบการไม่พบจุดตรวจ

2. ตรวจสอบการไม่พบจุดตรวจ

4. ตรวจสอบการไม่พบจุดตรวจ

5. ตรวจสอบการไม่พบจุดตรวจ

6. ตรวจสอบการไม่พบจุดตรวจ

จุดตรวจ	การตรวจพบ						หมายเหตุ	หมายเหตุ
	พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ		
1	✓		✓		✓			
2	✓		✓		✓			
3	✓		✓		✓			
4	✓		✓		✓			
5	✓		✓		✓			
6	✓		✓		✓			
7	✓		✓		✓			
8	✓		✓		✓			
9	✓		✓		✓			
10	✓		✓		✓			
11	✓		✓		✓			
12	✓		✓		✓			
13	✓		✓		✓			
14	✓		✓		✓			
15	✓		✓		✓			
16	✓		✓		✓			
17	✓		✓		✓			
18	✓		✓		✓			
19	✓		✓		✓			
20	✓		✓		✓			
21	✓		✓		✓			
22	✓		✓		✓			
23	✓		✓		✓			
24	✓		✓		✓			
25	✓		✓		✓			
26	✓		✓		✓			
27	✓		✓		✓			
28	✓		✓		✓			
29	✓		✓		✓			

ผู้ตรวจ	Plan 2024-04-21
หัวหน้างาน	หน้า PM (✓) หรือ () หรือ () หรือ ()
ผู้บันทึกผล	หน้า PM (✓) หรือ () หรือ () หรือ ()



บันทึกผลการตรวจไม่พบทางออกฉุกเฉิน (Emergency Exit Sign)

Month : Mar (03) Year : 2024

3. ตรวจสอบการไม่พบจุดตรวจ

2. ตรวจสอบการไม่พบจุดตรวจ

4. ตรวจสอบการไม่พบจุดตรวจ

5. ตรวจสอบการไม่พบจุดตรวจ

6. ตรวจสอบการไม่พบจุดตรวจ

จุดตรวจ	การตรวจพบ						หมายเหตุ	หมายเหตุ
	พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ		
1	✓		✓		✓			
2	✓		✓		✓			
3	✓		✓		✓			
4	✓		✓		✓			
5	✓		✓		✓			
6	✓		✓		✓			
7	✓		✓		✓			
8	✓		✓		✓			
9	✓		✓		✓			
10	✓		✓		✓			
11	✓		✓		✓			
12	✓		✓		✓			
13	✓		✓		✓			
14	✓		✓		✓			
15	✓		✓		✓			
16	✓		✓		✓			
17	✓		✓		✓			
18	✓		✓		✓			
19	✓		✓		✓			
20	✓		✓		✓			
21	✓		✓		✓			
22	✓		✓		✓			
23	✓		✓		✓			
24	✓		✓		✓			
25	✓		✓		✓			
26	✓		✓		✓			
27	✓		✓		✓			
28	✓		✓		✓			
29	✓		✓		✓			

ผู้ตรวจ	Plan 2024-03-18
หัวหน้างาน	หน้า PM (✓) หรือ () หรือ () หรือ ()
ผู้บันทึกผล	หน้า PM (✓) หรือ () หรือ () หรือ ()

with the 2004-2005 season. In 2004, the

Vereniging Tekenend!

Month : Jun(06) Year : 2024

402

Plan 2024-06-21

ผู้ดำเนินการ PM

✓ ฟัสนัย ○ จันอรัตน์ ○ นาด



Yours truly,
 J. Edgar Hoover

Month : May(05) Year : 2024

4 February 1998

Plan 2024-05-18

ผู้ดำเนินการทำ PM

☐ មេស្ត្រ ☐ បុរស ☐ ក្រុម

บันทึกผลการตรวจสอบไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)

Month : Jan (01) Year : 2024

2. ความแตกต่างในการบริโภคไฟฟ้ระหว่างภาคเกษตรกับภาคอื่น

[illegible][illegible]

ลำดับ	จุดสังเกต	หมายเหตุ						อื่นๆ (ระบุเพิ่มเติม)	หมายเหตุ
		พบ		ไม่พบ		อื่นๆ			
		พบ	ไม่พบ	พบ	ไม่พบ				
1	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
2	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
3	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
4	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
5	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
6	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
7	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
8	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
9	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
10	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
11	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
12	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
13	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
14	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
15	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
16	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
17	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
18	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
19	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
20	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
21	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
22	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
23	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
24	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
25	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
26	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
27	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
28	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
29	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
30	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
31	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
32	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
33	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
34	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			
35	เครื่องใช้ไฟฟ้า	✓		✓		✓			

Ø Plan 23/011/2024

ทำ PM.....
(/) เชิด, () เปลี่ยน, () หล่อสี

ผู้ดำเนินการโครงการ PM

☒ กล้วย ☐ จันทน์ ☐ นาค

บันทึกผลการตรวจช่องไฟฉุกเฉิน (Emergency Lighth)

Month : Feb (02) Year : 2024

[illegible]

3. *en* were used to *to* *was* *my* *eye*

[illegible]

ลำดับรายการ	จุดติดตั้ง	ประเภทของ						หมายเหตุ (ระบุเพิ่มเติม)	หมายเหตุ
		ขนาด		ขนาด		ขนาด			
		กว้าง	สูง	กว้าง	สูง	กว้าง	สูง		
1	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
2	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
3	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
4	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
5	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
6	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
7	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
8	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
9	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
10	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
11	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
12	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
13	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
14	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
15	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
16	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
17	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
18	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
19	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
20	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
21	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
22	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
23	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
24	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
25	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
26	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
27	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
28	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
29	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
30	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
31	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
32	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
33	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
34	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		
35	จุดติดตั้ง	/	/	/	/	/	/		

Ø Plan 2024-02-18

หน้า PM.....,.....^{๓๓}.....

(☒) เช็ด, () เปลี่ยน, () หล่อลื่น

အချိန် ၂:၃၀ PM

☒ ใช้น้ำ ☐ จันทวัดน์ ☐ มารด

ภาคผนวก ช-7

เอกสารตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange
ตลอดแนวท่อส่งก๊าซของโครงการ



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบเพื่อรักษาระบบหรืออุปกรณ์

สำหรับการต่อเป็นศูนย์ดิจิทัลของสถานที่ใช้รักษาระบบ

(รับพิจารณาการขอสงวนสิทธิ์การตรวจ)

ด้วยที่ บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด ในรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้รักษาระบบ									
ประเภท	1	เลขที่	ว.ร.ร.1-003/2565	ให้ไว้ ณ วันที่	2	เดือน	กันยายน	พ.ศ.	2565
ให้ใช้ได้ตั้งวันที่	3	เดือน	กันยายน	พ.ศ.	2568	สำนักงานเลขที่	28/165-166		
หมู่ที่	4	ซอย	แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34	ถนน	แจ้งวัฒนะ	ตำบล	บางตลาด		
อำเภอ	ปากเกร็ด	จังหวัด	นนทบุรี	ได้ดำเนินการทดสอบ สถานีควบคุมรักษา		ระบบเพื่อรักษาระบบ			
พร้อมอุปกรณ์ ณ สถานที่ใช้รักษาระบบ	บริษัท แม็กซิออน วิลด์ (ประเทศไทย) จำกัด								
เลขที่ 42 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนครราชสีมา	สระบุรี		หมู่ที่ 5						
ถนนหนองปลากระดี ตำบลหนองปลาหมอ อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี									
เมื่อวันที่	24	ตุลาคม	2566						
โดยมี	นายธนกร เสตะจิต		ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล เลขที่				กค.50421		
เป็นผู้ทดสอบและตรวจสอบ									
และมี	นายสมปурต์ จิตกลีลา		ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล เลขที่				วค.738		
เป็นผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ โดยมีรายละเอียดตามบันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบที่แนบมา									
จำนวน	8	หน้า							

ขอรับรองว่าได้ดำเนินการทดสอบผลการทดสอบและตรวจสอบจริง และผลปรากฏว่า (ผ่านเกณฑ์)

ตามหลักฐานและหรือเป็นไปตามกฎหมาย

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดพิจารณา

(ลงชื่อ)		(ลงชื่อ)	
(นามสกุล)	นายธนกร	(นามสกุล)	นายสมปурต์
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ		ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ	

(นายสมปурต์ จิตกลีลา)
Hybrid Integration Co., Ltd.
บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

ระบบเพื่อ อุปกรณ์รักษาระบบและถึงแก่ภัยภัย

เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3

กิจการสถานที่ใช้รักษาระบบ

ใบอนุญาตเลขที่ สบ2110054

บริษัท แม็กซิออน วิลด์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 42 เขตประกอบการอุตสาหกรรมนครราชสีมา สระบุรี หมู่ที่ 5

ถนนหนองปลากระดี ตำบลหนองปลาหมอ อำเภอหนองแค จังหวัดสระบุรี

ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบโดย



วิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้รักษาระบบประเภท 1

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี

ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120

โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้รักษาระบบ

ประเภท 1 ตามแบบ สรช./ร.2/1 เลขที่ ว.ร.ร.1-003/2565



บริษัท ไฮบริด อินทีเรียล จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.เสรีวิริยะ-ปากเกร็ด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429



บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบที่ติดตั้งระบบขีปนาวุธและตรวจหาการยิงจรวด

สถานที่ทำการทดสอบ : บริษัท แม็กเคียม วิสส์ (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ 42 เขตประกอบอุตสาหกรรมเหมราช สระบุรี หมู่ที่ 5
ถนนหนองไผ่กระเดื่อง ตำบลหนองไผ่ อำเภอหนองไผ่ จังหวัดสระบุรี

1. ระบบที่ก่อนเข้าระบบ

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 3 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE - มิลลิเมตร
ความดันใช้งาน 11.0 บาร์ หรือ 159.5 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

1.1 การพินิจด้วยสายตา
สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ
ไม่พบข้อผิดพลาดผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจักษ์ ☐ ทดสอบ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)
☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก
แนวทางแก้ไข

ตารางบันทึกข้อมูล

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด	เครื่องมือการหัก	จำนวน
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

(ลงชื่อ)

(นามสกุล)

(ลงชื่อ)

(นามสกุล)

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบเพื่อต่ออายุประกัน

ลำดับ	รายการทดสอบ	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	ระบบท่อที่ขีปนาวุธติดตั้ง	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์ ท่อดูดี 5 ปี <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	<input checked="" type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ <input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการโดยผู้จัดทำหน้าแก้ไข <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....
2	อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซ เกินขีดความสามารถ	ภายในสถานีควบคุม <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์ ช่วงที่ออกจากสถานีควบคุม <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการโดยผู้จัดทำหน้าแก้ไข <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....
3	มาตรวัดความดันก๊าซ	ภายในสถานีควบคุม <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์ ช่วงที่ออกจากสถานีควบคุม <input type="checkbox"/> ไม่มีมาตรวัดความดันก๊าซ <input checked="" type="checkbox"/> มีมาตรวัดความดันก๊าซ <input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ <input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการโดยผู้จัดทำหน้าแก้ไข <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....
4	เครื่องสูบลมอัดก๊าซ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
5	ค่าความดัน (Burst Disc)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
6	วัสดุท่อเชื่อม (Fusible Plug)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์	<input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ

หมายเหตุ : กรณีไม่มีสถานีควบคุมภายในสถานที่ใช้ขีปนาวุธติดตั้ง ให้ระบุในช่องหมายเหตุว่า "ไม่มีสถานีควบคุม" แทน

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

(ลงชื่อ)

(นามสกุล)

(ลงชื่อ)

(นามสกุล)

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

2.2 พลังงานที่ได้รับลดเริ่มต้น

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก ☐ ท่อ HDPE ☐ นีว มิถิบด
ความดันใช้งาน 1.8 บาร์ หรือ 26.1 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

2.2.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

2.2.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจักษ์ ☐ ครบวงจร 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

ตารางบันทึกข้อมูล

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Two-way Manifold Valve	1/2	PARKER	3
2	Pressure Gauge	D4x1/2	ITEC	2
3	Pressure Gauge	D4x1/2	AB	1
4	Needle Valve	1/2	-	2
5	Ball Valve	1/4	PIETRO	3
6	Volume Meter	4	ELSTER	1
7	Ball Valve	1	PIETRO	1
8	Ball Valve	1/2	PIETRO	4
9	Butterfly Valve	4	EBRO	7
10	Pressure Safety Valve	1	PIETRO	1
11	Temperature Gauge	D4x1/2	ITEC	1

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

(ลงชื่อ)

(นายสมเกียรติ)

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

(นายสมเกียรติ)

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

2.ระบบท่อภายในสถานีควบคุม

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อที่ต่อจากอุปกรณ์วัดปริมาตรก๊าซเข้าสู่สถานีที่ใช้ก๊าซ 4 นิ้ว

2.1 ก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก ☐ ท่อ HDPE ☐ นีว มิถิบด

ความดันใช้งาน 11.0 บาร์ หรือ 159.5 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

2.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

2.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจักษ์ ☐ ครบวงจร 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

ตารางบันทึกข้อมูล

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Ball Valve	3	PIETRO	3
2	Two-way Manifold Valve	1/2	PARKER	1
3	Pressure Gauge	D4x1/2	AB	1
4	Filter	3	PIETRO	2
5	Pressure Control Valve	1 1/2	PIETRO	2

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

(ลงชื่อ)

(นายสมเกียรติ)

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

(นายสมเกียรติ)

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

ตารางบันทึกอุปกรณ์ในสถานที่

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
9	Ball Valve	1	-	1
10	Ball Valve	2 1/2	-	1
11	Ball Valve	1 1/2	KITZ	1
12	Regulator	2 1/2	FISHER	1
13	Ball Valve	2 1/2	KROM	2
14	Pressure Gauge	2 1/2	NUOVA FIMA	1
15	Ball Valve	3	KITZ	1
16	Pressure Gauge	D4x1/2	NUOVA FIMA	1

ตารางบันทึกอุปกรณ์ที่ใช้ในระบบทำความเย็นในโรงงาน

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	เครื่องหมายการค้า	ชนิดวาล์ว/อุปกรณ์	เครื่องหมายการค้า	ขนาด (นิ้ว)
1	Boiler 2 เครื่อง	-	Ball Valve	-	2
2	Burner	-	Ball Valve	-	2
3	ดาบคอม 16 เครื่อง	-	Ball Valve	-	1/2
4	เครื่องอบน้ำ 3 เครื่อง	-	Ball Valve	-	1/2
5	ดาบคอม 2 เครื่อง	-	Ball Valve	-	2 1/2
6	ดาบคอม 2 เครื่อง	-	Ball Valve	-	2
7	ดาบ 3 เครื่อง	-	Ball Valve	-	2
8	ดาบ	-	Ball Valve	-	2 1/2
9	ดาบ	-	Ball Valve	-	1 1/2
10	ดา Heat Treatment	-	Ball Valve	-	2
11	ดา Heat Treatment	-	Ball Valve	-	2 1/2

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

(ลงชื่อ)

(นามสกุล)

ผู้ตรวจสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

(นามสกุล)

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

3.ระบบที่แจ้งที่ออกตามใบคำนวณ ถึงจุดที่แจ้งที่แจ้งระบบที่ใช้

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 4, 3, 2 1/2, 2, 1 1/2, 1 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE - - - - - มิถิลเมตร

ความดันใช้งาน 1.8 บาร์ หรือ 26.1 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

3.1 การทดสอบระบบท่อ

3.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมที่ผ่านการทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

3.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจักษ์ ☐ คราวละ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางการแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์ระบบท่อที่ใช้ในระบบทำความเย็นในโรงงาน

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Ball Valve	4	KITZ	12
2	Ball Valve	2	KITZ	10
3	Ball Valve	1/2	-	2
4	Ball Valve	4	-	1
5	Y strainer	4	-	1
6	Ball Valve	2	-	3
7	Ball Valve	2	POLIK	2
8	Ball Valve	2 1/2	-	3

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

(ลงชื่อ)

(นามสกุล)

ผู้ตรวจสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

(นามสกุล)

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

5.ภาพทดสอบเปรียบเทียบมาตรฐานตัวถัง

☐ ยังไม่ทราบผลการทดสอบ ☒ ครบรอบ 3 ปี

5.1 มาตรฐานตัวถังความดันภายในสถานีก๊าซ

☒ ดำเนินการ โดยผู้จัดทำบัญชี ☐ อื่น.....

☐ ดำเนินการ โดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

Serial number ของมาตรฐานตัวถังที่นำมาอ้างอิง

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่าความดันตัวถังที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่าความดันตัวถังที่ต้องการทดสอบ(bar or psi)	ผลการทดสอบ
1	661-PI-087	-	-	-
2	661-PI-088A	-	-	-
3	661-PI-088B	-	-	-
4	661-PI-089	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางการแก้ไข

5.1 มาตรฐานตัวถังความดันของระบบท่อก๊าซเพื่อออกกลไกความดัน

☒ ดำเนินการ โดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ ☐ อื่น.....

Serial number ของมาตรฐานตัวถังที่นำมาอ้างอิง 395021851

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่าความดันตัวถังที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่าความดันตัวถังที่ต้องการทดสอบ (bar or psi)	ผลการทดสอบ
1	PG01	2.0 bar	2.18 bar	ผ่าน
2	PG02	2.0 bar	2.1 bar	ผ่าน

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางการแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

(ลงชื่อ)  (ลงชื่อ)  (นายสมบุญ) (นายสมบุญ)

(นายสมบุญ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

4.อุปกรณ์ความดันความดันก๊าซชนิดชนิดแบบระบบ

มาตรฐานที่ใช้ทดสอบ : American Society of Mechanical Engineers : ASME B31.3/B31.8

4.1 อุปกรณ์ความดันความดันก๊าซชนิดชนิดแบบระบบในสถานีก๊าซ

☒ ดำเนินการ โดยผู้จัดทำบัญชี (PTT) ☐ อื่น.....

☐ ดำเนินการ โดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
1	PSV001	1	PIETRO	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางการแก้ไข

4.2 อุปกรณ์ความดันความดันก๊าซชนิดชนิดแบบระบบของระบบท่อก๊าซเพื่อออกกลไกความดัน (ถ้ามี)

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
-	-	-	-	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางการแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

(ลงชื่อ)  (ลงชื่อ)  (นายสมบุญ) (นายสมบุญ)

(นายสมบุญ) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

6.2.2 หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน



รูปมาตรการเริ่มต้นหลังจากอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

6.3 ระบบห้องก๊าซออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

6.4 อุปกรณ์ควบคุมความดันถึงจุดผลิตแบบระบบ

6.4.1 ภายในสถานีควบคุม



รูปอุปกรณ์ควบคุมความดันถึงจุดผลิตแบบระบบ

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

(ลงชื่อ)

(นายสมเกียรติ)

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

(นายสมเกียรติ)

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

6. รูปถ่ายประกอบการทดสอบและตรวจสอบ



รูปโรงงาน



รูปสถานีควบคุมก๊าซ



รูปแนวท่อก๊าซธรรมชาติ

6.1 ระบบก่อนเข้าสถานีควบคุม



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

6.2 ระบบท่อภายในสถานีควบคุม

6.2.1 ก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน



รูปมาตรการเริ่มต้นก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

(ลงชื่อ)

(นายสมเกียรติ)

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

(นายสมเกียรติ)

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบการเทียบมาตรฐาน

ผู้ขอสอบเทียบ : บริษัท แปซิฟิค อิมพอร์ต จำกัด
สถานที่ทำการทดสอบ : เลขที่ 42 เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร โทร. 02-573-9425-8
ระบบการทดสอบ : ระบบการเทียบมาตรฐาน
วันที่ทำการทดสอบ : วันที่ 24 ตุลาคม 2566

EQUIPMENT	Pressure Gauge
Manufacturer	NUOVAFIMA
Model	4" (0 ถึง 1 1/2")
Serial No./Range	PG01 / 0 - 4 bar
Calibration Date	24 ตุลาคม 2566
Master	
Manufacturer: SIKKA	
Model: E2-0060	
S/N: 395021851	
Calibrated By: Quality Calibration Co., Ltd.	
Calibrated Date: 30/5/2023	
Master : 1.0 bar	Master : 2.0 bar
Pressure Gauge : 1.2 bar	Pressure Gauge : 2.18 bar
Error 5% : 0.8 - 1.2 bar	Error 5% : 1.8 - 2.2 bar
Master : 3.0 bar	Master : 3.15 bar
Pressure Gauge : 3.15 bar	Pressure Gauge : 3.15 bar
Error 5% : 2.8 - 3.2 bar	Error 5% : 2.8 - 3.2 bar

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ : ผลการทดสอบตามเกณฑ์มาตรฐาน
การตรวจสอบและทดสอบ เป็นไปตาม ประกาศกรมการ度量衡 เรื่อง เกณฑ์มาตรฐาน การออกแบบ สร้าง
ตรวจสอบและทดสอบการทำการเทียบมาตรฐาน ความถูกต้อง ความเที่ยงตรง ความแม่นยำ ความละเอียด ความละเอียด
และข้อผิดพลาด พบว่า ผลการทดสอบและตรวจสอบ ข้อ 27) และเป็นไปตามมาตรฐาน ASME B40.100
โดยค่าความคลาดเคลื่อนไม่เกิน $\pm 5\%$ of SP

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบ และตรวจสอบ : 24 ตุลาคม 2566
วันที่ เดือน ปี ทดสอบ และตรวจสอบครั้งที่ต่อไป : ตามข้อกำหนดการปฏิบัติงาน

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ : (นายธนกร) 50421 วันที่ 24 ตุลาคม 2566
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมการ度量衡 : (นายธนกร) 50421 วันที่ 24 ตุลาคม 2566
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ : (นายธนกร) 50421 วันที่ 24 ตุลาคม 2566
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมการ度量衡 : (นายธนกร) 50421 วันที่ 24 ตุลาคม 2566

6.5 มাত্রวัดความดันก๊าซ (ตรงระยะ 3 ปี)

6.5.1 ภาพแสดงนิยาม



รูปความดันก่อนเข้าอุปกรณ์วัดความดัน

6.5.2 ภาพแสดงนิยาม



รูปการทดสอบเปรียบเทียบมาตรวัดความดัน



รูปการทดสอบเปรียบเทียบมาตรวัดความดัน

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

(ลงชื่อ)

(นายธนกร)

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

(นายธนกร)

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ



28/165-166 หมู่ที่ 4 เขม็งวิไลยะ-ปากเกร็ด 34 ต.เขม็งวิไลยะ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ผู้ครอบครองใบอนุญาต :



บริษัท แม็กซิออน วิสส์ (ประเทศไทย) จำกัด

สถานที่ทำการทดสอบ :

เลขที่ 42 เขตประกอบการอุตสาหกรรมราชธานี 5

ถนนแดง | ไร่กระเทียม | สวนผลไม้ | บ้านไม้ | ศาลาพักผ่อน | สระว่ายน้ำ | สนามหญ้า |

ระเบียบที่ทำการทดสอบ :

EQUIPMENT		Pressure Gauge	
Manufacturer	NUOVAFIMA		
Model	2.5" (กันน้ำ 1/4")		
Serial No./Range	PG02 / 0 - 4 bar		
Calibration Date	24 ตุลาคม 2566		
		Master	
		Manufacture: SIKA	
		Model: E2-0060	
		S/N: 395021851	
		Calibrated By: Quality Calibration Co., Ltd.	
		Calibrated Date: 30/5/2023	
Master :	1.0 bar	Master :	3.0 bar
Pressure Gauge :	1.1 bar	Pressure Gauge :	3.1 bar
Error 5% :	0.8 - 1.2 bar	Error 5% :	2.8 - 3.2 bar
			
<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	<input type="checkbox"/> ผ่าน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	<input type="checkbox"/> ผ่าน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ :

ผลการทดสอบผ่านเกณฑ์การทดสอบตามมาตรฐาน

การตรวจสอบและทดสอบ เป็นไปตาม ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องเกณฑ์มาตรฐาน การออกแบบ ส่วน ตรวจสอบและทดสอบการหล่อร้อนภายใต้ความดัน สำหรับเครื่องจักรกลที่ใช้ระบบท่อเชื่อมประสานกัน ASME B40.100 และ ASME Section VIII, Div. 2, Part 2, Subsection NB, Paragraphs NB-3250 (a) and (b) 4 การตรวจสอบและตรวจสอบ ข้อ 27) และเป็นไปตามมาตรฐาน ASME B40.100 และ ASME Section VIII, Div. 2, Part 2, Subsection NB, Paragraphs NB-3250 (a) and (b) 4

โดยค่ากลางแตกต่างกันน้อยกว่า 5% ของ SP

วันเดือนปี ที่ทำการทดสอบ และตรวจสอบ :

24 001AW 2566

วันนี้ฉันไปทอสถน และตรวจสอบนักเรียนต่อไป:

ตามข้อกำหนดของกรมธุรกิจพลังงาน

ผู้จัดทำเอกสาร

1

24 001811 2566

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน :

(นายธนภัทร [REDACTED] 0421

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

24 ตุลาคม 2566

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจงาน :

(นายสมพร) ๖๓



ตามพระราชบัญญัติว่าด้วย พ.ศ. ๒๕๕๒
โดยกฎหมายฉบับใหม่เพื่อคุ้มครอง

บริษัท ไฮบริด อินทีเกรชั่น จำกัด
ได้เสนอแผนประกอบกิจการกับบริษัทไฮบริดอินทีเกรชั่น จำกัด

အထူးအထူး

சென்னை நகராட்சிப் பேரவை

(กรมการขนส่งทางบก. ๒๕๖๒)

นายอภิรักษ์ โกษะโยธินกุล



03/04/17 18:59

ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบ

สถานที่ใช้กิจกรรมชาติได้

ใบกำกับภาษีนี้ให้ถือสหภาพ บริษัท โกลบอล อินทิเกรชั่น จำกัด สำนักงานแม่ข่ายอยู่เลขที่ ๒๘/๑๖๒ ถนนสุขุมวิท ๔ แขวงคลองตันเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐๖
 สำนักงานเลขที่ ๒๒/๒๒๖ ถนนสุขุมวิท ๑๐๑๑๐๖

เป็นวิศวกรควบคุมและตรวจสอบสถานะการทำงานของเครื่องจักรต่าง ๆ ตามอู่การยกยวดยาน
 รถไฟ และ การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัย และ การฝึกอบรมบุคลากรของบริษัท
 ๒๕๖๐ ณ วันที่ ๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐

วันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๑
 วันที่ ๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๑

[illegible]

คำถามที่ถูกต้อง

100

(นายคณิต

กรรมกา^๒ผู้จัดการ

██████████ (b)(7)(C), (b)(7)(D)

[illegible]

٥٥٥



ใช้รับรองผลทดสอบและตรวจสอบ บ.ไซบริด อินทิเกรชั่น เท่านั้น



สำเนาถูกต้อง
นายทนายทิม เสตะจิต ภก.50421



CERTIFICATE No : 23P4268

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : DIGITAL PRESSURE GAUGE
MANUFACTURER : SIKA
ID No : EQNO.03/078
RECEIVED DATE : 19-May-23
AMBIENT TEMPERATURE : 23 °C ± 3 °C
RELATIVE HUMIDITY : 50 %RH ± 20 %RH

MODEL : E2-0060
SERIAL No : 395021851
CALIBRATION DATE : 30-May-23

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO DKD R6-1 BY COMPARISON WITH PRESSURE CALIBRATOR. THE PRESSURE MEDIA WAS DRY AIR (AIR DENSITY IS 1.18 kg/m³). THE PRESSURE GAUGE WAS INSTALLED IN VERTICAL DIRECTION. THE REFERENCE LEVEL WAS LOWER FACE OF THE SENSOR

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT MODEL SERIAL No CERTIFICATE No DUE DATE
1) PRESSURE CALIBRATOR XP21 10963582 22P3922 03-Nov-23

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO THE INTERNATIONAL SYSTEM OF UNIT MAINTAINED AT:-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION(THAI-JAPAN).

RESULT OF CALIBRATION:- WITHOUT ADJUSTMENT

1. ERROR FROM FRICTION OF MOVEMENT PART WAS 0 bar

2. INSTRUMENT ERROR

STANDARD READING (bar)	UUC READING (bar)	CORRECTION (bar)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (± bar)
0.000	0.00	0.000	0.021
5.000	4.95	0.050	0.021
10.000	9.95	0.050	0.021
15.000	14.95	0.050	0.021
20.000	19.96	0.040	0.021
25.000	24.96	0.040	0.021
30.000	29.96	0.040	0.021
35.000	34.96	0.040	0.021
40.000	39.96	0.040	0.021
50.000	49.96	0.040	0.021
60.000	59.96	0.040	0.021
70.000	69.97	0.030	0.021
80.000	79.97	0.030	0.021
90.000	89.97	0.030	0.021
100.000	99.97	0.030	0.021
110.000	109.96	0.040	0.021
120.000	119.96	0.040	0.021
130.000	129.96	0.040	0.021
140.000	139.96	0.040	0.021
150.000	149.96	0.040	0.021
160.000	159.96	0.040	0.021
170.000	169.96	0.040	0.021
180.000	179.96	0.040	0.021
190.000	189.96	0.040	0.021
200.000	199.96	0.040	0.021
210.000	209.96	0.040	0.021
220.000	219.96	0.040	0.021
230.000	229.96	0.040	0.021
240.000	239.96	0.040	0.021
250.000	249.96	0.040	0.021
260.000	259.96	0.040	0.021
270.000	269.96	0.040	0.021
280.000	279.96	0.040	0.021
290.000	289.96	0.040	0.021
300.000	299.96	0.040	0.021
310.000	309.96	0.040	0.021
320.000	319.96	0.040	0.021
330.000	329.96	0.040	0.021
340.000	339.96	0.040	0.021
350.000	349.96	0.040	0.021
360.000	359.96	0.040	0.021
370.000	369.96	0.040	0.021
380.000	379.96	0.040	0.021
390.000	389.96	0.040	0.021
400.000	399.96	0.040	0.021
410.000	409.96	0.040	0.021
420.000	419.96	0.040	0.021
430.000	429.96	0.040	0.021
440.000	439.96	0.040	0.021
450.000	449.96	0.040	0.021
460.000	459.96	0.040	0.021
470.000	469.96	0.040	0.021
480.000	479.96	0.040	0.021
490.000	489.96	0.040	0.021
500.000	499.96	0.040	0.021
510.000	509.96	0.040	0.021
520.000	519.96	0.040	0.021
530.000	529.96	0.040	0.021
540.000	539.96	0.040	0.021
550.000	549.96	0.040	0.021
560.000	559.96	0.040	0.021
570.000	569.96	0.040	0.021
580.000	579.96	0.040	0.021
590.000	589.96	0.040	0.021
600.000	599.96	0.040	0.021
610.000	609.96	0.040	0.021
620.000	619.96	0.040	0.021
630.000	629.96	0.040	0.021
640.000	639.96	0.040	0.021
650.000	649.96	0.040	0.021
660.000	659.96	0.040	0.021
670.000	669.96	0.040	0.021
680.000	679.96	0.040	0.021
690.000	689.96	0.040	0.021
700.000	699.96	0.040	0.021
710.000	709.96	0.040	0.021
720.000	719.96	0.040	0.021
730.000	729.96	0.040	0.021
740.000	739.96	0.040	0.021
750.000	749.96	0.040	0.021
760.000	759.96	0.040	0.021
770.000	769.96	0.040	0.021
780.000	779.96	0.040	0.021
790.000	789.96	0.040	0.021
800.000	799.96	0.040	0.021
810.000	809.96	0.040	0.021
820.000	819.96	0.040	0.021
830.000	829.96	0.040	0.021
840.000	839.96	0.040	0.021
850.000	849.96	0.040	0.021
860.000	859.96	0.040	0.021
870.000	869.96	0.040	0.021
880.000	879.96	0.040	0.021
890.000	889.96	0.040	0.021
900.000	899.96	0.040	0.021
910.000	909.96	0.040	0.021
920.000	919.96	0.040	0.021
930.000	929.96	0.040	0.021
940.000	939.96	0.040	0.021
950.000	949.96	0.040	0.021
960.000	959.96	0.040	0.021
970.000	969.96	0.040	0.021
980.000	979.96	0.040	0.021
990.000	989.96	0.040	0.021
1000.000	999.96	0.040	0.021

UNIT CONVERSION FACTOR : 1RPM=0.01 bar

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A

COVERAGE FACTOR k=2.0, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT

END OF CALIBRATION REPORT

END OF CALIBRATION REPORT

END OF CALIBRATION REPORT

END OF CALIBRATION REPORT

END OF CALIBRATION REPORT

END OF CALIBRATION REPORT

END OF CALIBRATION REPORT

END OF CALIBRATION REPORT

CERTIFICATE No : 23P4268
REFERENCE No : 69103-5

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : DIGITAL PRESSURE GAUGE
MANUFACTURER : SIKA
MODEL : E2-0060
SERIAL No : 395021851
ID No : EQNO.03/078
CONDITION AS RECEIVED : USED ITEM
SUBMITTED BY : HYBRID INTEGRATION CO., LTD.
28/165-166 MOO 4 SOI CHAENGWATTANA-
PAKKRET 34, CHAENGWATTANA RD, BANG
TALAT, PAKKRET, NONTABURI 11120

CALIBRATED BY : SOMCHAI S.
CALIBRATION DATE : 30-May-23

APPROVED BY :
ISSUED DATE : 30-May-23
RECEIVED DATE : 19-May-23

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
QUALITY CALIBRATION CO., LTD.

ภาคผนวก ช-8

หนังสือการรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้ม
ที่ใช้เป็นของเหลวเป็นสื่อความร้อน ประจำปี 2567



บริษัท แอล เค บอยเลอร์ อินดัสตรี จำกัด
L K BOILER INDUSTRY CO., LTD.

LKB THERMAL บริษัท แอล เค เทอร์มอล เซอร์วิส จำกัด
SERVICE LK THERMAL SERVICE CO., LTD.

D 0396

ลูกค้า

รายงานการตรวจสอบ

เพื่อออกเอกสารรับรองความปลอดภัย

วันที่ : 19/4/2566 เวลา : 10:00 น. โทรศัพท์ : 08-866270

ชื่อลูกค้า : ม.ค. เม็กซิโก (ประเทศไทย) ชื่อผู้ติดต่อ : คุณอดุล โทรศัพท์ : 092-2638355 ใบสั่งซื้อ : 7500397979
ที่อยู่ : 42 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ : 10110
ประเภทหม้อไอน้ำ : ☐ ระบายอากาศ ☐ สัมผัสอากาศ ☒ ทั่วไป
ประเภท Boiler : ☐ Water Tube Boiler ☐ Fire Tube Boiler ☐ Hot Oil Boiler ☒ Hot Water Boiler ☐ Vertical ☐ Horizontal
เชื้อเพลิง : ☐ Diesel ☐ LPG ☒ NG ☐ Heavy Oil ☐ Coal ☐ Solid Biomass ☐ Other
Capacity : 500,000 kcal/hr Serial no : 2015 ความดันใช้งาน : 1.5 MPa ความดันสูงสุด : 2.5 MPa

รายการทดสอบ (Steam Boiler)	รายการทดสอบ (Hot Oil Boiler, Hot Water Boiler)	ผลการทดสอบ
1. จัดน้ำทดสอบความดันที่ 1.25 เท่าของความดันอนุญาตใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) หรือ 1.5 เท่าของความดันใช้งาน	1. การทำงานของปั๊มหมุนเวียน (Cir. Pump) หรือตัว Pressure Test	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
2. ทดสอบฟังก์ชันความปลอดภัยของระบบควบคุม และการทำงานของ	2. ทดสอบฟังก์ชันความปลอดภัยของระบบควบคุม และการทำงานของ	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
2.1 สวิตช์ควบคุมความดัน	2.1 สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
2.2 ชุดควบคุมระดับน้ำ	2.2 ชุดควบคุมอุณหภูมิ (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
2.3 ชุดควบคุมความปลอดภัย (ถ้ามี)	2.3 ชุดควบคุมความปลอดภัย (ถ้ามี)	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
2.4 ชุดควบคุมอุณหภูมิปลอดภัย	2.4 ชุดควบคุมระดับน้ำมันของ Expansion Tank	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
2.5 สัญญาณเตือนแสง และเสียง	2.5 สัญญาณเตือนแสง และเสียง	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
3. การทำงานของมอเตอร์ต่าง ๆ (ถ้ามี)	3. การทำงานของมอเตอร์ต่าง ๆ (ถ้ามี)	<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
3.1 F.D. FAN, I.D. FAN	3.1 F.D. FAN, I.D. FAN	<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
3.2 Supply Screw, Feed Screw	3.2 Supply Screw, Feed Screw	<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
3.3 Spray Pump	3.3 Spray Pump	<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
4. ใช้งานที่ความดัน bar ทดสอบที่ความดัน bar	4. ใช้งานที่ความดัน bar ทดสอบที่ความดัน bar	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
5. การทดสอบแรงดัน (30 นาที)	5. การทดสอบแรงดัน (30 นาที)	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
ตั้งเวลา 1 ชั่วโมง	ตั้งเวลา 1 ชั่วโมง	
6. ตรวจสอบระบบอื่น ๆ	6. ตรวจสอบระบบอื่น ๆ	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
7. การทำงานของวาล์วรักษา (Safety Valve)		<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
1. 2.		

ข้อแนะนำบันทึก :

ทางบริษัทฯ ได้ตรวจสอบและทดสอบตามรายละเอียดข้างต้นครบถ้วนทุกประการ

ลงชื่อวิศวกรผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อผู้ให้บริการ

ลงชื่อผู้รับบริการ

(ตัวบรรจง)

(ตัวบรรจง)

(ตัวบรรจง)

95 หมู่ 15 ถนนกิ่งแก้ว อำเภอราชาเทวะ อ.บ่อทอง จ.ชลบุรี 10540
TEL. 02-7383605-7, 02-7383537-9 FAX. 02-7383608
E-mail : info@lkboiler.com Website http://www.lkboiler.com

F-B5-06 Rev.04 (28/5/2563)

ภาคผนวก ช-9
แบบบันทึกตรวจเช็คสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน

รถยนต์หมายเลข 4955H หมายเลขงาน Mould setup
 *ใช้เครื่องมือมา ✓ ปกติ ✗ ติดปกติ

หากพบระบบเบรคทำงานผิดปกติ ห้ามใช้รถโดยเด็ดขาด

[illegible]

หากพบสิ่งผิดปกติในสิ่งจำหน่ายภายในห้อง เพื่อแจ้งทางซ่อมแก้ไข, หรือหากพบปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อการใช้งาน เช่น ระบบเบรคระบบยางรถยนต์ถูกดูแลเดือนมีปัญา, PPE ไม่มี, แผงวงจรตรงวงจรขาด ฯลฯ ต้องแจ้งหน่วยงานความมั่นคงภายใน หรือหากพบเหตุการณ์ความไม่ปลอดภัย (ทั้งด้านสุขภาพ; ทรัพย์สินหรือเหตุการณ์) ให้รีบแจ้งให้ทราบถึงผู้บังคับบัญชา

รถหมายเลข 49554 พนักงาน Model set up
 *ใช้รถจริงมาทดสอบ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

* หากพบระบบเบรคทำงานผิดปกติ ห้ามใช้รถโดยเด็ดขาด*

[illegible]

หากพบสิ่งผิดปกติในเชิงบริหารงานหรือเพื่อแจ้งข้อร้องเรียน/แก้ไข, ทั้งนี้หากพบปัญหาที่สำคัญที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย เช่น ระบบเบรกรถยนต์บางระบบอิเล็กทรอนิกส์, PPE, ไขมัน, แผลงาบาดตรงทางรถขาด ฯลฯ ต้องแจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทันที หากพบเหตุเพื่อพิจารณาความจำเป็นเร่งด่วนในการแก้ไขข้อบกพร่อง (กำหนดแจ้งการ : หากพบข้อบกพร่อง -> แจ้งหน่วยงาน -> สนับสนุน HS)

[illegible]

หากพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทันที เพื่อแจ้งช่างซ่อม/แก้ไข ทั้งนี้หากพบปัญหาที่สำคัญที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย เช่น ระบบเบรค/ระบบยางรถยนต์/สัญญาณเตือนอุบัติเหตุ, PPE, ไฟฟ้า, แผงวงจรเครื่องจักร ฯลฯ ต้องแจ้งให้หน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที เพื่อพิจารณาความจำเป็นเร่งด่วนในการแก้ไขต่อไป (*หากเห็นเอกสาร : หน้าที่เป็นเอกสารของคณะ -> หัวหน้างานแจ้ง -> ส่งทีม HSE

[illegible]

หากพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทันที เพื่อแจ้งข้างซ่อม/แก้ไข, หักเงินหากพบปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อการทำงาน (เช่น ระบบทรัพย์สินทางปัญญา/ระบบอิเล็กทรอนิกส์, PPE, ไม้ลิ้น, ...)

MAXION

PD9/10

หน้างาน

m/c

รถยกไฮดรอลิก

✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

ใบตรวจสอบสภาพรถยกประจำวัน

* หากพบระบบเบรคทำงานผิดปกติ ห้ามใช้รถโดยเด็ดขาด*

ประจำเดือน

2/26

พ.ศ. 2024

วันที่ตรวจ	กะงาน															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
พนักงานขับรถ (ลงชื่อ)	*ตรวจเช็ครถยกทุกครั้งก่อนเริ่มงานในแต่ละกะ															
ผู้ตรวจสอบ (ขป.เปอร์ไอเซอริ)	*ตรวจสอบทุกวัน หรือเมื่อพบสิ่งผิดปกติ															
หัวข้อการตรวจสอบ	<div> <div>มาตรฐานการตรวจสอบ</div> <div>OFF</div> <div>ผลการตรวจเช็ค</div> <div>OFF</div> </div>															
(1) ระบบเบรค	<div> <div>สภาพดี ใช้งานได้ปกติ หยุดรถได้</div> <div>✓</div> </div>															
(2) ระบบสัญญาณไฟ ได้แก่ ไฟหน้า, ไฟเบรค, ไฟเลี้ยว, ไฟถอย, ไฟหมุน/กะพริบ(siren), ไฟสีน้ำเงิน(Blue light)	<div> <div> <div>ไฟติดทุกหลอด</div> <div>ใช้ในงานได้ปกติตามที่กำหนด</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(3) อุปกรณ์เลือกความเร็ว, เดือนความเร็วเกินเสียงแตร, เสียงถอย	<div> <div> <div>ใช้ในงานได้ปกติ เสียงดัง</div> <div>สามารถจำกัดความเร็วได้ตามที่กำหนด</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(4) กระจากหน้ารถ กระจากมองข้าง/มองหลัง	<div> <div> <div>ใช้ไม่แตก ไม่รั่ว</div> <div>สละขาด มองเห็นชัดเจน ปรับตั้งมุมองได้ดี</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(5) โครงสร้างรถ, แหล่งการกงาน และแสงสว่าง	<div> <div> <div>ใช้ไม่ชำรุด ไม่บิดงอ</div> <div>ใช้ไม่หลวม</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(6) สภาพพยางค์ ปัดลัด และกระทะล้อ	<div> <div> <div>ใช้ไม่ฉีกขาด แตก</div> <div>ใช้ ปัดลัดครบ ไม่หลุด-หลวม</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(7) โช้ค, แกนและสายไฮดรอลิค	<div> <div> <div>ใช้ไม่แตก ไม่รั่วซึม</div> <div>โช้คไม่ชำรุด ผิดรูปเสียหาย</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(8) เกจวัดความเร็วรอบเครื่องยนต์	<div> <div> <div>ใช้เกจอยู่ที่ยกกว่าหรือเท่ากับ 50 % ขณะขับ</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(9) ระดับน้ำมันหล่อลื่น ระดับน้ำมันไฮดรอลิค แบตเตอรี่ : Weekly	<div> <div> <div>ใช้อยู่ในระดับปกติตามที่ระบุ (Max-Min)</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(10) ไม่มีควันดำ, ไม่มีน้ำมันรั่ว	<div> <div> <div>ใช้ไม่มีควันดำ</div> <div>ใช้ไม่มีของเหลวต่างๆ รั่ว</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(11) เช็มขัดเซฟตี้	<div> <div> <div>ใช้ใช้งาน ดังเข้า-ออก ปกติ</div> <div>ใช้ไม่ฉีกขาด และมีการตรวจสอบ</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(12) น้ำมันปรับเปลี่ยน สดแปลงสภาพรถ	<div> <div> <div>ใช้ไม่มีสัดแปลง ปรับเปลี่ยนสภาพรถ โดยไม่ได้รับอนุญาต</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(13) รอยขีดข่วน เลี้ยวชน ของตัวรถ	<div> <div> <div>ใช้ไม่มีรอยขีดข่วน รอยเฉี่ยวชนบริเวณของตัวรถยก</div> </div> <div>✓</div> </div>															

บันทึกเพิ่มเติม

หากพบสิ่งผิดปกติในใบแจ้งเวียนประจำวันทันที เพื่อแจ้งช่างซ่อม/แก้ไข, ทั้งนี้หากพบปัญหาที่สำคัญที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย เช่น ระบบเบรค/ระบบยาง/ระบบสัญญาณเตือนมีปัญห, PPE, ไม่มี, แสงสว่างโครงสร้างรถ ฯลฯ ต้องแจ้งให้หน่วยงานความปลอดภัยฯ ทราบทันที เพื่อพิจารณาความจำเป็น-เร่งด่วนในการแก้ไขต่อไป (*หากเดิมเอกสาร : พนักงานขับรถตรวจสอบ --> หน่วยงานเช็ค--> ส่งคืน HSE)

(7) โช้ค, แกนและสายไฮดรอลิค

(5) โครงสร้างรถ แหล่งการกงาน และแสงสว่าง

(6) สภาพพยางค์ ปัดลัด และกระทะล้อ

(11) เช็มขัดเซฟตี้ ดังสัดแปลงประจำวัน

(3) อุปกรณ์เลือกความเร็ว

(8) เกจวัดความเร็วรอบ

(1) ระบบเบรค

(2) ระบบสัญญาณไฟ

(9) ระดับน้ำมันหล่อลื่น ระดับน้ำมันไฮดรอลิค แบตเตอรี่ (ยกเว้นออกเพื่อตรวจสอบเกจ)

MAXION

9/10

หน้างาน

n/c

รถยกไฮดรอลิก

✓ ปกติ

✗ ผิดปกติ

ใบตรวจสอบสภาพรถยกประจำวัน

* หากพบระบบเบรคทำงานผิดปกติ ห้ามใช้รถโดยเด็ดขาด*

ประจำเดือน

2/26

พ.ศ. 2024

วันที่ตรวจ	กะงาน															
	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
พนักงานขับรถ (ลงชื่อ)	*ตรวจเช็ครถยกทุกครั้งก่อนเริ่มงานในแต่ละกะ															
ผู้ตรวจสอบ (ขป.เปอร์ไอเซอริ)	*ตรวจสอบทุกวัน หรือเมื่อพบสิ่งผิดปกติ															
หัวข้อการตรวจสอบ	<div> <div>มาตรฐานการตรวจสอบ</div> <div>OFF</div> <div>ผลการตรวจเช็ค</div> <div>OFF</div> </div>															
(1) ระบบเบรค	<div> <div>สภาพดี ใช้งานได้ปกติ หยุดรถได้</div> <div>✓</div> </div>															
(2) ระบบสัญญาณไฟ ได้แก่ ไฟหน้า, ไฟเบรค, ไฟเลี้ยว, ไฟถอย, ไฟหมุน/กะพริบ(siren), ไฟสีน้ำเงิน(Blue light)	<div> <div> <div>ไฟติดทุกหลอด</div> <div>ใช้ในงานได้ปกติตามที่กำหนด</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(3) อุปกรณ์เลือกความเร็ว, เดือนความเร็วเกินเสียงแตร, เสียงถอย	<div> <div> <div>ใช้ในงานได้ปกติ เสียงดัง</div> <div>สามารถจำกัดความเร็วได้ตามที่กำหนด</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(4) กระจากหน้ารถ กระจากมองข้าง/มองหลัง	<div> <div> <div>ใช้ไม่แตก ไม่รั่ว</div> <div>สละขาด มองเห็นชัดเจน ปรับตั้งมุมองได้ดี</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(5) โครงสร้างรถ, แหล่งการกงาน และแสงสว่าง	<div> <div> <div>ใช้ไม่ชำรุด ไม่บิดงอ</div> <div>ใช้ไม่หลวม</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(6) สภาพพยางค์ ปัดลัด และกระทะล้อ	<div> <div> <div>ใช้ไม่ฉีกขาด แตก</div> <div>ใช้ ปัดลัดครบ ไม่หลุด-หลวม</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(7) โช้ค, แกนและสายไฮดรอลิค	<div> <div> <div>ใช้ไม่แตก ไม่รั่วซึม</div> <div>โช้คไม่ชำรุด ผิดรูปเสียหาย</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(8) เกจวัดความเร็วรอบเครื่องยนต์	<div> <div> <div>ใช้เกจอยู่ที่ยกกว่าหรือเท่ากับ 50 % ขณะขับ</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(9) ระดับน้ำมันหล่อลื่น ระดับน้ำมันไฮดรอลิค แบตเตอรี่ : Weekly	<div> <div> <div>ใช้อยู่ในระดับปกติตามที่ระบุ (Max-Min)</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(10) ไม่มีควันดำ, ไม่มีน้ำมันรั่ว	<div> <div> <div>ใช้ไม่มีควันดำ</div> <div>ใช้ไม่มีของเหลวต่างๆ รั่ว</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(11) เช็มขัดเซฟตี้	<div> <div> <div>ใช้ใช้งาน ดังเข้า-ออก ปกติ</div> <div>ใช้ไม่ฉีกขาด และมีการตรวจสอบ</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(12) น้ำมันปรับเปลี่ยน สดแปลงสภาพรถ	<div> <div> <div>ใช้ไม่มีสัดแปลง ปรับเปลี่ยนสภาพรถ โดยไม่ได้รับอนุญาต</div> </div> <div>✓</div> </div>															
(13) รอยขีดข่วน เลี้ยวชน ของตัวรถ	<div> <div> <div>ใช้ไม่มีรอยขีดข่วน รอยเฉี่ยวชนบริเวณของตัวรถยก</div> </div> <div>✓</div> </div>															

บันทึกเพิ่มเติม

หากพบสิ่งผิดปกติในใบแจ้งเวียนประจำวันทันที เพื่อแจ้งช่างซ่อม/แก้ไข, ทั้งนี้หากพบปัญหาที่สำคัญที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย เช่น ระบบเบรค/ระบบยาง/ระบบสัญญาณเตือนมีปัญห, PPE, ไม่มี, แสงสว่างโครงสร้างรถ ฯลฯ ต้องแจ้งให้หน่วยงานความปลอดภัยฯ ทราบทันที เพื่อพิจารณาความจำเป็น-เร่งด่วนในการแก้ไขต่อไป (*หากเดิมเอกสาร : พนักงานขับรถตรวจสอบ --> หน่วยงานเช็ค--> ส่งคืน HSE)

F-SE-033 - A/3 - 2020-02-28 / Effective date : 2020-02-03

202

รถยกยี่ห้อ... 204/10 3/5
 ไม่ติดเครื่องยก ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ

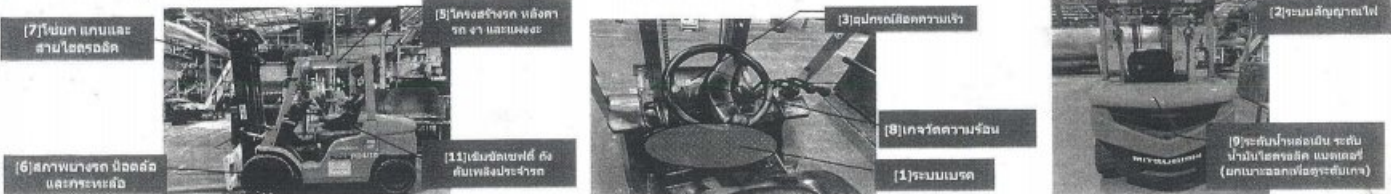
ใบตรวจสอบสภาพรถยกประจำวัน

ประจำเดือน... พ.ศ. 2567

* หากพบระบบเบรกทำงานผิดปกติ ห้ามใช้รถโดยเด็ดขาด*

	วันที่ตรวจ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
	กะงาน	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
พนักงานขับรถ (ลงชื่อ)	*ตรวจเช็ครถยกทุกครั้ง ก่อนเริ่มงานในแต่ละกะ																		
ผู้ตรวจสอบ (ขป.เบอร์/ชื่อ)	*ตรวจสอบทุกวัน หรือเมื่อพบสิ่งผิดปกติ																		
หัวข้อการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค																	
[1] ระบบเบรก	ดีสภาพดี ใช้งานได้ปกติ หยุดรถได้																		
[2] ระบบสัญญาณไฟ โคมไฟ ไฟหน้า, ไฟเบรก ไฟเลี้ยว, ไฟถอย, ไฟหมุน/กะพริบ(siren), ไฟสีน้ำเงิน(Blue light)	ดีไฟติดทุกหลอด ดีใช้งานได้ปกติตามฟังก์ชันที่กำหนด																		
[3] อุปกรณ์ลดความเร็ว, เครื่องเตือนความเร็ว, เสียงแตร, เสียงถอย	ดีใช้งานได้ปกติ เสียงดัง ดีสามารถจำกัดความเร็วรถได้ตามที่กำหนด																		
[4] กระบอกน้ำรด กระบอกล้าง/มองหลัง	ดีไม่แตก ไม่รั่ว ดี สะอาด มองเห็นชัดเจน ปรับตั้งมุมมองได้ดี																		
[5] โครงสร้างรถ, แหล่งคาร์บอน และแผงวาง	ดีไม่ชำรุด ไม่บิดงอ ดีไม่หลวม																		
[6] สภาพยางรถ น็อตล้อ และกระทะล้อ	ดีไม่ฉีกขาด แฉก ดี น็อตครบ ไม่หลวม-หลวม																		
[7] โช้ค, แกนและสายไฮดรอลิค	ดีไม่แตก ไม่รั่วซึม โช้คไม่ชำรุด ผิดรูปเสียหาย																		
[8] เกจวัดความเร็วรอบเครื่องยนต์	ดีเกจอยู่ที่น้อยกว่าหรือเท่ากับ 50 % ขณะขับ																		
[9] ระดับน้ำมันไฮดรอลิค ระดับน้ำมันไฮดรอลิค : Weekly	ดีอยู่ในระดับปกติตามที่ระบุ (Max-Min)																		
[10] ไม่มีควันดำ, ไม่มีน้ำมันรั่ว	ดีไม่มีควันดำ ดีไม่มีของเหลวต่างๆ รั่ว																		
[11] เข็มขัดนิรภัย ถังดับเพลิงประจำรถ	ดีใช้งาน ตั้งเข้า-ออก ปกติ ดีไม่มีถังดับเพลิง และมีการตรวจสอบ																		
[12] ห้ามรับเปลี่ยน สดแปลงสภาพรถ	ดีไม่มีดัดแปลง ปรับเปลี่ยนสภาพรถ โดยไม่ได้ยินอนุญาต																		
[13] รอยขีดข่วน เล็กน้อย ของตัวรถ	ดีไม่มีรอยขีดข่วน รอยเล็กน้อยบริเวณของตัวรถยก																		
บันทึกเพิ่มเติม																			

หากพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทันที เพื่อแจ้งช่างซ่อม/แก้ไข, ห้ามหากพบปัญหาที่สำคัญที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย เช่น ระบบเบรก/ระบบยาง/ระบบสัญญาณเตือนมีปัญห, PPE, ไม่มี, แฉก/โครงสร้างรถชำรุด ฯลฯ ต้องแจ้งหัวหน้างานความปลอดภัยทราบทันที เพื่อพิจารณาความจำเป็นเร่งด่วนในการแก้ไขต่อไป (*หากเดินเอกสาร : พนักงานขับรถตรวจสอบ --> หัวหน้างานเช็ค--> ส่งคืน HSE)



F-02-033 A-3 : 2020-02-28 : Effective date : 2020-03-01

102

รถยกยี่ห้อ... 204/10 3/5
 ไม่ติดเครื่องยก ☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ

ใบตรวจสอบสภาพรถยกประจำวัน

ประจำเดือน... พ.ศ. 2567

* หากพบระบบเบรกทำงานผิดปกติ ห้ามใช้รถโดยเด็ดขาด*

พนักงานขับรถ (ลงชื่อ)	*ตรวจสอบรถยกทุกครั้ง ก่อนเริ่มงานในแต่ละกะ	วันที่ตรวจ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
ผู้ตรวจสอบ (ขป.เบอร์/ชื่อ)	*ตรวจสอบทุกวัน หรือเมื่อพบสิ่งผิดปกติ	ผลการตรวจเช็ค																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
หัวข้อการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
[1] ระบบเบรก	ดีสภาพดี ใช้งานได้ปกติ หยุดรถได้																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</

หากพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทันที เพื่อแจ้งช่างซ่อม/แก้ไข, ห้ามหากพบปัญหาที่สำคัญที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย เช่น ระบบเบรก/ระบบยาง/ระบบสัญญาณเตือนมีปัญห, PPE, ไม่มี, แฉก/โครงสร้างรถชำรุด ฯลฯ ต้องแจ้งหัวหน้างานความปลอดภัยทราบทันที เพื่อพิจารณาความจำเป็นเร่งด่วนในการแก้ไขต่อไป (*หากเดินเอกสาร : พนักงานขับรถตรวจสอบ --> หัวหน้างานเช็ค--> ส่งคืน HSE)



F-02-033 A-3 : 2020-02-28 : Effective date : 2020-03-01

102

ภาคผนวก ช-10
แผนการขุดลอกตะกอน
ภายในรางระบายน้ำฝนของโครงการ

Division of ISOHSE, MAXION					Y2024													Y.2025
No	Activity	PIC	KPI Target	P/A	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	
Meeting																		
1	Safety and Sustainability meeting	Committee Thummanoon	Monthly meeting	Plan	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
				Actual	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
2	WHA. SIL's SHE. Monthly meeting	SaSu Salachit	Monthly meeting	Plan	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
				Actual	None	None	None	None	▽	▽								
3	EIA committee meeting	SaSu Thummanoon	2 times/year	Plan			▽					▽						
				Actual			▽ 22											
Main activity																		
4	TCC Safety Activity Master Plan	SaSu, DPM	100% Implementation	Plan	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	
				Actual	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	
5	Monthly Safety-SFM report (HINO)	SaSu Thummanoon	100% on time	Plan	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10		
				Actual	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10	▽ 10							
6	Quarterly Environmental-SFM report in ESPI	SaSu Thummanoon	100% on time	Plan	▽ 10			▽ 10				▽ 15			▽ 15		▽ 15	
				Actual	▽ 10			▽ 10				▽ 15						
7	MAXION Montly report : Safedty dashboard ,Impact Intelext	SaSu Thummanoon	100% on time	Plan	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	
				Actual	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 5.10	▽ 510	▽ 5.10								
8	ISO14001 ,ISO45001 implementation																	
	8.1 Safety and Sustainability Law and Regulation	SaSu Thummanoon	Monthly	Plan	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
				Actual	▽	▽	▽	▽										
	8.2 Review Aspect ,HIRA and Risk and opportunity(6.1.1)	All Thummanoon	1 time/year	Plan					HIRA			Aspect						
				Actual														
	8.3 Internal audit	SaSu,QM,All	1 time/year	Plan														
			Actual															
	8.4 Management review	SaSu,All	1 time/year	Plan														
				Actual														
	8.5 Surveillance audit : External	SaSu,QM,All	2 times/year	Plan														
				Actual														
9	Incident prevention_ on the job																	
	9.1 Campaign " Safety Week/Safety Stand down 2024"	SaSu,QM,All	1 time/year	Plan														
				Actual														
	9.2 Safety Tier audit _Tier 1: Manager [Monthly],Tier 2:Supervisor[Weekly] ,Tier3 :Group leader[Daily]	SaSu,All Thummanoon	100% Implementation	Plan	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
				Actual	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
	9.3 Near Miss Unsafe Reporting	SaSu,All Salachit	1 Issue/person/quarter	Plan			Q1 Follow up		Q2 Follow up		Q3 Follow up		Q4 Follow up					
			Actual															
	9.4 Stop & Think ,Non routine review	SaSu,All Salachit	1 time/year	Plan														
				Actual														
10	Transportation accident prevention																	
	10.1 Bus & Company Car driver drug testing	SaSu,All Somkid	Monthly	Plan			▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
				Actual			None	None	None	None	None							
	10.2 Motorcycle Safety Riding Promotion(Check helmet,Training)	SaSu,All Somkid	Monthly	Plan			▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			Actual															
	10.3 Safety driving for Long holiday	SaSu,All Somkid	Monthly	Plan														
				Actual														
11	Safety Improvement																	
	11.1 Safety forkliif : Fork lift separation			Plan														
				Actual														

Revision of IOCHPE MAXION																	
No	Activity	PIC	KPI Target	P/A	Y2024												Y.2025
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan
	12.2 Contractor Control System Improvement	SaSu,All Thurmanoon	100% Implementation	Plan Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual
12	Emergency Preparedness and Response																
	12.1 Fire hose ,Extinguisher Monthly inspection	SuSa & PD	Monthly	Plan Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual
	12.2 Emergency plan practice	SuSa & PD	Monthly	Plan Actual				Chemical leak		Gas leak			Fire ,Evacuation				
	12.3 Hazardouse chemical control (Reporting ,SDS update)	SuSa & PD	Monthly	Plan Actual	Annual report	SDS			Chemical review								
13	Annual Health Check up	SaSu	Annual	Plan Actual												Risk factor review	
14	Safety a Communication																
	14.1 Safety YOKOTEN	SaSu Salachit	Monthly	Plan Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual
	14.2 Safety Calendar	SaSu Salachit	Monthly	Plan Actual	▽ S Actual	▽ S Actual	▽ S Actual	▽ S Actual	▽ S Actual	▽ S Actual	▽ S Actual	▽ S Actual	▽ S Actual	▽ S Actual	▽ S Actual	▽ S Actual	▽ S Actual
15	Safety Training																
	15.1 Basic safety ,Environment and SS _Internal	SaSu,HR	New member	Plan Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual	▽ Actual
	15.2 Safety training for Group leader level	SaSu,HR	Group leader	Plan Actual		▽ Actual											
	15.3 Safety training for Management level	SaSu,HR	Management level	Plan Actual			Postpone										
	15.4 Safety Committee Training _Public	SaSu,HR	Safety committee	Plan Actual			Postpone										
	15.5 Safety Boiler Control	SaSu	Boiler using	Plan Actual						Postpone							
	15.5 Safety Forklift driving and re license	SaSu	Forklift driver	Plan Actual					Postpone								
	15.6 Safety Crane Using	SaSu	Crane user	Plan Actual			Postpone										
	15.7 Safety chemical handle and storage	SaSu	Chemical user	Plan Actual						Postpone							
	15.8 Maintenance Safety and low frequency work _Internal	SaSu	Maintenance member	Plan Actual							Postpone						
	15.8 Basic fire fighting	SaSu	40% of each section	Plan Actual								Postpone					
	15.9 Advance fire fighting ,Evacuation pratice	SaSu	Fireman	Plan Actual								Postpone					
	15.10 Hearing conservative _Internal	SaSu	>85 dBA	Plan Actual					Postpone								
	15.11 AED	SaSu	Supervisor	Plan Actual					▽ Actual								
	15.12 First Aid	SaSu	ERT_First aid team	Plan Actual						Postpone							



FY-2024 Safety and Sustainability Master Plan
Maxion Wheels(Thailand) Co.,Ltd

Y2024																	Y.2025
No	Activity	PIC	KPI Target	P/A	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan
	15.13 5 KPIs	SaSu	New member and current member	Plan								▽					
	15.14 Lock out tag out (LOTO)	SaSu	Maintenance member	Actual								▽					
16	Sustainability																
	16.1 Waste water quality monitoring	SaSu Somkid	Monthly	Plan	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
				Actual	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
	16.2 EIA report	SaSu	2 times/year	Plan	Jul-Dec 23							Jan-Jun 24					
				Actual													
	16.3 Safety workplace and Environment monitoring	SaSu	2 times/year	Plan													
				Actual													
	16.4 Dredging out sediment in rain gutters	SaSu	1 times/year	Plan													
				Actual													

แผนชุดลอกรางระบายน้ำฝนประจำปี 2567

Prepared by	Checked by	Approved by
Safety officer	SaSu Mgr	Deputy Plant Mgr